

放射線サーベイ記録

L型輸送物 1 梱包後

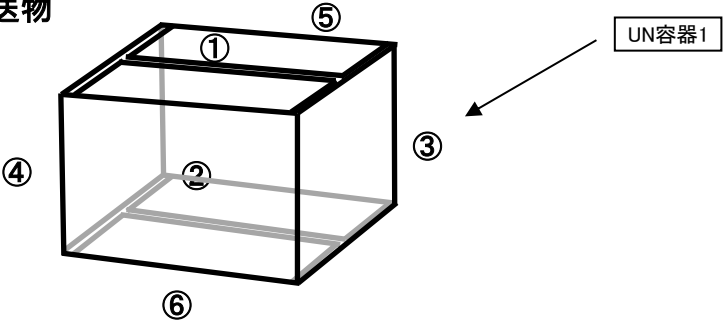
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 10:05 ~ 10:28	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器1	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
UN容器1	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 梱包後

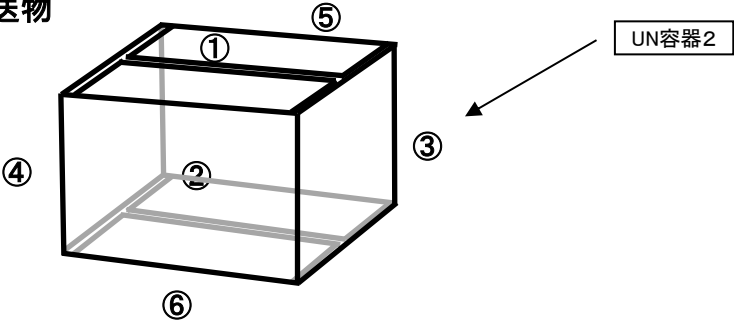
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 10:08 ~ 10:34	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器2	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
UN容器2	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 3 梱包後

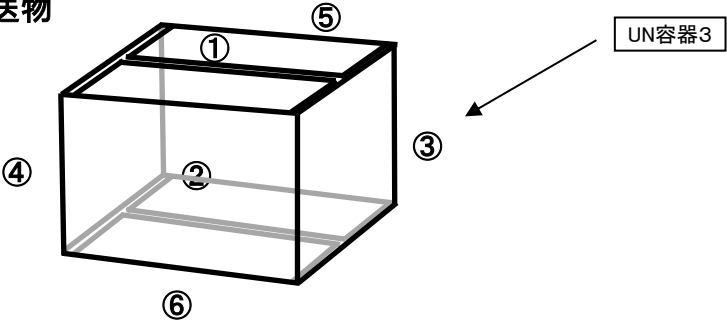
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 10:11 ~ 10:40	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器3	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
UN容器3	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 4 梱包後

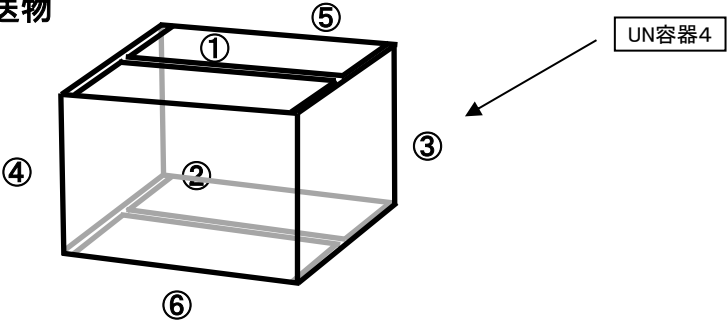
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 10:13 ~ 10:45	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器4	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
UN容器4	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 5 梱包後

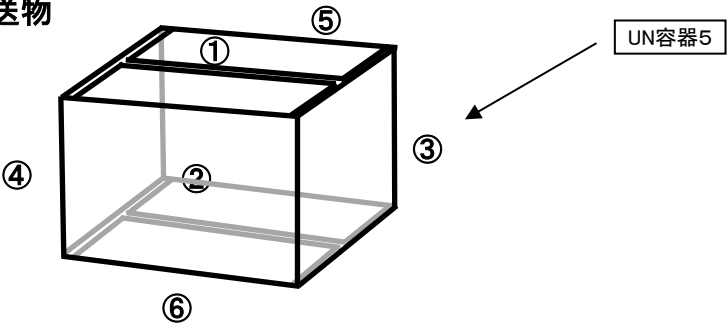
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 10:18 ~ 10:50	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器5	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
UN容器5	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

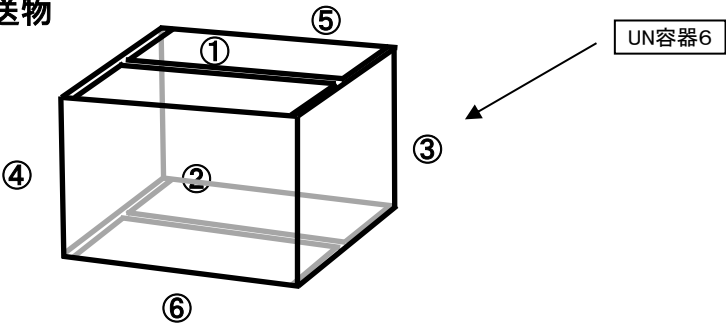
放射線サーベイ記録

L型輸送物 6 梱包後

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 10:18 ~ 10:55	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h
表面汚染密度(α、β)
表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器6	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
UN容器6	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)
線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること
表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること
(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 7 梱包後

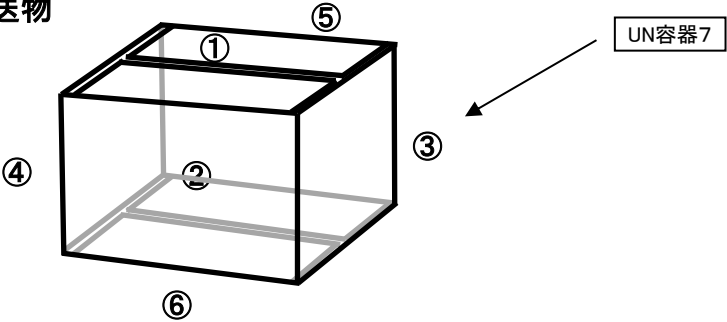
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 10:20 ~ 11:01	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器7	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
UN容器7	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 8 梱包後

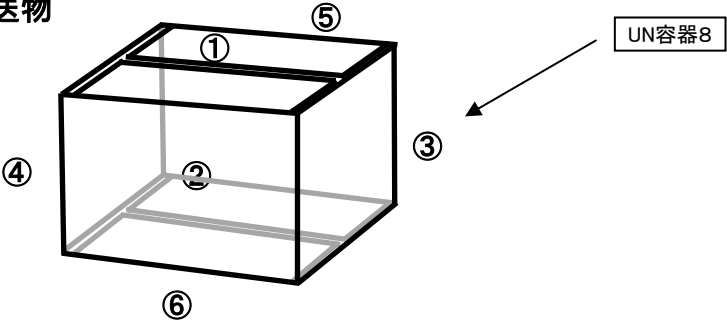
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 10:22 ~ 11:05	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器8	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
UN容器8	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 9 梱包後

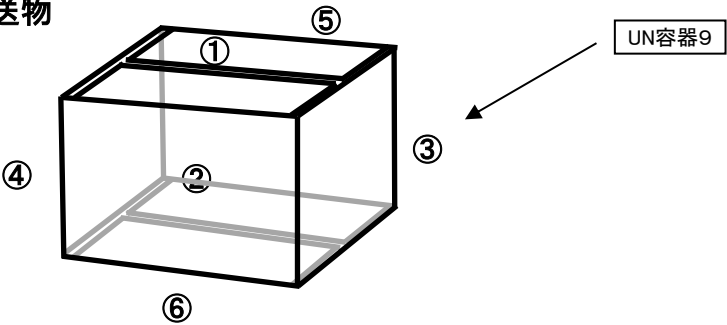
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 10:24 ~ 11:10	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器9	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
UN容器9	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 10 梱包後

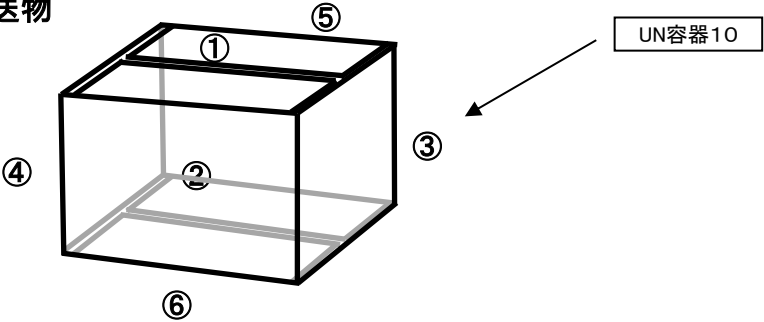
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 10:26 ~ 11:14	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器10	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
UN容器10	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーパック1梱包後

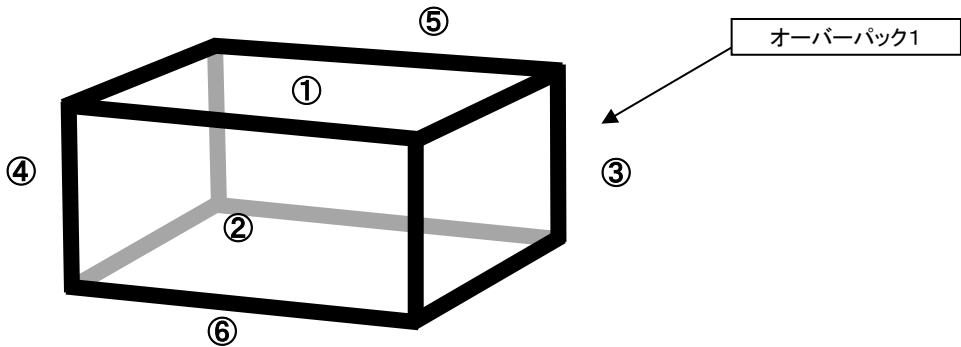
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 11:00 ~ 11:23	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパッ ク1	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
オーバーパッ ク1	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーパック2梱包後

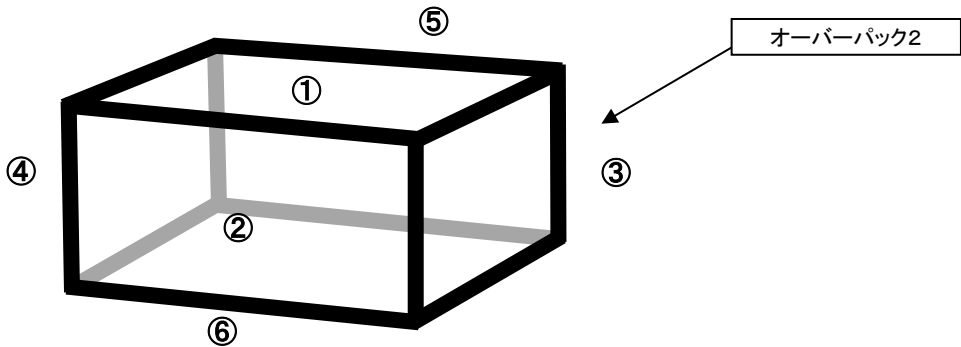
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 11:02 ~ 11:30	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック2	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
オーバーパック2	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーパック3梱包後

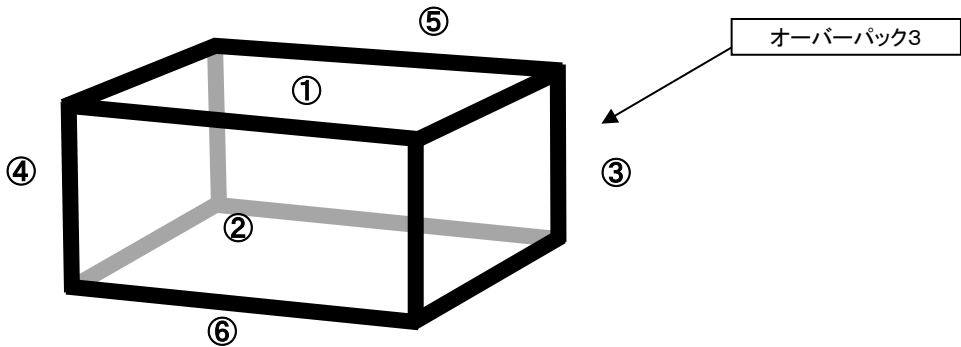
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 11:06 ~ 11:40	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック3	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
オーバーパック3	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーパック4梱包後

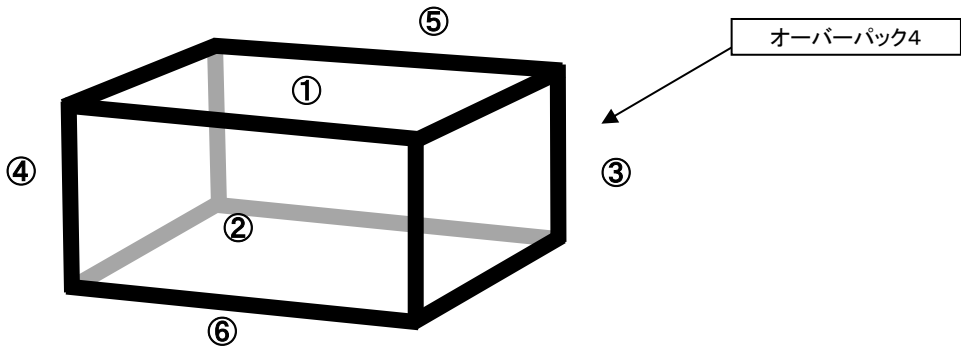
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 11:10 ~ 11:46	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック4	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
オーバーパック4	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーパック5梱包後

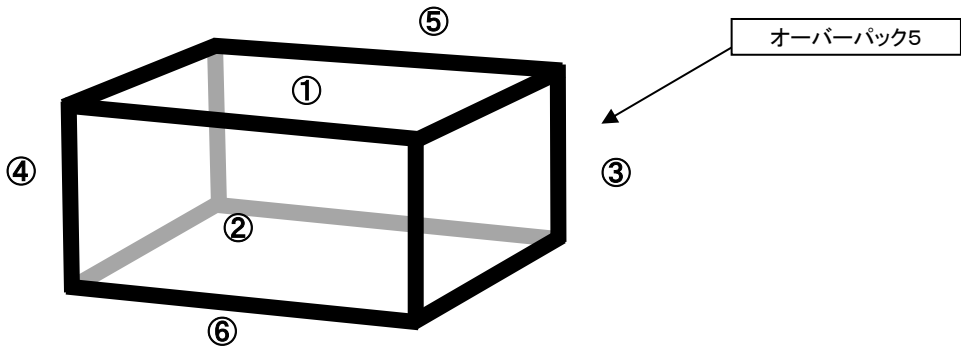
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月2日 11:14 ~ 11:51	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-α-129 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.38×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.11 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック5	① 上面外側	0.11
	② 前面外側	0.11
	③ 右面外側	0.11
	④ 左面外側	0.11
	⑤ 後面外側	0.11
	⑥ 底面外側	0.11

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
オーバーパック5	① 上面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	② 前面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	③ 右面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	④ 左面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑤ 後面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)
	⑥ 底面外側	スミア法	LTD (0 cpm)	スミア法	LTD (70 cpm)

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

運搬車両1
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年3月3日 9:04 ~ 10:48	測定器	【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 F1-GMAD-028 スミア法換算定数: $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ F1- α -129 スミア法換算定数: $5.38 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

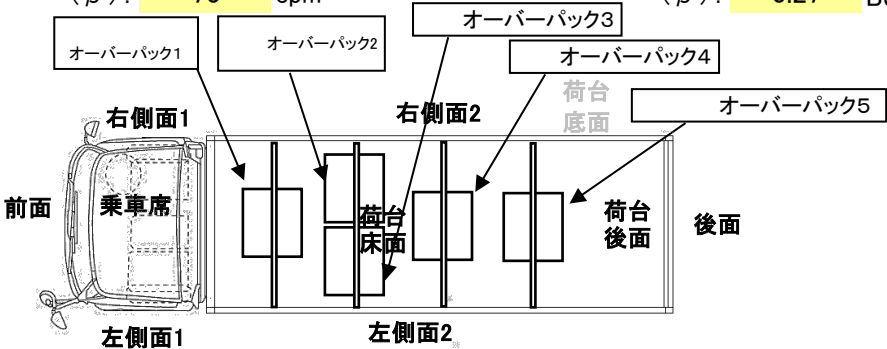
線量当量率(γ) BG: 0.11 $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm
(β): 70 cpm

検出限界値(α): 0.15 Bq/cm^2
(β): 0.27 Bq/cm^2

1. 運搬車両



		線量当量率(γ) [$\mu\text{Sv/h}$]		表面汚染密度 [Bq/cm^2] ※ () 内GROSS値			
		表面	測定方法	(α)		(β)	
16-1	荷台床面(荷積み前)	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-2	荷台後面	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-3	荷台上部外面	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-4	固縛材1	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-5	固縛材2	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-6	固縛材3	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-7	固縛材4	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-8	前面	0.20	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-9	右側面1	0.13	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-10	右側面2	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-11	後面	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-12	左側面1	0.13	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-13	左側面2	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-14	荷台底面	0.11	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)
16-15	乗車席	0.12	スミア法	LTD	(0 cpm)	LTD	(70 cpm)

(注) オーバーバックの外表面は輸送物積み込み前に測定を実施

【基準】
線量当量率(γ): オーバーバック・運搬車両表面において: $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること
表面汚染密度
オーバーバック・運搬車両表面において
(α): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること
(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未滿)

2. 車両運転手の身体汚染検査

	表面汚染密度(β) [Bq/cm^2] ※ () 内GROSS値		(測定方法: 直接法)
全身	LTD	(70 cpm)	【基準】
足裏(靴底)	LTD	(70 cpm)	表面汚染密度(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未滿)