- 2 特定原子力施設の構造及び設備,工事の計画
- 2.1 原子炉圧力容器·格納容器注水設備
- 2.1.1 基本設計
- 2.1.1.1 設置の目的

原子炉圧力容器・格納容器注水設備(以下,原子炉注水系という)は、建屋に滞留した 汚染水から油分,塩分,放射能を除去した水(以下,処理水という)及びろ過水を水源と し、電動機駆動の注水ポンプにて原子炉への注水を行い、燃料の崩壊熱を除去することを 目的とする。

2.1.1.2 要求される機能

- (1) 原子炉圧力容器・格納容器内での崩壊熱を適切に除去できること。
- (2) 原子炉圧力容器底部温度を概ね100℃未満に維持できる機能を有すること。
- (3) 原子炉注水系は多重性または多様性及び独立性をそなえること。
- (4) 異常時にも適切に対応できる機能を有すること。
- (5) 常設の原子炉注水系が冷却機能を喪失した際は代替冷却機能を有すること。

2.1.1.3 設計方針

- 2.1.1.3.1 新設設備の設計方針
- (1) 構造強度及び機能の維持
- a. 原子炉注水系は、燃料の崩壊熱を除去し冷温停止状態に必要な冷却水を注入できる機能を有し、原子炉圧力容器底部温度を概ね 100℃未満に維持できる設計とする。
- b. 原子炉注水系は、系統の多重性及び独立性を備えた設計とする。また、定期的に機 能確認が行える設計とする。
- c. 原子炉注水系は、異なる送電系統で2回線以上の外部電源から受電するとともに、外 部電源喪失の場合でも、所内の独立した電源設備から受電できる設計とする。
- d. 原子炉注水系は、材料の選定、製作及び検査について、適切と認められる規格および基準によるものとする。
- e. 原子炉注水系は、漏えいを防止できる設計とする。
- f. 原子炉注水系の設備に異常が生じた場合に検出できるようにする。
- (2) 注水状態の監視
- a. 原子炉注水系は、注水流量を監視し記録できる設計とする。

(3) 漏えい監視

- a. 原子炉注水系は、設備に漏えいがあった場合に検出できるようにする。
- b. 原子炉注水系は、漏えい箇所を隔離できるとともに注水を継続できる設計とする。

(4) 異常時への対応機能

- a. 原子炉注水系は、外部電源が利用できない場合にも冷却機能を継続できる設計とする。
- b. 原子炉注水系は、母線によって供給される全ての電源が喪失した場合においても、注 水冷却をすみやかに再開可能とする電源を備えたものとする。
- c. 原子炉注水系は、地震、津波等の発生を考慮しても冷却機能を確保できる設計とする。

(5) 火災防護

a. 早期検知に努めるとともに、消火設備を設けることで、初期消火を行い、火災により、 安全性を損なうことのないようにする。

2.1.1.3.2 既設設備の設計方針

(1) 耐震性

原子炉注水系の既設設備は、基準地震動 Ss による地震力に対してその安全機能を確保できることを確認する。確保できない場合は、多様性を考慮した設計とする。

(2) 系統流量

原子炉等を適切に冷却するのに必要な冷却水の流量を確保できることを確認する。

2.1.1.4 供用期間中に確認する項目

- (1) 崩壊熱相当注水量以上で原子炉へ注水できること。
- (2) 原子炉圧力容器底部温度が100℃未満であること。

2.1.1.5 主要な機器

(1) 設備概要 (添付資料-1参照)

原子炉注水系は、処理水及びろ過水を水源とし、電動機駆動の注水ポンプにて建屋内の 既設配管(1号機は給水系、炉心スプレイ系、2、3号機は給水系、炉心スプレイ系及び 消火系)を介して原子炉への注水を行い、燃料の崩壊熱を除去する。

水源には、ろ過水タンク、処理水バッファタンク、純水タンク、復水貯蔵タンク(以下、CSTという)を備え、ポンプは常用高台炉注水ポンプ、非常用高台炉注水ポンプ、純水タンク脇炉注水ポンプ、タービン建屋内炉注水ポンプ、CST炉注水ポンプにより構成する。また、原子炉への注水ラインは、処理水バッファタンクから常用高台炉注水ポンプまたは非常用高台炉注水ポンプを介する注水ライン、処理水バッファタンクからタービン建

屋内炉注水ポンプを介する注水ライン、純水タンクから純水タンク脇炉注水ポンプを介する注水ライン、各号機のCSTからCST炉注水ポンプまたはタービン建屋内炉注水ポンプを介するライン等で構成する。

系統の構成にあたっては、それぞれの設備で多重化を図り、機器の故障等による機能喪失を防止するよう構成する。

(2) 注水ポンプ

原子炉注水系の常用系は、事務本館海側駐車場に設置された常用高台炉注水ポンプ3台(1~3号共用)、タービン建屋内に設置されたタービン建屋内炉注水ポンプ6台及びCST炉注水ポンプ6台で構成する。

また予備としては電源喪失時の注水を確保するため、事務本館海側駐車場に設置され所内電源系統から独立した専用のディーゼル発電機(以下、D/Gという)から受電する非常用高台炉注水ポンプの3台(1~3号共用)、純水タンク脇に設置され所内電源及び専用のD/Gの双方からの受電が可能な純水タンク脇炉注水ポンプ3台(1~3号共用)の計6台で構成している。各ポンプの操作盤は各ポンプ近傍に設置されており、手動で起動・停止を行う。注水ポンプは、燃料の崩壊熱相当注水量を十分確保できる仕様とする(崩壊熱相当注水量の計算例を添付資料-3に示す)。

(3) タンク

原子炉注水系の水源は、建屋に滞留した汚染水を水処理した処理水とろ過水の2種類がある。処理水を水源としているタンクは、処理水バッファタンク及びCSTがあり、ろ過水を水源としているタンクはろ過水タンク、純水タンクがあり、水源に対し多様性を有している。

また、処理水バッファタンクは水源として処理水を主としているが、処理装置の不具合等により、処理水の供給がとぎれた場合に備え、ろ過水タンクから水の供給が可能である。 なお、ろ過水タンクへのろ過水の供給量は、崩壊熱相当注水量に対して十分な供給能力がある。

これらタンクは1~3号機共用として運用するが、複数のタンクがあり、またタンクから原子炉までの注水ラインはそれぞれ独立しているため、十分な多様性及び独立性を有している。

(4) 原子炉注水ライン

常用、非常用高台炉注水ポンプ、タービン建屋内炉注水ポンプ、純水タンク脇炉注水ポンプ及びCST炉注水ポンプは、ポンプ吐出ラインをそれぞれ独立したラインで構成する他、常用、非常用高台炉注水ポンプは水源からポンプまでのラインも、処理水バッファタンクとろ過水タンクからの独立した系統構成とすることで、多様性を向上させ、系の漏え

い等に伴う系統を隔離しての補修作業や系統単独での作動確認が実施できる。

これらの系を構成するラインは、ポンプ定格流量にて注水した場合においても、有意な 圧力損失及び流体振動等が発生しないよう考慮する。また、耐圧ホース及びフレキシブル チューブの敷設にあたっては、許容された半径を満足する様に配置するとともに、ホース 類の敷設にあたっては、温度上昇による強度への影響を考慮し、道路脇の芝生上に敷設す るなど可能な限りアスファルトを避けて敷設する。

(5) 電源

常用高台炉注水ポンプ,タービン建屋内炉注水ポンプ及びCST炉注水ポンプの電源は, 異なる送電系統で2回線の外部電源から受電できる構成とする。

外部電源喪失の場合でも、所内共通ディーゼル発電機から電源を供給することで常用高 台炉注水ポンプ、タービン建屋内炉注水ポンプ及びCST炉注水ポンプのいずれかの運転 が可能な構成とする。

また、非常用高台炉注水ポンプ及び純水タンク脇炉注水ポンプはそれぞれ専用のD/Gを有し、外部電源の供給の有無に関わらず運転が可能な構成とする。

(6) その他

複数の設備に損傷が生じた場合であっても、原子炉注水を維持するため、原子炉注水専用の消防車を3台配備する。水源については、上記のタンクの他、原水地下タンクを利用できる他、これらの水源が使用できない場合も、海水を水源とした消防車による注水が可能である。

原子炉注水系の腐食防止対策としては、注水する処理水の水質管理を行うと共に、窒素 バブリングによる脱酸素等を実施する(添付資料-4参照)。

また,原子炉注水系の凍結防止対策としては,保温材の取り付け,水抜き,ハウス設置 を実施する。

原子炉注水系の監視としては,現場,免震重要棟集中監視室等で原子炉の冷却状態及び 注水状態を監視し,これらの変動により有意な漏えい検出も可能と考えている。

また、タンク、または配管等からの微少漏えいによる系外への放射性物質漏えいに関しては特に監視設備は設けていないが、漏えいリスクが低いPE管への設備変更、土嚢による系外放出防止対策を実施すると共に、巡視点検を行うことにより監視している。

接触等による流量変動防止対策として、原子炉注水量調整弁近傍に注意喚起の表示、接触しやすい流量調整弁には接触防止カバーを取付ける。

2.1.1.6 自然災害対策等

(1) 津波

原子炉注水系は、機器の故障等による機能喪失を防止するよう構成しているが、津波等

により万が一,複数設備の機能が同時に喪失した場合は、水源の損傷状況や現場状況に応じて、新たな消防車の配備や注水ラインの再敷設等を行い、原子炉注水を再開する。

(2) 火災

原子炉注水系の非常用高台炉注水ポンプ及び純水タンク脇炉注水ポンプのD/G用燃料タンク内に危険物が存在するため、初期消火の対応ができるよう、近傍に消火器を設置する。

2.1.1.7 構造強度及び耐震性(添付資料-2参照)

(1) 構造強度

原子炉注水系は、技術基準上非常用炉心冷却設備に相当するクラス2機器と位置付けられる。この適用規格は、「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格(以下、設計・建設規格という)」で規定されるものであるが、設計・建設規格は、鋼材を基本とした要求事項を規定したものであり、耐圧ホース等の非金属材についての基準がない。従って、鋼材を使用している設備については、設計・建設規格のクラス2機器相当での評価を行い、非金属材料については、当該設備に加わる機械的荷重により損傷に至らないことをもって評価をおこなう。この際、当該の設備が JIS や独自の製品規格等を有している場合や、試験等を実施した場合はその結果などを活用し、評価を行う。また、溶接部については、耐圧試験、系統機能試験等を行い、有意な変形や漏えい等のないことをもって評価を行なう。

また、構造強度に関連して経年劣化の影響を評価する観点から、原子力発電所での使用 実績がない材料の設備を使用する場合は、他産業での使用実績等を活用しつつ、必要に応 じて試験等をおこなうことで、経年劣化の影響についての評価を行う。なお、試験等の実 施が困難な場合にあっては、巡視点検等による状態監視をおこなうことで、健全性を確保 する。

(2) 耐震性

原子炉注水系は、耐震設計審査指針上のSクラス相当の設備と位置づけられるが、新設設備については、短期間での設計、調達及び設置を行う必要があることから、耐震Sクラスの要求事項を完全に満足するものとはなっていないものの、今後も継続的に発生すると思われる地震に対して耐震性を確保する観点から、耐震Bクラス設備に適用される静的地震力に対して耐震性が確保されることを確認する。

また、既設設備については、基準地震動 Ss による地震力に対してその安全機能を確保できることを確認する。確保できない場合は、多様性を考慮した設計とする。耐震性に関する評価にあたっては、「JEAG4601 原子力発電所耐震設計技術指針」に準拠することを基本とするが、必要に応じて試験結果等を用いた現実的な評価を行う。支持部材がない等の理由によって、耐震性に関する評価ができない設備を設置する場合においては、フレキシビリ

ティを有する材料を使用するなどし、可能な限り耐震性を確保する。

2.1.1.8 機器の故障への対応

2.1.1.8.1 機器の単一故障

(1) ポンプ故障

常用系ポンプが故障した場合は,待機号機の起動もしくは非常用高台炉注水ポンプの起動を行うことで炉注水を再開する(注水再開の所要時間:30分程度)。

(2) 電源喪失

常用系ポンプの電源が、外部電源喪失や全母線電源喪失により喪失した場合は、電源切替には数時間を要することから、非常用高台炉注水ポンプによる原子炉注水(系統構成及び非常用高台炉注水ポンプの起動)及び予め待機している消防車による原子炉注水(系統構成及び消防車の起動)を並行して実施する(注水再開の所要時間:30分程度)。

(3) 水源喪失

常用系ポンプは,主としてバッファタンクを水源としているが,タンク等が損傷し,保有水が漏えいする等,タンク機能が喪失した場合は,水源をろ過水タンクに切替える(注水再開の所要時間:30分程度)。

なお、万が一バッファタンクに加え、ろ過水タンクの機能も喪失した場合(複数設備の機能喪失に該当)は、純水タンクへのろ過水の供給が無くなるため、原水地下タンクを水源とし、予め待機している消防車による注水を行う(注水再開の所要時間:60分程度)。

(4) 原子炉注水ラインの損傷

常用系ポンプからの注水ラインが損傷した場合は、純水タンク脇炉注水ポンプによる原子炉注水(系統構成及び純水タンク脇ポンプの起動)を行う(注水再開の所要時間:30分程度)。

2.1.1.8.2 原子炉注水系の複数の設備が同時に機能喪失した場合

原子炉注水系は、機器の故障等による機能喪失を防止するよう構成しているが、地震、津波等により万が一、複数の設備の機能が同時に喪失した場合は、水源の損傷状況や現場状況に応じて、新たな消防車の配備や注水ラインの再敷設等を行い、原子炉注水を再開する。消防車は、事務本館海側駐車場(OP. 35,000)、ろ過水タンク脇(OP. 40,800)、厚生棟横(OP. 23,000)にバックアップとして設置されている消防車を使用できる他、事務本館山側駐車場(OP. 36,900)に配備されている消防車を使用でき

る。注水再開までの時間は、現場状況等により変動するものの、ホース敷設距離等を 踏まえた作業時間を勘案すると、作業開始から3時間程度と想定しており、想定以上 とならないよう定期的に訓練を実施している。

現行の崩壊熱においては、仮に注水停止が3時間を超える長時間にわたる場合を想定しても、1プラント当たり10m³/hの注水流量で冷却可能であると評価されており、現行の設備で冷却を行うことが十分可能である。流量を高めた注水を再開する場合には、蒸気が急速に凝縮する可能性があることから、窒素封入が行われていることを確認するとともに、温度や圧力等のパラメータを監視しつつ注水流量の調整を行う。

2.1.1.8.3 異常時の評価

原子炉注水系が異常事象により機能喪失し、原子炉注水が停止した場合について、 評価を実施した(添付資料-5参照)。

敷地境界での年間の実効線量の評価結果は、過渡相当事象(注水停止 1 時間)で約 9.3×10^{-7} mSv、事故相当事象(注水停止 7 時間)で約 4.3×10^{-6} mSv であり、周辺の公衆に対し、著しい放射線被ばくのリスクを与えることはない。

想定を大きく超える,シビアアクシデント相当事象(注水停止 12 時間)における敷地境界での年間の実効線量は約 $2.1\times10^{-5}\,\mathrm{mSv}$ であり,3 プラント分の放射性物質の放出を考慮した場合では約 $6.3\times10^{-5}\,\mathrm{mSv}$ である。また,特定原子力施設から $5\,\mathrm{km}$, $10\,\mathrm{km}$ 地点での年間の実効線量は,3 プラント分の放射性物質の放出を考慮した場合でそれぞれ約 $1.1\times10^{-5}\,\mathrm{mSv}$,約 $3.6\times10^{-6}\,\mathrm{mSv}$ であり,周辺の公衆に対し,著しい放射線被ばくのリスクを与えることはない。

2.1.1.8.4 原子炉注水系の確率論的リスク評価

原子炉注水系に対して影響が大きい事象を選定し、その後の事象進展の確率を、設備構成や故障率を基に推定し、原子炉圧力容器内及び格納容器内の燃料(以下、炉心という)が再損傷に至る頻度を評価した(添付資料-6参照)。

評価の結果,炉心が再損傷する頻度(点推定値)の内的事象(ハザード発生箇所が発電所内)の合計値は,約 3.2×10^{-7} /年,外部電源喪失(地震)は,約 6.1×10^{-9} /年,大津波事象は,約 5.8×10^{-5} /年となっている。評価結果の合計値は約 5.9×10^{-5} /年であり,寄与割合は,大津波事象が約99%となった。

- 2.1.2 基本仕様
- 2.1.2.1 主要仕様
- (1) 常用高台炉注水ポンプ (完成品) (外部電源) (OP:35,000)

台 数 3

型 式 多段渦巻ポンプ

容 量 20m³/h (1台あたり)

揚 程 113m

(2) 非常用高台炉注水ポンプ (完成品) (専用D/G電源) (OP:35,000)

台 数 3

型 式 多段渦巻ポンプ

容 量 20m³/h (1 台あたり)

揚 程 113m

(3) 純水タンク脇炉注水ポンプ (完成品) (外部電源及び専用D/G電源) (OP:10,000)

台 数 3

型 式 多段渦巻ポンプ

容 量 37 m³/h (1台あたり)

揚 程 93m

- (4) タービン建屋内炉注水ポンプ (完成品) (外部電源)
 - 1 号機 (OP:10,200)

台 数 2

型 式 多段渦巻ポンプ

容 量 12 m³/h (1台あたり)

揚 程 70m

2, 3号機 (OP:9,000)

台 数 2号機 2

3 号機 2

型 式 多段渦巻ポンプ

容 量 10m³/h (1台あたり)

揚 程 70m

(5) CST炉注水ポンプ (完成品) (外部電源)

台 数 1号機 2 (OP:10, 200)

2号機 2 (OP:9,000)

3号機 2 (OP:9,000)

型 式 単段渦巻ポンプ

容 量 20m³/h (1台あたり)

揚 程 70m

(6) 非常用高台炉注水ポンプ用 D/G (完成品) (OP:35,000)

台 数 1

容 量 125kVA 以上

力 率 約0.8 (遅れ)

電 E 約 200V 周波数 50Hz

燃料タンク容量,消費量 約2501 (参考値),約26.1l/h (参考値)

(7) 純水タンク脇炉注水ポンプ用 D/G (完成品) (OP:23,000)

台 数 1

容 量 125kVA 以上

力 率 約0.8 (遅れ)

電 E 約 200V 周波数 50Hz

燃料タンク容量,消費量 約2501 (参考値),約26.1l/h (参考値)

(8) 処理水バッファタンク (完成品) (OP:35,000)

基 数 1

容 量 1000m³

(9) 復水貯蔵タンク (CST)

基 数 1号機 1 (OP:10,300)

2 号機 1 (OP:10,400)

3 号機 1 (OP:10,400)

容 量 1号機 1893K1

2/3号機 2448.5K1

(10) ろ過水タンク (OP:40,800)

基 数]

容 量 8000 m³

(11) 純水タンク (OP:10,000)

基数2

容 量 2000 m³ (1基あたり)

(12)原水地下タンク (OP:40,800)

基 数 1

容 量 970m³

(13)消防車

基 数 3

規格放水圧力0.7MPa 以上放水性能60m³/h 以上高圧放水圧力1.0MPa 以上

放水性能 36m³/h 以上

燃料タンク容量、消費量 約631 (参考値),約371/h (参考値)

表 2. 1-1 主要配管仕様

名称		仕様
【1~3号機高台炉注水ライン】	呼び径/厚さ	50A/Sch20S
ポンプユニット	170 正/ 净C	65A/Sch20S
(鋼管)		80A/Sch20S
	材質	SUS304TP
	最高使用圧力	1.4MPa
	最高使用温度	1.4M1 a 50°C
(フレキシブルチューブ)	野び径	75A 相当
	好低 材質	SUS316 L
	70 頁 最高使用圧力	
		1.4MPa
【 1 ∼ 3 号機高台炉注水ライン】	最高使用温度	50°C
	呼び径/厚さ	50A/Sch40
注水ライン		80A/Sch40
(鋼管)	++ EE	150A/Sch40
	材質	SUS304TP
	最高使用圧力	0.98MPa
/ Not see	最高使用温度	50°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	80A/Sch40
	材質	STPT370
	最高使用圧力	0.98MPa
() () () () () () () () () ()	最高使用温度	50°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch80
	材質	STPT370
	最高使用圧力	0. 98MPa
**************************************	最高使用温度	50°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	300A/Sch40
	材質	STPT410
	最高使用圧力	0.98MPa
(New John)	最高使用温度	50°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch40
		65A/Sch40
		80A/Sch40
	材質	STPG370
	最高使用圧力	0.98MPa
	最高使用温度	50°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch80
	材質	STPG370
	最高使用圧力	0. 98MPa
	最高使用温度	50℃
(フレキシブルチューブ)	呼び径	50A 相当
	材質	SUS316L
	最高使用圧力	0.98MPa
	最高使用温度	50°C
(ポリエチレン管)	呼び径	75A 相当
	材質	ポリエチレン
	最高使用圧力	1.0MPa
	最高使用温度	40℃

(消防ホース) 呼び径 材質	名称		仕様
お質		呼び径	
【1~3号機純水タンク脇炉注水 ライン】	(1141/2)		1
【1~3号機純水タンク脇炉注水 ライン】 ポンプユニット (鋼管) 材質 最高使用圧力 最高使用圧力 表高使用圧力 最高使用圧力 最高使用压力 1.0MPa 以上 【1~3号機タービン建屋内炉注 杯ライン】 対質 第一次径 序さ 材質 第一次2 第一次2 第一次2 第一次2 第一次2 第一次2 第一次2 第一次2			1
デンプユニット (鋼管) お質	【1~3号機純水タンク臨恒注水		
ポンプユニット (鋼管) 材質 SUS304TP 1.4MPa SUS304TP 2.00A/Sch20 200A/Sch20 20			1
(鋼管) 材質 最高使用圧力 表高使用圧力 表高使用温度 1.4MPa	_ ^ · · =		1
最高使用圧力 最高使用温度 50℃ 150A/Sch20 200A/Sch20 200A/Sch20 200A/Sch20 200A/Sch20 200A/Sch20 200A/Sch20 200A/Sch20 300A/Sch20 300A/Sch40 3		十十斤斤	l '
最高使用温度 50℃ 【1~3号機純水タンク脇炉注水 Pび径/厚さ 150A/Sch20 200A/Sch20 200A/Sch20 300A/Sch20 300A/Sc			
【1~3号機純水タンク脇炉注水 ライン】 注水ライン 材質 SGP 0.98MPa 最高使用圧力 0.98MPa 最高使用温度 50℃ 75A 相当 ポリ塩化ビニル 0.98MPa 最高使用温度 おっで 750mm 0.98MPa 最高使用温度 おっで 750mm 0.98MPa 最高使用温度 おっで 750mm 0.50 で 750			- ··
フィン			
注水ライン	_	呼い径/厚さ	
(鋼管) 最高使用圧力 最高使用温度 50℃ 「耐圧ホース) 「呼び径 材質 ボリ塩化ビニル 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 表高使用圧力 最高使用圧力 表高使用圧力 表高使用圧力 表高使用圧力 表高使用圧力 表高使用圧力 表高使用圧力 が質 ポリエステル 1.0MPa以上 「イン3号機タービン建屋内炉注 オライン」 ポンプユニット (鋼管) 「呼び径/厚さ おの人Sch80 大材質 STPT370 よ高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 表高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用圧力 表高使用圧力 最高使用圧力 の0.98MPa	· · · · · =	1.1.55	
最高使用温度 50℃ 75A 相当			
「耐圧ホース	(鋼管)		
材質 最高使用圧力 最高使用温度 許容曲げ半径 (消防ホース) 「バリカードンでででででででででででででででででででででででででででででででででででで			
最高使用圧力 最高使用温度 許容曲げ半径 750mm	(耐圧ホース)		1
最高使用温度		,	. — . —
許容曲げ半径 750mm			
(消防ホース) 呼び径 材質 ポリエステル 最高使用圧力 1.0MPa 以上 【1~3号機タービン建屋内炉注 が変化/厚さ 65A/Sch40 材質 STPT370 1.4MPa 50℃ (鋼管) 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用温度 50℃ 「呼び径/厚さ 50A/Sch80 対質 STPT370 1.4MPa 最高使用温度 50℃ 「呼び径/厚さ 50A/Sch80 対質 STPT370 1.4MPa 最高使用温度 50℃ 「呼び径/厚さ 50A/Sch80 対質 SUS304TP 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用温度 50℃ 「中び径/厚さ 50A/Sch40 対質 STPT370 (30A/Sch40 150A/Sch40 15			50°C
材質		許容曲げ半径	
最高使用圧力 1.0MPa以上 【1~3号機タービン建屋内炉注	(消防ホース)	呼び径	65A 相当
【1~3号機タービン建屋内炉注		材質	ポリエステル
水ライン		最高使用圧力	
ポンプユニット (鋼管) 最高使用温度 50℃ (鋼管) 「呼び径/厚さ 50A/Sch80 大質 STPT370 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用温度 50℃ 「鋼管) 「呼び径/厚さ 50A/Sch80 材質 SUS304TP 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 50℃ 「呼び径/厚さ 50A/Sch80 材質 SUS304TP 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 1.4MPa 表高使用温度 50℃ 「ロ0A/Sch40 80A/Sch40 は水ライン」 は水ライン」 は水ライン 「鋼管) 「対質 STPT370 0.98MPa		呼び径/厚さ	65A/Sch40
(鋼管) 最高使用温度 50℃ (鋼管) 呼び径/厚さ 50A/Sch80 材質 STPT370 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用温度 50℃ (鋼管) 呼び径/厚さ 50A/Sch80 材質 SUS304TP 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用温度 50℃ 【1~3号機タービン建屋内炉注 呼び径/厚さ 65A/Sch40 ホライン】 注水ライン 100A/Sch40 (鋼管) 材質 STPT370 最高使用圧力 0.98MPa		材質	STPT370
(鋼管)	ポンプユニット	最高使用圧力	1.4MPa
材質 STPT370 1.4MPa 50℃ 1.4MPa 1.4MPa 50℃ 1.4MPa 1.4MPa 50℃ 1.4MPa 50℃ 1.4MPa 1.4MPa 50℃ 1.4MPa	(鋼管)	最高使用温度	
最高使用圧力 最高使用温度 50℃ (鋼管) 呼び径/厚さ 50A/Sch80 材質 SUS304TP 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用温度 50℃ 【1~3号機タービン建屋内炉注 呼び径/厚さ 65A/Sch40 水ライン】 注水ライン 100A/Sch40 (鋼管) 材質 STPT370 の、98MPa	(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch80
最高使用温度 50℃ (鋼管) 呼び径/厚さ 50A/Sch80 材質 SUS304TP 最高使用圧力 1.4MPa 最高使用温度 50℃ 【1~3号機タービン建屋内炉注 呼び径/厚さ 65A/Sch40 ホライン】 80A/Sch40 (鋼管) 材質 STPT370 し、98MPa		材質	STPT370
 (鋼管) 呼び径/厚さ 対質 SUS304TP 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用温度 50℃ 【1~3号機タービン建屋内炉注 水ライン】 注水ライン (鋼管) 材質 STPT370 0.98MPa 		最高使用圧力	1.4MPa
材質 最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用温度 50℃ 【1~3号機タービン建屋内炉注 呼び径/厚さ 65A/Sch40 ************************************		最高使用温度	50°C
最高使用圧力 最高使用圧力 最高使用温度 50℃ 【1~3号機タービン建屋内炉注 呼び径/厚さ 65A/Sch40 80A/Sch40 100A/Sch40 150A/Sch40 対質 STPT370 最高使用圧力 0.98MPa	(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch80
最高使用温度 50℃ 【1~3号機タービン建屋内炉注 呼び径/厚さ 65A/Sch40 80A/Sch40 100A/Sch40 150A/Sch40 150A/Sch40 お質 STPT370 最高使用圧力 0.98MPa		材質	SUS304TP
【1~3号機タービン建屋内炉注呼び径/厚さ65A/Sch40水ライン】80A/Sch40注水ライン100A/Sch40(鋼管)材質STPT370最高使用圧力0.98MPa		最高使用圧力	1.4MPa
水ライン】 80A/Sch40 注水ライン 100A/Sch40 (鋼管) 150A/Sch40 材質 STPT370 最高使用圧力 0.98MPa		最高使用温度	50°C
注水ライン (鋼管)100A/Sch40 150A/Sch40材質 最高使用圧力STPT370 0.98MPa	【1~3号機タービン建屋内炉注	呼び径/厚さ	65A/Sch40
(鋼管) 150A/Sch40 材質 STPT370 最高使用圧力 0.98MPa	水ライン】		80A/Sch40
材質 最高使用圧力 STPT370 0.98MPa	注水ライン		100A/Sch40
最高使用圧力 0.98MPa	(鋼管)		150A/Sch40
最高使用圧力 0.98MPa		材質	STPT370
最高使用温度 50℃		最高使用圧力	0.98MPa
		最高使用温度	50°C
(鋼管) 呼び径/厚さ 50A/Sch160	(鋼管)		50A/Sch160
材質 STPT370		材質	· ·
最高使用圧力 0.98MPa		,	
最高使用温度 50℃			

名称		仕様
(鋼管)	呼び径/厚さ	80A/Sch40
		150A/Sch40
		300A/Sch40
	材質	STPG370
	最高使用圧力	0.98MPa
	最高使用温度	50℃
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch80
	材質	STPG370
	最高使用圧力	0.98MPa
	最高使用温度	50°C
(鋼管)	呼び径/厚さ	50A/Sch80
		65A/Sch40
	材質	STPT410
	最高使用圧力	0.96MPa
	最高使用温度	66°C
(ポリエチレン管)	呼び径	75A 相当/150A 相当
	材質	ポリエチレン
	最高使用圧力	1.0MPa
	最高使用温度	40℃
【1~3号機CST原子炉注水ライ	呼び径/厚さ	25A/Sch80
$ \hspace{.06cm} $		50A/Sch80
ポンプユニット	材質	STPT410
(鋼管)	最高使用圧力	0.96MPa
	最高使用温度	66℃
	呼び径/厚さ	80A/Sch40
	材質	STPT410
	最高使用圧力	0.96MPa
	最高使用温度	66℃
【1~3号機CST原子炉注水ライ	呼び径/厚さ	50A/Sch80
$\mid \mathcal{S} \mid$		50A/Sch40
注水ライン		65A/Sch40
(鋼管)		80A/Sch40
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		100A/Sch40
		150A/Sch40
	材質	STPT410
	最高使用圧力	0.96MPa
	最高使用温度	66°C
(ポリエチレン管)	呼び径	50A 相当
(N·/ — / V V H/	叶U"庄 	75A 相当
		100A 相当
		150A 相当
	 材質	ポリエチレン
	最高使用圧力	1. 0MPa
1	~ K IPI I / / I / / / /	1. 01111 4
	最高使用温度	40°C

2.1.3 添付資料

添付資料-1 原子炉圧力容器·格納容器注水設備系統概略図

添付資料-2 構造強度及び耐震性について 添付資料-3 崩壊熱相当の注水量について

添付資料-4 炉注入する処理水の水質目標値について

添付資料-5 原子炉注水停止時評価の説明資料

添付資料-6 原子炉注水系に関する確率論的リスク評価

添付資料-7 原子炉注水系に係る確認事項

構造強度及び耐震性について

1 新設設備の構造強度及び耐震性

1.1 ポンプ

1.1.1 常用高台炉注水ポンプ及び非常用高台炉注水ポンプ

1.1.1.1 構造強度

常用高台炉注水ポンプ及び非常用高台炉注水ポンプについては、ポンプの最高 使用圧力を上回る試験圧力で耐圧試験を実施し、漏えい等の異常がないことを確 認することから、ポンプの最高使用圧力に十分耐えうる構造強度を有していると 判断する。

1.1.1.2 耐震性

常用高台炉注水ポンプ及び非常用高台炉注水ポンプについては、ポンプユニットを、ダンパを有するトラックに搭載することにより耐震性を向上させるとともに、ボルト等で固定することで、転倒防止策を講じる。これを踏まえ、耐震性の評価として、ボルトの強度が確保されること、及びトラックが転倒しないことの評価を行った。なお、基準地震動Ssに対する動的解析を行うことが困難であることから、耐震設計審査指針上の耐震Bクラス設備に適用される静的地震力による評価を行った。

(1) ボルトの強度評価

原子力発電所耐震設計技術規程 (JEAC4601-2008) の横型ポンプの強度評価方法に準拠して評価を行った結果,耐震Bクラス設備に適用される静的地震力に対してボルトの強度が確保されることを確認した。なお,耐震Sクラス設備に適用される静的地震力に対しても,ボルトの強度が確保されることを確認した(表-1,図-1参照)。

	7 1 11/11/10 M 11/10 M 11/				
		耐震Bクラス れる静的地震			設備に適用さ 力による評価
		算出応力 [MPa]	許容応力 [MPa]	算出応力 [MPa]	許容応力 [MPa]
Ē	引張応力	作用しない	158	5	190
せ	ん断応力	3	122	5	146

表-1 常用及び非常用高台炉注水ポンプのボルトの強度評価結果

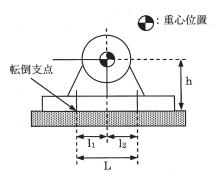


図-1 ボルトの強度評価モデル

L 支点としている基礎ボルトより最大引張応力が かかる基礎ボルトまでの距離

m 機器の運転時質量

g 重力加速度

h 据付面から重心までの距離

MP ポンプ回転により働くモーメント

※基礎ボルトに Mp は作用しない

lı 重心と基礎ボルト間の水平方向距離

nf 引張力の作用する基礎ボルトの評価本数

n 基礎ボルトの本数

Ab 基礎ボルトの軸断面積

CH 水平方向設計震度

Cv 鉛直方向設計震度

C_P ポンプ振動による震度

ボルトに作用する引張力: $F_b = \frac{1}{L} \{ mg(C_H + C_p) h + M_P - mg(1 - C_V - C_p) 1_1 \}$

ボルトの引張応力: $\sigma_b = \frac{F_b}{n_f A_b}$

ボルトに作用するせん断力: $Q_b = mg(C_H + C_D)$

ボルトのせん断応力: $\tau b = \frac{Q_b}{nA_b}$

(2) トラックの転倒評価

ポンプユニット,及びそれを搭載しているトラックについて,地震によるモーメントと自重によるモーメントを算出し,それらを比較することで転倒評価を行った(図ー2参照)。ポンプユニット及びトラックが転倒するのは,地震によるモーメント>自重によるモーメントとなる場合であるが,耐震Bクラス設備に適用される静的地震力による評価の結果,地震によるモーメントく自重によるモーメントとなることから,耐震Bクラス設備に適用される静的地震力に対してポンプユニット及びトラックが転倒しないことを確認した。なお,耐震Sクラス設備に適用される静的地震力に対してポトラックが転倒しないことを確認した。

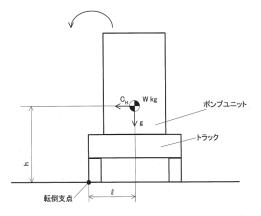


図-2 トラックの転倒評価モデル

CH 水平方向設計震度

W 機器重量

重力加速度

h 据付面から重心までの距離

② 転倒支点から機器重心までの距離

地震によるモーメント: $M_1 = W \times g \times C_H \times h$ 自重によるモーメント: $M_2 = W \times g \times \ell$

1.1.2 純水タンク脇炉注水ポンプ

1.1.2.1 構造強度

純水タンク脇炉注水ポンプについては、ポンプの最高使用圧力を上回る試験圧力で耐圧試験を実施し、漏えい等の異常がないことを確認することから、ポンプの最高使用圧力に十分耐えうる構造強度を有していると判断する。

1.1.2.2 耐震性

純水タンク脇炉注水ポンプは、常用高台炉注水ポンプと同様の構造(ポンプユニットをトラックに搭載し、ボルト等で固定)であることから、耐震性についても同様に評価を行った。なお、基準地震動 Ss に対する動的解析を行うことが困難であることから、耐震設計審査指針上の耐震Bクラス設備に適用される静的地震力による評価を行った。

(1) ボルトの強度評価

常用高台炉注水ポンプと同様の手法でボルトの評価を行った結果、耐震Bクラス設備に適用される静的地震力に対してボルトの強度が確保されることを確認した。なお、耐震Sクラス設備に適用される静的地震力に対しても、ボルトの強度が確保されることを確認した(表-2参照)。

	耐震Bクラス れる静的地震		耐震Sクラス れる静的地震	設備に適用さ 力による評価
	算出応力 許容応力 [MPa] [MPa]		算出応力 [MPa]	許容応力 [MPa]
引張応力	作用しない	158	6	190
せん断応力	3	122	5	146

表-2 純水タンク脇炉注水ポンプのボルトの強度評価結果

(2) トラックの転倒評価

常用高台炉注水ポンプと同様に、耐震Bクラス設備に適用される静的地震力による評価を行った結果、地震によるモーメント<自重によるモーメントとなることから、耐震Bクラス設備に適用される静的地震力に対して純水タンク脇ポンプのポンプユニット及びトラックが転倒しないことを確認した。

1.1.3 タービン建屋内炉注水ポンプ

1.1.3.1 構造強度

タービン建屋内炉注水ポンプについては、通常運転圧力を上回る試験圧力で耐 圧試験を実施し、漏えい等の異常がないことを確認することから、ポンプの通常 運転時の内圧に十分耐えうる構造強度を有していると判断する。

1.1.3.2 耐震性

タービン建屋内炉注水ポンプは、基礎ボルトによりタービン建屋1階の床面に固定されていることを踏まえ、耐震性の評価として、ボルトの強度が確保されることの評価を行った。なお、基準地震動Ssに対する動的解析を行うことが困難であることから、耐震設計審査指針上の耐震Bクラス設備に適用される静的地震力による評価を行った。

(1) ボルトの強度評価

常用高台炉注水ポンプと同様の手法でボルトの評価を行った結果、ボルトの強度が確保されることを確認した。なお、耐震Sクラス設備に適用される静的地震力に対しても、ボルトの強度が確保されることを確認した(表-3参照)。

		耐震Bクラス設備に適用さ れる静的地震力による評価		耐震Sクラス設備に適用さ れる静的地震力による評価	
号機	応力分類	算出応力 [MPa]	許容応力 [MPa]	算出応力 [MPa]	許容応力 [MPa]
1 F - 1	引張応力	作用しない	158	2	190
1 F - 1	せん断応力	2	122	3	146
1 F - 2 / 3	引張応力	作用しない	180	3	207
	せん断応力	3	139	4	159

表-3 タービン建屋内炉注水ポンプのボルトの強度評価結果

1.1.4 CST炉注水ポンプ

1.1.4.1 構造強度

CST炉注水ポンプについては、通常運転圧力を上回る試験圧力で耐圧試験を 実施し、漏えい等の異常がないことを確認することから、ポンプの通常運転時の 内圧に十分耐えうる構造強度を有していると判断する。

1.1.4.2 耐震性

CST炉注水ポンプは、基礎ボルトによりタービン建屋 1 階の床面に固定されていることを踏まえ、耐震性の評価として、ボルトの強度が確保されることの評

価を行う。なお、基準地震動 Ss に対する動的解析を行うことが困難であることから、耐震設計審査指針上の耐震 B クラス設備に適用される静的地震力による評価を行う。

(1) ボルトの強度評価

常用高台炉注水ポンプと同様の手法でボルトの評価を行い、ボルトの強度が確保されることを確認した。なお、耐震 S クラス設備に適用される静的地震力に対しても、ボルトの強度が確保されることを確認した(表-4参照)。

表-4 CST炉注水ポンプのボルトの強度評価結果

号機	大五八 粨	耐震Bクラス れる静的地震	設備に適用さ 力による評価	耐震Sクラス れる静的地震	
万饭	応力分類	算出応力 [MPa]	許容応力 [MPa]	算出応力 [MPa]	許容応力 [MPa]
1 F —	引張応力	作用しない	180	2	207
1/2/3	せん断応力	3	139	4	159

1.2 タンクの構造強度及び耐震性

1.2.1 処理水バッファタンク

1.2.1.1 構造強度

バッファタンクについては、オーバーフロー水位 9,800mm に対して、8,000mm まで水張り後に漏えい確認を行い、有意な変形や漏えいがないことを確認する。実際の運用にあたっては、7,000mm 以下で水位管理をすることから、原子炉注水系における使用条件に対し、十分耐えうる構造強度を有していると評価している。

1.2.1.2 耐震性

処理水バッファタンクは,事務本館海側駐車場に設置されており,ボルトによる固定はされていないことを踏まえ,耐震性の評価として,タンクが転倒しないことの評価を行った。なお,基準地震動 Ss に対する動的解析を行うことが困難であることから,静的地震力を用いて,耐震設計審査指針上の耐震Bクラス相当の評価を行った。

(1) 処理水バッファタンクの転倒評価

タンクについて、地震によるモーメントと自重によるモーメントを算出し、それらを比較することで転倒評価を行った。タンクが転倒するのは、地震によるモーメント>自重によるモーメントの場合であるが、評価の結果、地震によるモーメント<自重によるモーメントであり、耐震Bクラス設備に適用される静的地震力に対してタンクが転倒しないことを確認した。

1.3 管の構造強度及び耐震性

1.3.1 鋼管

1.3.1.1 構造強度

鋼管については、「設計・建設規格」におけるクラス2配管の規定に基づき、最高使用圧力に対して十分な厚さを有していることを確認しており、原子炉注水系における使用条件に対し、十分な構造強度を有していると評価している(表 5 参照)。

表-5 原子炉注水系における鋼管の構造強度評価結果

	公称肉厚 [mm]	必要最小厚さ [mm]
【1~3号機高台炉注水ライン】 ポンプユニット	3. 5	0. 33
ルンノユーット	3. 5	0.42
	4.0	0.49
【1~3号機高台炉注水ライン】	3. 9	0. 24
	5. 5	0.35
	7. 1	0.64
	5. 5	3.0
	5. 5	2.4
	10. 3	3.8
	3. 9	2.4
	5. 2	2.7
	5. 5	3.0
	5. 5	2.4
【1~3号機純水タンク脇炉注水ライン】 ポンプユニット	3. 5	0. 33
7.00	3. 5	0.42
	5. 5	0.49
【1~3号機純水タンク脇炉注水ライン】	5. 0	3.8
	5.8	3.8
【1~3号機タービン建屋内炉注水ライン】 ポンプユニット	5. 2	2. 7
7.00	5. 5	2. 4
	5. 5	0. 33
【1~3号機タービン建屋内炉注水ライン】	5. 2	2. 7
	5. 5	3. 0
	6. 0	3. 4
	7. 1	3.8
	8. 7	2. 4

	5. 5	3.0
	0.0	5.0
	7. 1	3.8
	10. 3	3.8
	5. 5	2.4
	5. 5	2. 4
	5. 2	2. 7
【1~3号機CST炉注水ライン】 ポンプユニット	4. 5	1.7
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	5. 5	2. 4
	5. 5	3. 0
【1~3号機CST炉注水ライン】	5. 5	2. 4
	3. 9	2. 4
	5. 2	2. 7
	5. 5	3. 0
	6. 0	3. 4
	7. 1	3.8

■ 内圧を受ける直管

最高使用圧力に対する直管の厚さは、(式 1-1) により計算した値及び表 - 6 に定める値のいずれか大きい方の値以上でなければならない。

t:管の計算上必要な厚さ (mm)

$$t = \frac{PD_0}{2S\eta + 0.8P} \qquad (\not \stackrel{?}{\precsim} 1-1)$$

P:最高使用圧力 (MPa)

D₀: 管の外径 (mm)

S:最高使用温度における「設計・建設規格 付録材料図 表 Part5 表 5」に規定する材料の許容引張応力 (MPa)

η:長手継手の効率で,「設計・建設規格 PVC-3130」に定めるところによる。

表-6 炭素鋼鋼管の必要最小厚さ

管の外径 (mm)	管の厚さ (mm)
25 未満	1.4
25 以上 38 未満	1.7
38 以上 45 未満	1.9
45 以上 57 未満	2.2
57 以上 64 未満	2. 4
64 以上 82 未満	2. 7
82 以上 101 未満	3. 0
101 以上 127 未満	3. 4
127 以上	3.8

1.3.1.2 耐震性

鋼管は分岐ヘッダ等の短い部分に使用するが、その前後はフレキシビリティを 有したポリエチレン配管等と接続されており地震変位による有意な応力は発生し ないと考える。

変更の工事に伴う新設設備の耐震性については、基準地震動 Ss による地震力に対してその安全機能を確保できることを確認する。

1.3.1.2.1 計算条件

鋼管は、アンカ及びレストレイントにより支持される。

1.3.1.2.2 計算方法

固有周期及び地震力による応力計算には、計算機コード SOLVER を用いる。解析 範囲における設計条件を表-7に示す。

最高使用 最高使用 外径 厚さ 解析範囲 圧力 温度 材料 (mm) (mm) (MPa) $(^{\circ}C)$ 15. 1 1.00 40 216.3 STPT410 0.98 50 216.3 15. 1 STPT410 2 号機 給水系 (B系) 0.98 50 216.3 15. 1 STPT370 取合部 0.98 50 114.3 6.0 STPT370 0.98 50 60.5 8.7 STPT370 1.00 40 216.3 15. 1 STPT410 3号機 0.98 50 216.3 15.1 STPT410 給水系 (B系) 0.98 50 216.3 15.1 STPT370 取合部 0.98 50 114.3 6.0 STPT370 0.98 50 60.5 8.7 STPT370

表-7 設計条件

1.3.1.2.3 評価結果

解析により算出した応力が許容応力以下であることを確認した(表一8参照)。

	一次応力(MPa)		
	算出応力	許容応力	
2 号機給水系(B系)	109	329	
取合部	109	329	
3 号機給水系(B系)	102	329	
取合部	102	5 2 9	

表-8 鋼管の応力評価結果

1.3.2 フレキシブルチューブ

1.3.2.1 構造強度

フレキシブルチューブは設計・建設規格に記載がない機器であるが,通常運転 状態における漏えい確認試験を行い,有意な変形や漏えいがないことを確認する ことから,必要な構造強度を有しているものと判断する。

1.3.2.2 耐震性

フレキシブルチューブは,フレキシビリティを有しており,地震変位による有意な応力は発生しないと考えられる。

1.3.3 ポリエチレン配管

1.3.3.1 構造強度

ポリエチレン管の材料である高密度ポリエチレンは非金属材であるため、「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」による規定はなく、ISO TR9080 及び ISO 12162 により「PE100」として規定、分類される。ポリエチレン管の性能 (引張降伏強さや引張による破断時の伸び等) や寸法については、日本水道協会 規格 (JWWA K 144 等) 及び配水用ポリエチレンパイプシステム協会規格 (PTC K 03 等) に詳しく規定されている。

内圧に対する強度設計としては、設計内圧による発生応力が、材料(PE100)の 50年後クリープ強度 σ_{50} に安全率を見込んだ値を上回らないような外径と管厚の組み合わせを、JWWA K 144 等で規定している(下式)。この強度設計式において、設計内圧は 1.0MPa であり、常用高台炉注水ポンプ等の通常運転圧力(現在までの実績ベースで 1.0MPa 以下)を上回っていることから、ポリエチレン管の規格品は、原子炉注水系での内圧条件に対して十分な管厚を有する(表 -9にポリエチレン管の寸法の例を示す)。

また、ポリエチレン管の耐圧性は温度依存性があるが、50℃の温度条件においても、原子炉注水系の最高使用圧力を上回る耐圧性能が確保できることを数値シミュレーションにより確認している。具体的には、①ポリエチレン管に加わる内圧による応力、②使用環境温度、及び③破壊時間に関する関係式を用いて、環境温度が 20℃~50℃のときに、1MPa の内圧が加わった場合の破壊時間を算出したところ、破壊時間が最も短くなる 50℃の場合でも、10年以上の寿命が確保できることを確認した。

さらに、通常運転状態における漏えい確認を行い、有意な変形や漏えいがない ことを確認している。以上のことから、ポリエチレン管は原子炉注水系における 使用条件に対し、十分な構造強度を有していると判断する。

表-9 ポリエチレン管の寸法の例 (JWWA K 144)

呼び径	外径:D	管厚: t
	[mm]	[mm]
50	63. 0	5.8
75	90.0	8. 2
100	125. 0	11. 4
150	180. 0	16. 4
200	250. 0	22. 7

1.3.3.2 耐震性

ポリエチレン管の耐震設計については、土中に埋設された状態における耐震計算が日本水道協会規格等で規定されているのみであり、福島第一原子力発電所のように地上に設置したポリエチレン管の耐震計算に関する規定はない。しかしながら、ポリエチレン管は、フレキシビリティを有しており、地震変位による有意な応力は発生しないと考える。

1.3.4 耐圧ホース及び消防用ホース

1.3.4.1 構造強度

耐圧ホースは設計・建設規格に記載がない材料であるが、通常運転状態における漏えい確認試験を行い、有意な変形や漏えいがないことを確認していることから、必要な構造強度を有しているものと判断する。

消防用ホースも同様に設計・建設規格に記載がない材料であるが、消防法により規定される耐圧性能(1.6MPa)を満足していることから、原子炉注水系における使用条件(1.0MPa以下)に対し、十分な構造強度を有していると判断する。

2 既設設備の耐震性

2.1 配管

2.1.1 耐震性評価

原子炉注水系のラインとしては、表-10の既設配管を使用することから、これらの耐震性について評価を行った。評価にあたっては、原子力発電所耐震設計技術指針(JEAG4601)に規定される許容応力状態 IV_AS に対する許容値を評価基準値として用いた。その結果、 $1\sim3$ 号機の炉心スプレイ系配管に接続される復水補給水系配管については、算出応力が評価基準値を上回るものの、1 号機、2 号機及び3 号機の給水系配管については、算出応力が評価基準値を上回るものの、1 号機、2 号機及び3 号機の給水系配管については、算出応力が評価基準値を満足することを確認した(表-11 参照)。

また、既設配管の内、PCV 内等に敷設されている配管については、現時点で目視等による健全性確認は実施できていないが、現時点でも当該配管を用いた注水により、原子炉圧力容器等が冷却されていること等の状況から、原子炉冷却に必要な健全性は確保されているものと考えられる。

 号機
 原子炉注水配管

 1号機
 給水系(A系, B系)

 復水補給水系~炉心スプレイ系(B系)

 2号機
 給水系(B系)

 復水補給水系~炉心スプレイ系(B系)

 3号機
 給水系(B系)

 復水補給水系~炉心スプレイ系(B系)

表-10 原子炉注水系で使用する既設配管

表-11 基準地震動 Ss による地震力に対する既設配管の耐震性評価結果

号機	系統	耐震 クラス	1 次応力の	評価
			算出値	基準値
			[MPa]	[MPa]
1 号機	給水系(A系,B系)	В	204	369
2 号機	給水系 (B系)	В	266	369
3号機	給水系 (B系)	В	229	432

2.1.2 配管支持構造物の点検結果(代表例を記載)

【1号機】

RE-FDW-16R

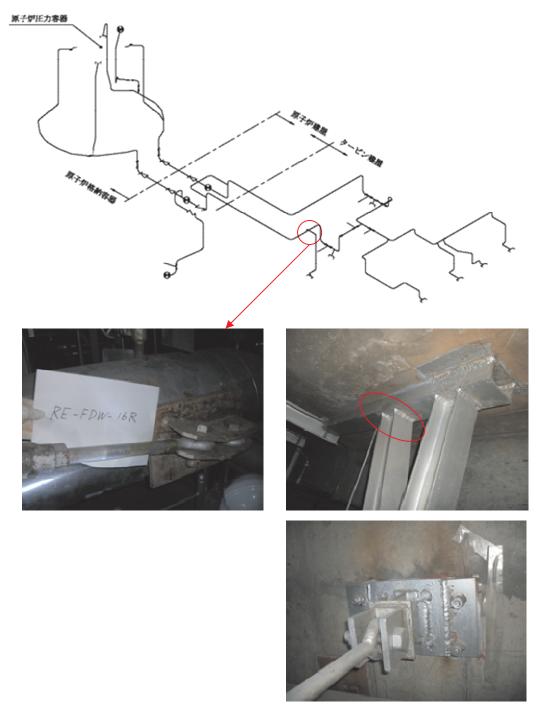


図-3 1号機の配管支持構造物の点検結果

【2号機】 FDWR5-2

図-4 2号機の配管支持構造物の点検結果

【3号機】 FDWR6-1, FDWR7-1

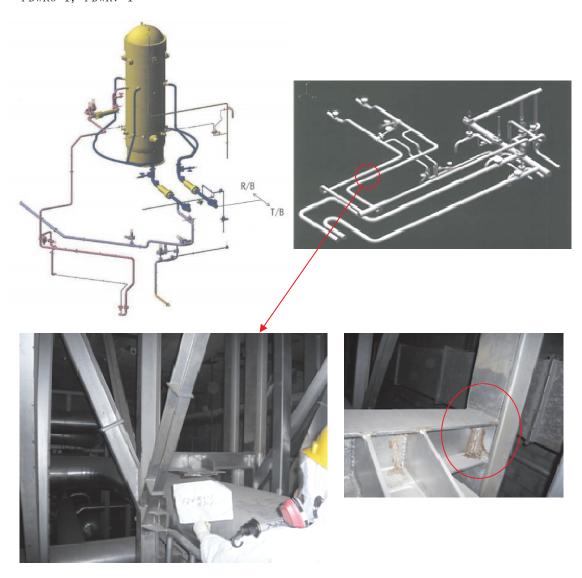


図-5 3号機の配管支持構造物の点検結果

2.2 ろ過水タンク,純水タンク,原水地下タンク

ろ過水タンク,純水タンク,原水地下タンクは,本震で基準地震動 Ss 相当の地震力が加わったことで,純水タンク1基に漏えいが確認されたが,ろ過水タンク2基,純水タンク1基,原水地下タンクについては,機能は維持されていた。また,全てのタンクが機能喪失に至った場合でも注水ができるように,海水を水源とした消防車による注水を行えるようにする。

2.3 復水貯蔵タンク (CST)

CSTは、1号機は耐震Bクラス(工事計画認可 昭和44年4月9日付け 43公第13820号)にて、2/3号機は耐震Aクラス(2号機:工事計画認可 昭和46年2月10日付け 45公第11897号 3号機:工事計画認可 昭和46年12月22日付け 46公第16351号,工事計画軽微変更届出 昭和48年10月23日付け 総官発871号)にて設計・製作されている。本震で基準地震動Ss相当の地震力が加わるとともに、スロッシングによる応力も加わったと想定されるが、CSTについては、有意な変形等もなく、機能は維持されていた。また、全てのタンクが機能喪失に至った場合でも注水ができるように、海水を水源とした消防車による注水を行えるようにする。

原子炉注水系に係る確認事項

原子炉注水系の構造強度・耐震性及び機能・性能等に関する確認事項を表 $-1\sim3$ に示す。

表-1 確認事項(主配管(ポリエチレン管))

確認事項	確認項目	確認内容	判定
構造強度· 耐震性	材料確認	主な材料について確認する。	実施計画のとおりであること。
	寸法確認	主要寸法について確認する。	実施計画のとおりであること。
	外観確認	各部の外観を確認する。	有意な欠陥がないこと。
	据付確認	配管の据付状態について確認する。	実施計画のとおり施工・据付されていること。
	耐圧・漏えい確認	確認圧力で保持した後,確認圧力に耐えていることについて確認する。 耐圧確認終了後,耐圧部分からの漏えいの有無を確認する。	確認圧力に耐え、かつ構造物の変形がないこと。 耐圧部から漏えいがないこと。
機能	通水確認	通水されていることを確認する。	通水されていること。

表-2 確認事項(主配管(鋼管))

確認事項	確認項目	確認内容	判定
構造強度・ 耐震性	材料確認	実施計画に記載した主な材料に ついて記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	寸法確認	実施計画に記載した外径,厚さについて記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	外観確認	各部の外観を確認する。	有意な欠陥がないこと。
	据付確認	配管の据付状態について確認する。	実施計画のとおり施工・据付され ていること。
	耐圧・漏えい確認	確認圧力で保持した後,確認圧力に耐えていることについて確認する。 耐圧確認終了後,耐圧部分からの漏えいの有無を確認する。	確認圧力に耐え、かつ構造物の変形がないこと。 耐圧部から漏えいがないこと。
機能	通水確認	通水されていることを確認する。	通水されていること。

表-3 確認事項(管の溶接検査)

確認項目	確認内容	判定		
材料確認	材料が溶接規格等に適合するものであり,溶接施工法の母材の区分に適合する ことを確認する。	材料が溶接規格等に適合するものであり,溶接施工法の母材の区分に適合する ものであること。		
開先確認	開先形状等が溶接規格等に適合するも のであることを確認する。	開先形状等が溶接規格等に適合するも のであること。		
溶接作業確認	あらかじめ確認された溶接施工法又は 実績のある溶接施工法又は管理された プロセスを有する溶接施工法であるこ とを確認する。あらかじめ確認された溶 接士により溶接が行われていることを 確認する。	あらかじめ確認された溶接施工法およ び溶接士により溶接施工をしているこ と。		
非破壊確認	溶接部について非破壊検査を行い,その 試験方法及び結果が溶接規格等に適合 するものであることを確認する。	溶接部について非破壊検査を行い,その 試験方法及び結果が溶接規格等に適合 するものであること。		
耐圧・漏えい 確認 外観確認	検査圧力で保持した後,検査圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後,耐圧部分からの漏えいの有無を確認する。	検査圧力で保持した後,検査圧力に耐えていること。 耐圧確認終了後,耐圧部分からの漏えいの有無及び外観上,傷・へこみ・変形等の異常がないこと。		