

承認	審査	作成

2022 年 10 月 日

燃料デブリ取り出しプログラム部

R P V内部調査・線量低減 P J GM 殿

防災・放射線センター

放射線・環境部 放射線防護 GM

3 Dプリンタのスクリーニング実施報告について

標記の件につきまして、3 Dプリンタのスクリーニングを実施いたしましたので、スクリーニング結果をご報告いたします。

スクリーニング結果の詳細については、添付資料のスクリーニング検査記録をご参照ください。

添付資料

スクリーニング検査記録

以上

扱い者：放射線防護 G

スクリーニング検査記録

測定日時：2022年10月24日 13:00～13:20 ✓

測定場所：福島第一原子力発電所 新事務本館3階
燃料デブリ取り出しプログラム部フロア ✓

測定者：放射線防護 G ✓

測定器：GM汚染サーベイメータ ✓

測定器型式：TGS-146B ✓

測定器メーカー： ✓

換算定数（直接法）： 6.95×10^{-3} ($\text{Bq} \cdot \text{cm}^{-2} \cdot \text{cpm}^{-1}$) ✓

バックグラウンド：80 (cpm) ✓

検出限界計数率：148.8 (cpm) ※GROSS値 ✓

(BG測定時定数=30秒、物品測定時定数=10秒)

検出限界値 (LTD)： 0.48 ($\text{Bq} \cdot \text{cm}^{-2}$) = (検出限界計数率-バックグラウンド) × 換算定数 ✓

測定器：シンチレーションサーベイメータ ✓

測定器型式：TGS-172B ✓

測定器メーカー： ✓

バックグラウンド： 0.09 ($\mu\text{Sv/h}$) ✓

(BG測定時定数=30秒、物品測定時定数=10秒) ✓

測定物品名称 (シリアル No)	数量	表面汚染計数率 (cpm) ※GROSS値	表面汚染密度 ($\text{Bq} \cdot \text{cm}^{-2}$)	表面線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$)
3Dプリンタ Pro2-Series	1式	100 ✓	LTD ✓	0.09 ✓

・表面汚染計数率及び表面線量当量率の測定結果は、全ての測定箇所の最大値を示す。

・表面汚染密度 = (表面汚染計数率 - バックグラウンド) × 換算定数

ただし、表面汚染計数率が検出限界計数率未満の場合は検出限界値 (LTD) とする。

測定対象物品について、検出限界値未満であり、スクリーニングレベル未満であることを確認いたしました。

上記、測定結果に相違ないことをご報告いたします。