

# 放射線サーベイ記録 オーストリア

L型輸送物 1 梱包後

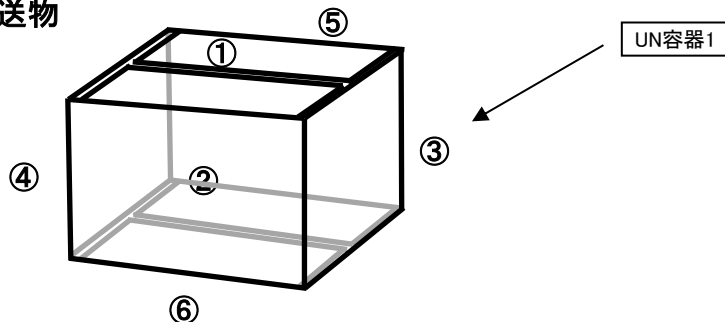
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2023年9月27日 9:35～10:14	測定器	【線量当量率】 F1-SC-100 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-024 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 60 cpm (β): 0.25 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器1	① 上面外側	0.18
	② 前面外側	0.18
	③ 右面外側	0.18
	④ 左面外側	0.18
	⑤ 後面外側	0.18
	⑥ 底面外側	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
1-1:上面外側	<1.811E-01
1-2:前面外側	<1.800E-01
1-3:右面外側	<1.797E-01
1-4:左面外側	<1.795E-01
1-5:後面外側	<1.797E-01
1-6:底面外側	<1.819E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
1-1	UN容器1	① 上面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	
1-2		② 前面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	
1-3		③ 右面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	
1-4		④ 左面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	
1-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	
1-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

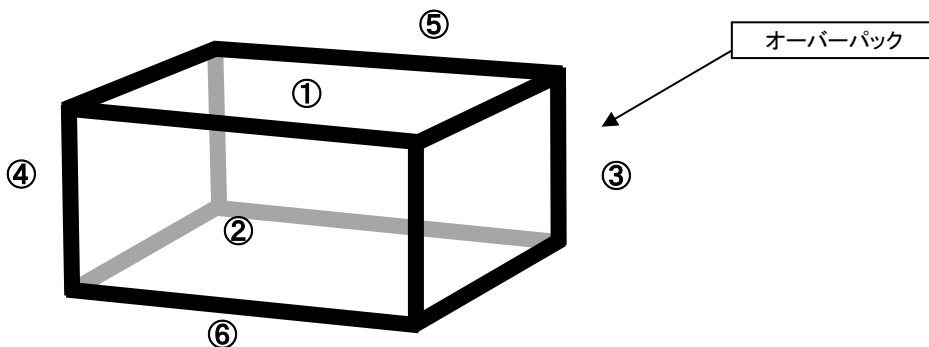
## 放射線サーベイ記録 オーストリア

オーバーパック梱包後

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2023年9月27日 9:35~10:42	測定器	【線量当量率】 F1-SC-100 【表面汚染密度】 F1- $\alpha$ -108 (ス) F1-GMAD-024 換算定数( $\alpha$ ス): $6.39 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ス): $4.12 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率( $\gamma$ ) BG: 0.18  $\mu\text{Sv/h}$ 表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm 検出限界値( $\alpha$ ): 0.17  $\text{Bq}/\text{cm}^2$   
( $\beta$ ): 60 cpm ( $\beta$ ): 0.25  $\text{Bq}/\text{cm}^2$ 

## 1. 輸送物



		線量当量率( $\gamma$ ) [ $\mu\text{Sv/h}$ ]
		表面
オーバーパッ ク	① 上面外側	0.18
	② 前面外側	0.18
	③ 右面外側	0.18
	④ 左面外側	0.18
	⑤ 後面外側	0.18
	⑥ 底面外側	0.18

H-3スミア(液シン) [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ]	
No: 試料名	測定値
2-1: 上面外側	<2.256E-01
2-2: 前面外側	<2.295E-01
2-3: 右面外側	<2.773E-01
2-4: 左面外側	<2.291E-01
2-5: 後面外側	<2.500E-01
2-6: 底面外側	<2.358E-01

		表面汚染密度 [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※ ( ) 内GROSS値			
		( $\alpha$ )		( $\beta$ )	
2-1	オーバーパッ ク	① 上面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	
2-2		② 前面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	
2-3		③ 右面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	
2-4		④ 左面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	
2-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	
2-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 60cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率( $\gamma$ ): 輸送物表面において  $5 \mu\text{Sv/h}$  以下であること表面汚染密度( $\alpha$ ):  $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$  以下であること( $\beta$ ):  $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$  以下であること

# 放射線サーベイ記録

運搬車両1  
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2023年9月28日 9:03~10:32	測定器	【線量当量率】 F1-SC-100 【表面汚染密度】 F1-GMAD-024 スミア法換算定数: $4.12 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ F1- $\alpha$ -108 スミア法換算定数: $6.39 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率( $\gamma$ ) BG: 0.09  $\mu\text{Sv/h}$

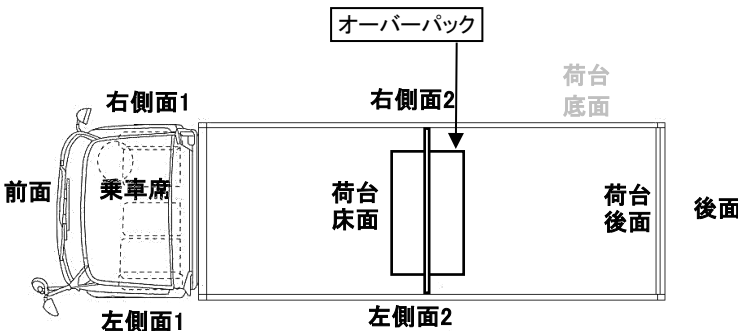
表面汚染密度

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
( $\beta$ ): 80 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.17  $\text{Bq}/\text{cm}^2$   
( $\beta$ ): 0.25  $\text{Bq}/\text{cm}^2$

## 1. 運搬車両

車両No. :



		線量当量率( $\gamma$ ) [ $\mu\text{Sv/h}$ ]	表面汚染密度 [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※ ( ) 内GROSS値			
			表面	測定方法	( $\alpha$ )	( $\beta$ )
3-1	荷台床面(荷積み前)	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-2	荷台後面	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-3	荷台上部外面	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-4	固縛材1	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-5	前面	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-6	右側面1	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-7	右側面2	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-8	後面	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-9	左側面1	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-10	左側面2	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-11	荷台底面	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
3-12	乗車席	0.09	スミア法	LTD	( 0cpm)	LTD ( 80cpm)

(注) オーバーバックの外表面は輸送物積み込み前に測定を実施

【基準】  
線量当量率( $\gamma$ ): オーバーバック・運搬車両表面において:  $5 \mu\text{Sv/h}$  以下であること

表面汚染密度  
オーバーバック・運搬車両表面において  
( $\alpha$ ):  $0.4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$  以下であること  
( $\beta$ ):  $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$  以下であること

(LTD: 検出限界値未満)

## 2.

	表面汚染密度( $\beta$ ) [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※ ( ) 内GROSS値
全身	LTD ( 80cpm)
足裏(靴底)	LTD ( 80cpm)

(測定方法: 直接法)

【基準】

表面汚染密度( $\beta$ ):  $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$  以下であること

(LTD: 検出限界値未満)