

# 放射線サーベイ記録

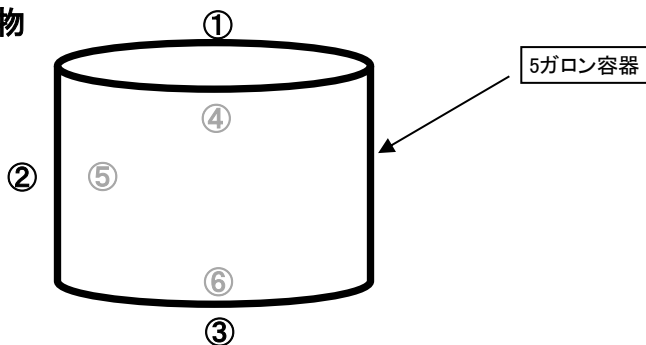
L型輸送物 1 空容器

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 10:12	測定器	【表面汚染密度】 F1- $\alpha$ -111 (ス) F1- $\alpha$ -107(直) F1-GMAD-028 換算定数( $\alpha$ 直): $1.80 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm 検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
 ( $\beta$ ): 80 cpm ( $\beta$ ): 0.18 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
1-1	① 上蓋外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
1-2	② 側面外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 90cpm)
1-3	③ 底部外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
1-4	④ 上蓋内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 1cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
1-5	⑤ 側面内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
1-6	⑥ 底部内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 空容器

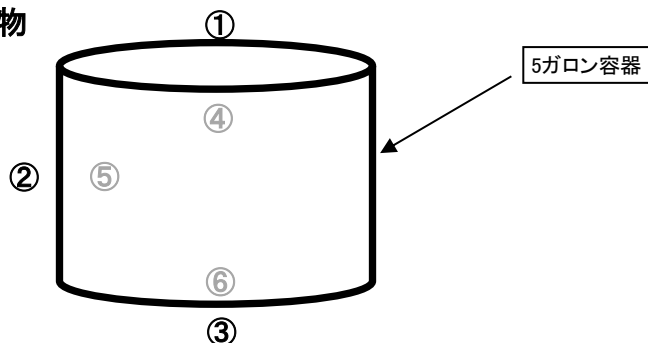
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 10:23	測定器	<b>【表面汚染密度】</b> F1- $\alpha$ -111 (ス) F1- $\alpha$ -107(直) F1-GMAD-028 換算定数( $\alpha$ 直): $1.80 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
( $\beta$ ): 80 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
( $\beta$ ): 0.18 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※ ( ) 内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
2-1	輸送物2	① 上蓋外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)
2-2		② 側面外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)
2-3		③ 底部外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 90cpm)
2-4		④ 上蓋内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)
2-5		⑤ 側面内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)
2-6		⑥ 底部内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 90cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 3 空容器

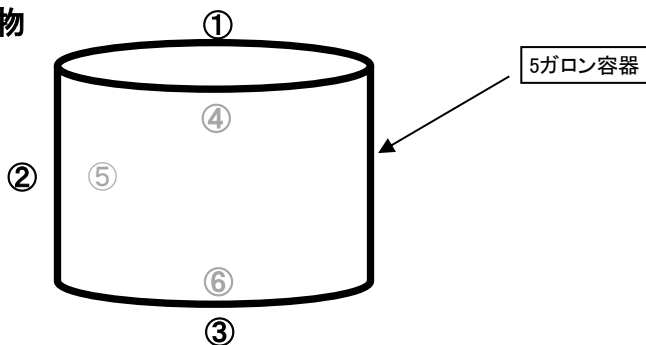
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 10:35	測定器	【表面汚染密度】 F1- $\alpha$ -111 (ス) F1- $\alpha$ -107(直) F1-GMAD-028 換算定数( $\alpha$ 直): $1.80 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
 ( $\beta$ ): 80 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
 ( $\beta$ ): 0.18 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※ ( )内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
3-1	① 上蓋外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
3-2	② 側面外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
3-3	③ 底部外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
3-4	④ 上蓋内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
3-5	⑤ 側面内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
3-6	⑥ 底部内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 4 空容器

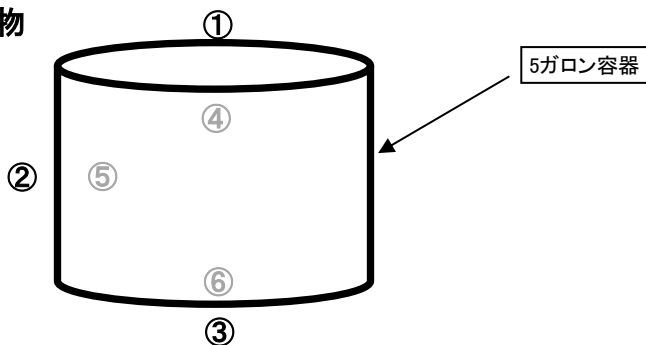
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 10:40	測定器	<b>【表面汚染密度】</b> F1- $\alpha$ -111 (ス) F1- $\alpha$ -107(直) F1-GMAD-028 換算定数( $\alpha$ 直): $1.80 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
( $\beta$ ): 80 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
( $\beta$ ): 0.18 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※ ( ) 内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
4-1	① 上蓋外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
4-2	② 側面外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
4-3	③ 底部外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
4-4	④ 上蓋内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
4-5	⑤ 側面内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
4-6	⑥ 底部内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 5 空容器

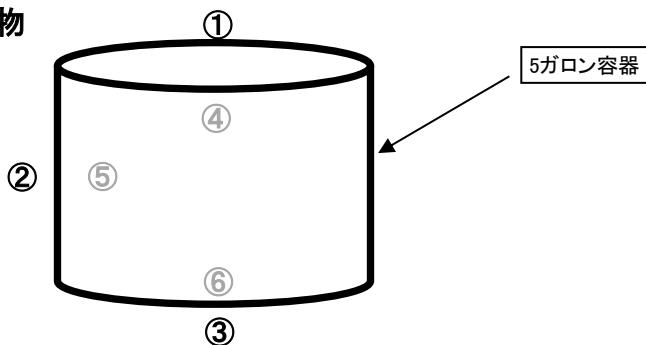
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 11:42	測定器	<b>【表面汚染密度】</b> F1- $\alpha$ -111 (ス) F1- $\alpha$ -107(直) F1-GMAD-028 換算定数( $\alpha$ 直): $1.80 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
( $\beta$ ): 80 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
( $\beta$ ): 0.18 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
5-1	① 上蓋外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
5-2	② 側面外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
5-3	③ 底部外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
5-4	④ 上蓋内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
5-5	⑤ 側面内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
5-6	⑥ 底部内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

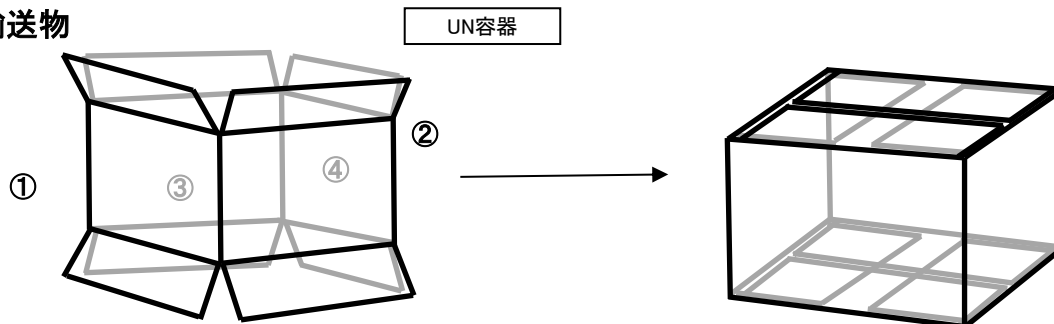
L型輸送物 6 空容器

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 10:45	測定器	<b>【表面汚染密度】</b> F1- $\alpha$ -111 (ス) F1- $\alpha$ -107(直) F1-GMAD-028 換算定数( $\alpha$ 直): $1.80 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm 検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
 ( $\beta$ ): 80 cpm ( $\beta$ ): 0.18 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※ ( )内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
6-1	① 前外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
6-2	② 裏外面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
6-3	③ 前内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
6-4	④ 裏内面	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

オーバーパック1 空容器

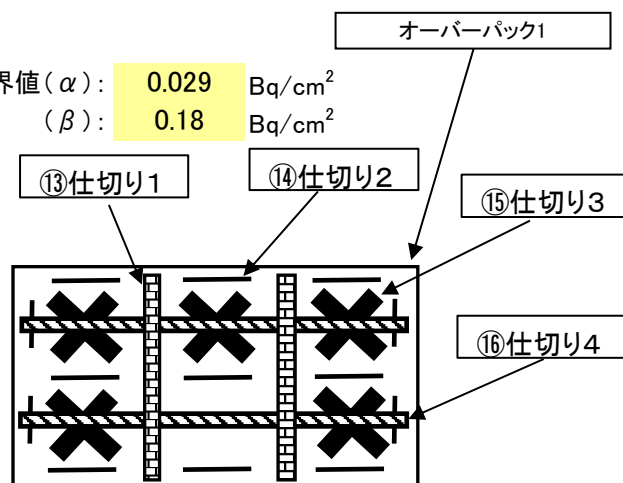
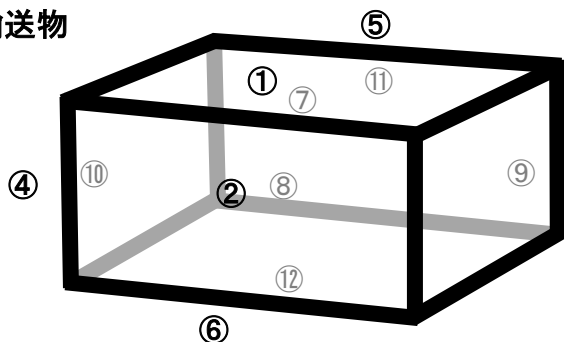
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 10:55 ~ 11:56	測定器	【表面汚染密度】 F1- $\alpha$ -111 (ス) F1- $\alpha$ -107(直) F1-GMAD-028 換算定数( $\alpha$ 直): $1.80 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
( $\beta$ ): 80 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
( $\beta$ ): 0.18 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※ ( )内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
7-1	① 上面外側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-2	② 前面外側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-3	③ 右面外側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-4	④ 左面外側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-5	⑤ 後面外側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-6	⑥ 底面外側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-7	⑦ 上面内側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-8	⑧ 前面内側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-9	⑨ 右面内側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-10	⑩ 左面内側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-11	⑪ 後面内側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-12	⑫ 底面内側	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

オーバーバック1 空容器仕切材

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	□線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 10:55 ~ 12:24	測定器	【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-α-107(直) F1-GMAD-028 換算定数(α直): $1.80 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(αス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値					
		(α)			(β)		
7-13	⑬-1 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-14	⑬-2 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-15	⑭-1 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-16	⑭-2 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-17	⑭-3 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-18	⑭-4 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-19	⑭-5 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-20	⑭-6 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-21	⑭-7 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-22	⑭-8 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-23	⑭-9 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-24	⑭-10 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-25	⑭-11 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-26	⑭-12 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-27	⑭-13 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-28	⑮-1 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-29	⑮-2 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-30	⑮-3 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-31	⑮-4 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-32	⑮-5 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-33	⑯-1 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-34	⑯-2 仕切り材	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-35	固縛材 1	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-36	固縛材 2	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-37	固縛材 3	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-38	固縛材 4	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-39	固縛材 5	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-40	固縛材 6	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-41	固縛材 7	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-42	固縛材 8	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-43	固縛材 9	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-44	固縛材 10	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)
7-45	固縛材 11	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 90cpm)
7-46	固縛材 12	直接法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 80cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

## 【基準】

表面汚染密度(α):  $0.04 \text{Bq}/\text{cm}^2$  以下であること

(β):  $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$  以下であること



# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 1 空容器

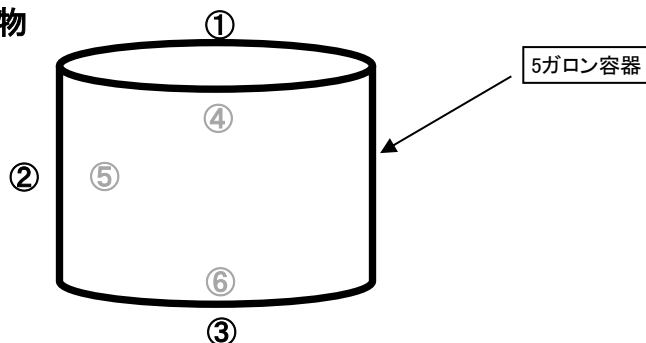
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 10:06	測定器	【表面汚染密度】 F1- $\alpha$ -111(ス) F1- $\alpha$ -108(直) F1-GMAD-014 換算定数( $\alpha$ 直): $1.77 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
 ( $\beta$ ): 70 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
 ( $\beta$ ): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※ ( )内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
8-1	輸送物1	① 上蓋外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
8-2		② 側面外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
8-3		③ 底部外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
8-4		④ 上蓋内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
8-5		⑤ 側面内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
8-6		⑥ 底部内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 空容器

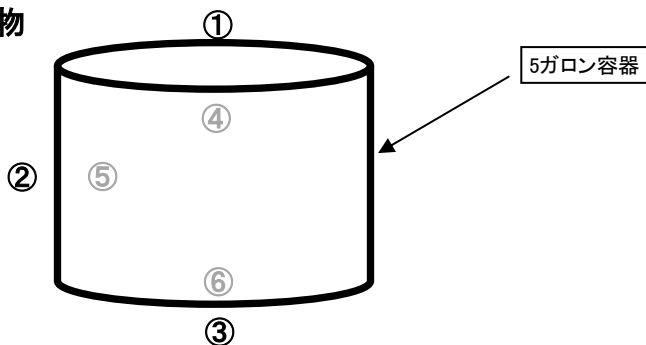
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 10:18	測定器	【表面汚染密度】 F1- $\alpha$ -111(ス) F1- $\alpha$ -108(直) F1-GMAD-014 換算定数( $\alpha$ 直): $1.77 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
 ( $\beta$ ): 70 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
 ( $\beta$ ): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
9-1	輸送物2	① 上蓋外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
9-2		② 側面外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
9-3		③ 底部外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
9-4		④ 上蓋内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
9-5		⑤ 側面内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
9-6		⑥ 底部内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること  
 ( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 3 空容器

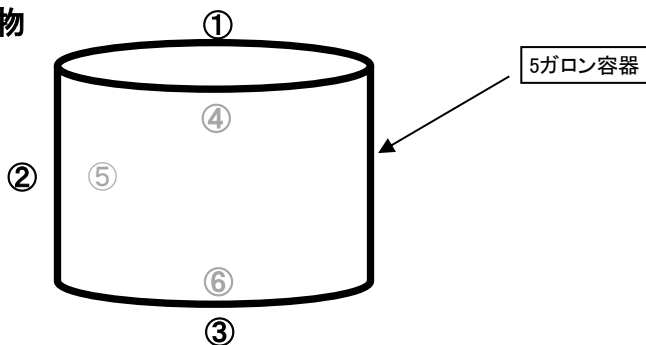
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 10:29	測定器	【表面汚染密度】 F1- $\alpha$ -111(ス) F1- $\alpha$ -108(直) F1-GMAD-014 換算定数( $\alpha$ 直): $1.77 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
 ( $\beta$ ): 70 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
 ( $\beta$ ): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※ ( ) 内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
10-1	輸送物3	① 上蓋外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
10-2		② 側面外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
10-3		③ 底部外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
10-4		④ 上蓋内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
10-5		⑤ 側面内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
10-6		⑥ 底部内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 4 空容器

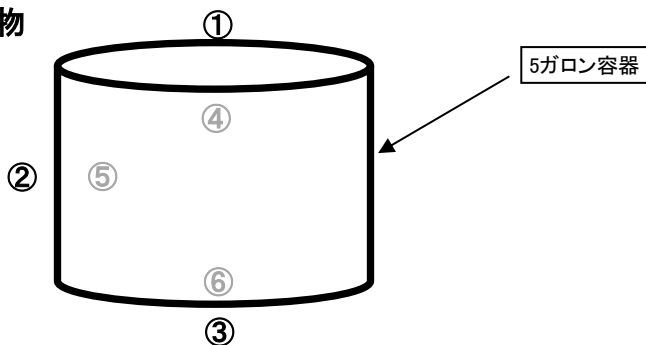
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 12:30	測定器	【表面汚染密度】 F1- $\alpha$ -111(ス) F1- $\alpha$ -108(直) F1-GMAD-014 換算定数( $\alpha$ 直): $1.77 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
 ( $\beta$ ): 70 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
 ( $\beta$ ): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
11-1	① 上蓋外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
11-2	② 側面外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
11-3	③ 底部外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
11-4	④ 上蓋内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
11-5	⑤ 側面内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
11-6	⑥ 底部内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 5 空容器

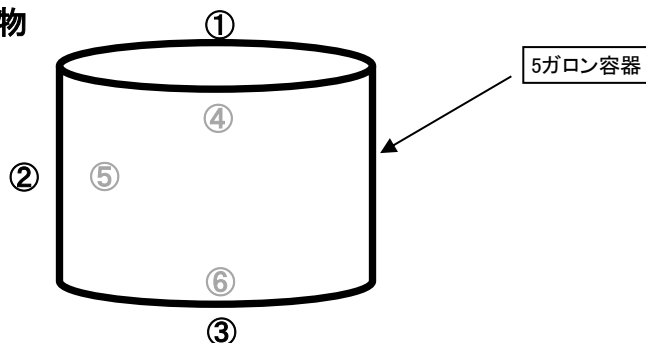
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 12:37	測定器	【表面汚染密度】 F1- $\alpha$ -111(ス) F1- $\alpha$ -108(直) F1-GMAD-014 換算定数( $\alpha$ 直): $1.77 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
 ( $\beta$ ): 70 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
 ( $\beta$ ): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※ ( )内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
12-1	輸送物5	① 上蓋外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
12-2		② 側面外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
12-3		③ 底部外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
12-4		④ 上蓋内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
12-5		⑤ 側面内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)
12-6		⑥ 底部内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

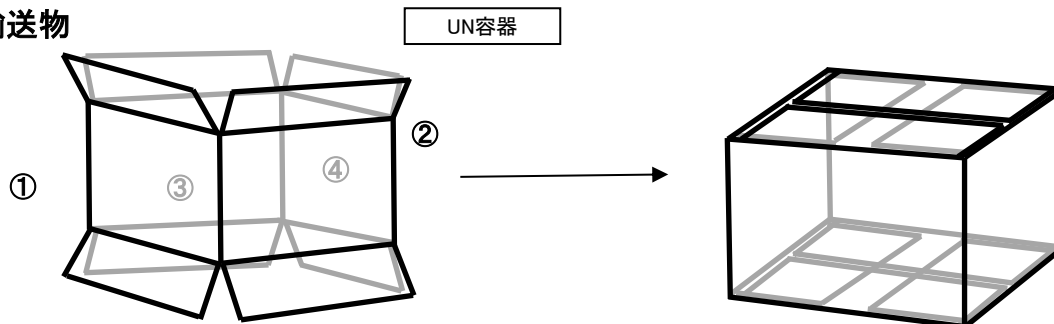
L型輸送物 6 空容器

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 9:30 ~ 12:41	測定器	【表面汚染密度】 F1- $\alpha$ -111(ス) F1- $\alpha$ -108(直) F1-GMAD-014 換算定数( $\alpha$ 直): $1.77 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\alpha$ ス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数( $\beta$ ): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm 検出限界値( $\alpha$ ): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
 ( $\beta$ ): 70 cpm ( $\beta$ ): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※ ( )内GROSS値					
		( $\alpha$ )			( $\beta$ )		
13-1	① 前外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
13-2	② 裏外面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
13-3	③ 前内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
13-4	④ 裏内面	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

### 【基準】

表面汚染密度( $\alpha$ ): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

( $\beta$ ): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

オーバーパック2 空容器

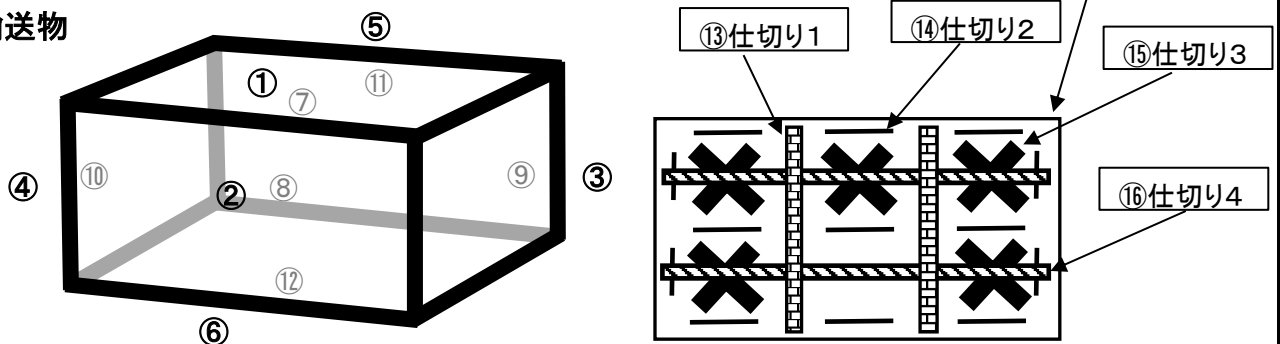
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 10:55 ~ 14:25	測定器	【表面汚染密度】 F1-α-111(ス) F1-α-108(直) F1-GMAD-014 換算定数(α直): $1.77 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(αス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm  
(β): 70 cpm

検出限界値(α): 0.029 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※ ( ) 内GROSS値					
		(α)			(β)		
14-1	① 上面外側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-2	② 前面外側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-3	③ 右面外側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-4	④ 左面外側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-5	⑤ 後面外側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-6	⑥ 底面外側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-7	⑦ 上面内側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-8	⑧ 前面内側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-9	⑨ 右面内側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-10	⑩ 左面内側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-11	⑪ 後面内側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)
14-12	⑫ 底面内側	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

## 【基準】

表面汚染密度(α): 0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

オーバーパック2 空容器仕切材

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	□線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 10:55 ~ 14:56	測定器	【表面汚染密度】 F1-α-111(ス) F1-α-108(直) F1-GMAD-014 換算定数(α直): $1.77 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(αス): $3.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値							
		(α)				(β)			
14-13	オーバーパック2 仕切り材 固縛材	⑬-1 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-14		⑬-2 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-15		⑭-1 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-16		⑭-2 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-17		⑭-3 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-18		⑭-4 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-19		⑭-5 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-20		⑭-6 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-21		⑭-7 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-22		⑭-8 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-23		⑭-9 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-24		⑭-10 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-25		⑭-11 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-26		⑭-12 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-27		⑭-13 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-28		⑮-1 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-29		⑮-2 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-30		⑮-3 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-31		⑮-4 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-32		⑮-5 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-33		⑯-1 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-34		⑯-2 仕切り材	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-35		固縛材 1	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-36		固縛材 2	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-37		固縛材 3	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-38		固縛材 4	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-39		固縛材 5	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-40		固縛材 6	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-41		固縛材 7	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-42		固縛材 8	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-43		固縛材 9	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-44		固縛材 10	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-45		固縛材 11	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	
14-46		固縛材 12	直接法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 0cpm)	スミア法	LTD ( 70cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

表面汚染密度(α):0.04Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること



# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 1 梱包後

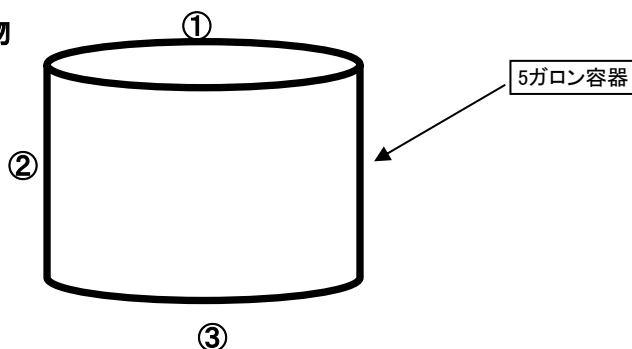
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 13:47 ~ 14:24	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.89 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物1 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
1-1:上蓋外面	<3.744E-1
1-2:側面	<3.795E-1
1-3:底部外面	<3.749E-1

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
15-1	輸送物1 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
15-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
15-3		③ 底部外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 梱包後

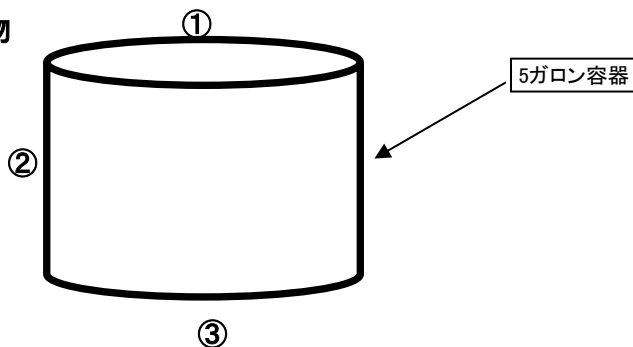
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 13:47 ~ 14:30	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.89 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物2 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
2-1:上蓋外面	<3.815E-1
2-2:側面	<3.730E-1
2-3:底部外面	<3.722E-1

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
16-1	輸送物2 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
16-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
16-3		③ 底部外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 3 梱包後

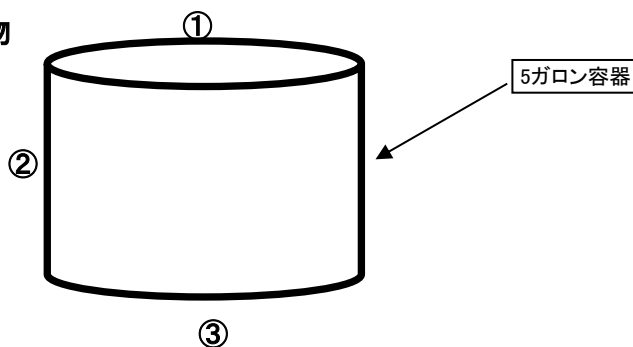
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 13:47 ~ 14:36	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.89 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物3 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
3-1:上蓋外面	<3.730E-1
3-2:側面	<3.707E-1
3-3:底部外面	<3.681E-1

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
17-1	輸送物3 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
17-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
17-3		③ 底部外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 4 梱包後

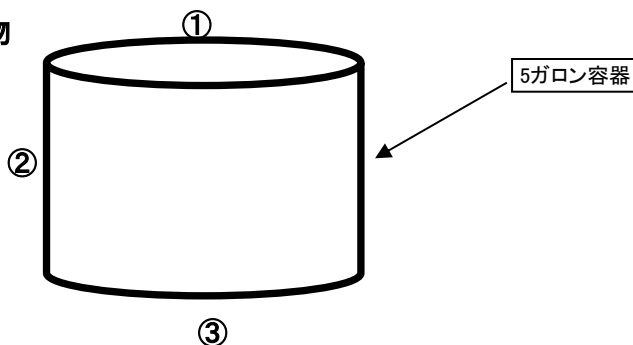
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 13:47 ~ 14:40	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.89 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物4 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
4-1:上蓋外面	<3.741E-1
4-2:側面	<3.730E-1
4-3:底部外面	<3.736E-1

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
18-1	輸送物4 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
18-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
18-3		③ 底部外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 5 梱包後

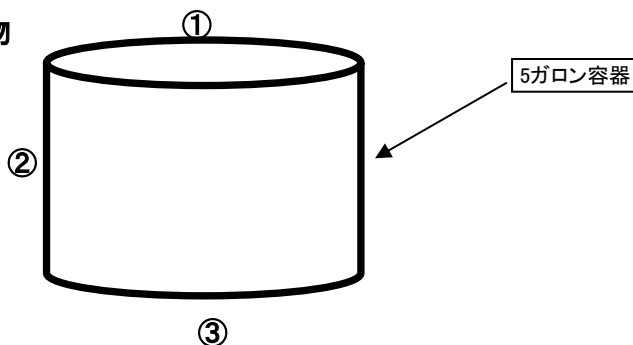
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 13:47 ~ 14:45	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.89 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物5 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
5-1:上蓋外面	<4.105E-1
5-2:側面	<4.100E-1
5-3:底部外面	<4.191E-1

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
19-1	輸送物5 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
19-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
19-3		③ 底部外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 6 梱包後

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 13:47 ~ 14:48	測定器	<b>【線量当量率】</b> F1-SC-070 <b>【表面汚染密度】</b> F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.89 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

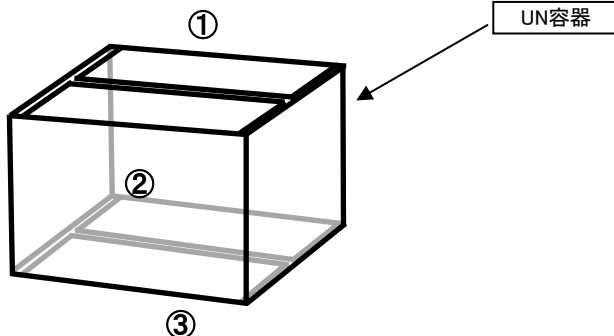
線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm  
(β): 80 cpm

検出限界値(α): 0.16 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物6 処理水	① 上面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
6-1:上面	<4.087E-1
6-2:側面	<4.198E-1
6-3:底面	<4.252E-1

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
20-1	輸送物6 処理水	① 上面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
20-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
20-3		③ 底面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

オーバーパック1梱包後

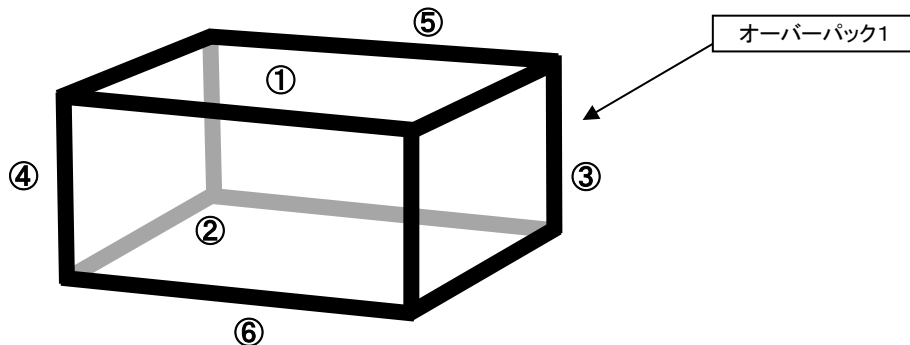
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(韓国向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 16:16 ~ 16:35	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック1	① 上面外側	0.18
	② 前面外側	0.18
	③ 右面外側	0.18
	④ 左面外側	0.18
	⑤ 後面外側	0.18
	⑥ 底面外側	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
7-1:上面外側	<4.182E-1
7-2:前面外側	<3.995E-1
7-3:右面外側	<4.258E-1
7-4:左面外側	<4.044E-1
7-5:後面外側	<4.331E-1
7-6:底面外側	<4.029E-1

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
21-1	オーバーパック1	① 上面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
21-2		② 前面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
21-3		③ 右面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
21-4		④ 左面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
21-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
21-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 1 梱包後

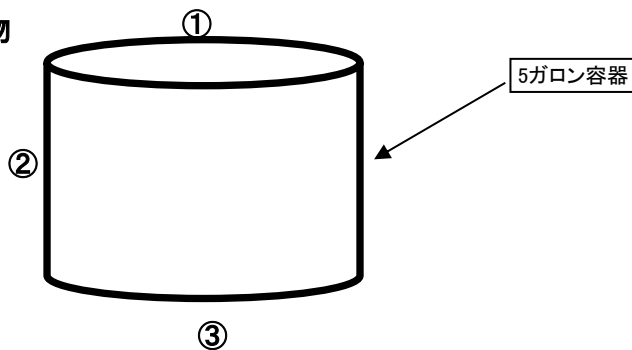
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 14:16 ~ 15:04	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18  $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14  $\text{Bq}/\text{cm}^2$   
(β): 80 cpm (β): 0.29  $\text{Bq}/\text{cm}^2$

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[ $\mu\text{Sv/h}$ ]
		表面(最大値)
輸送物1 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ]	
No:試料名	測定値
8-1:上蓋外面	<4.076E-1
8-2:側面	<4.161E-1
8-3:底部外面	<4.148E-1

		表面汚染密度[ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
22-1	輸送物1 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
22-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
22-3		③ 底部外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

### 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度(α): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること



# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 梱包後

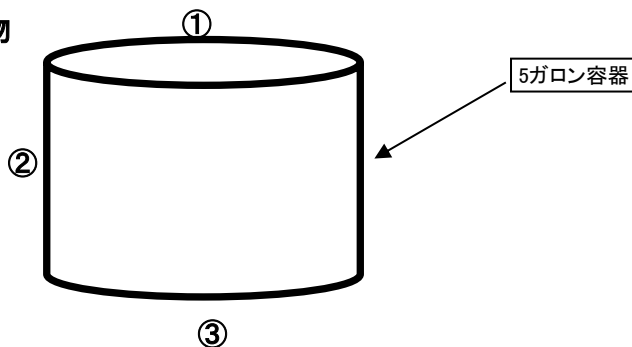
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 14:16 ~ 15:07	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18  $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14  $\text{Bq}/\text{cm}^2$   
(β): 80 cpm (β): 0.29  $\text{Bq}/\text{cm}^2$

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[ $\mu\text{Sv/h}$ ]
		表面(最大値)
輸送物2 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ]	
No:試料名	測定値
9-1:上蓋外面	<4.137E-1
9-2:側面	<4.185E-1
9-3:底部外面	<4.120E-1

		表面汚染密度[ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
23-1	輸送物2 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
23-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
23-3		③ 底部外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度(α): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 3 梱包後

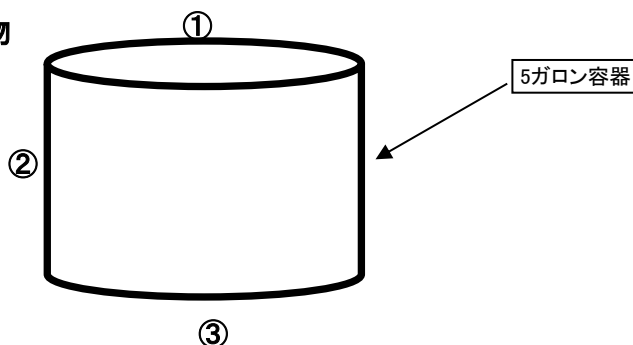
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 14:16 ~ 15:11	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18  $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14  $\text{Bq}/\text{cm}^2$   
(β): 80 cpm (β): 0.29  $\text{Bq}/\text{cm}^2$

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[ $\mu\text{Sv/h}$ ]
		表面(最大値)
輸送物3 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ]	
No:試料名	測定値
10-1:上蓋外面	<4.013E-1
10-2:側面	<4.178E-1
10-3:底部外面	<4.164E-1

		表面汚染密度[ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
24-1	輸送物3 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
24-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
24-3		③ 底部外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度(α): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 4 梱包後

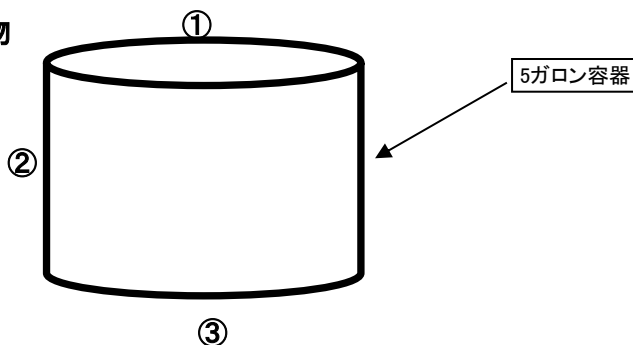
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 14:16 ~ 15:16	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18  $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14  $\text{Bq}/\text{cm}^2$   
(β): 80 cpm (β): 0.29  $\text{Bq}/\text{cm}^2$

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[ $\mu\text{Sv/h}$ ]
		表面(最大値)
輸送物4 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ]	
No:試料名	測定値
11-1:上蓋外面	<4.164E-1
11-2:側面	<4.076E-1
11-3:底部外面	<4.123E-1

		表面汚染密度[ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
25-1	輸送物4 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
25-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
25-3		③ 底部外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度(α): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 5 梱包後

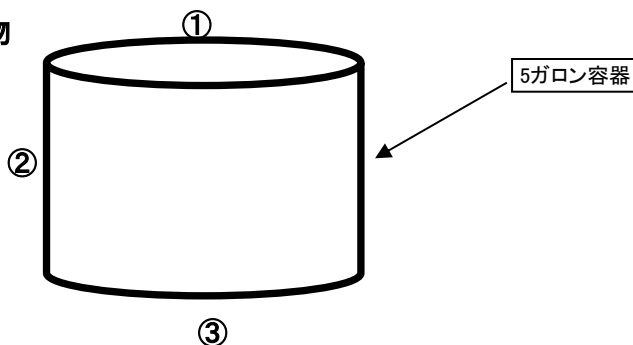
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 14:16 ~ 15:19	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物5 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
12-1:上蓋外面	<4.244E-1
12-2:側面	<4.322E-1
12-3:底部外面	<4.359E-1

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
26-1	輸送物5 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
26-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
26-3		③ 底部外面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 6 梱包後

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 14:16 ~ 15:22	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

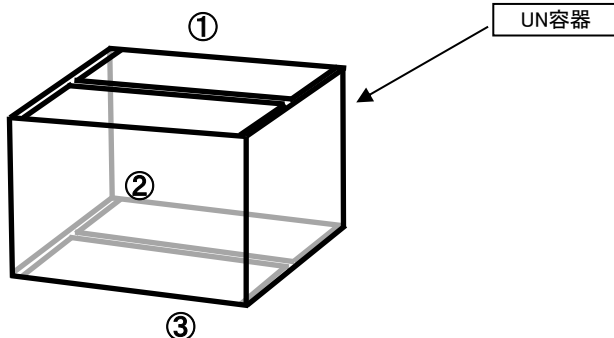
線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm  
(β): 80 cpm

検出限界値(α): 0.14 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物6 処理水	① 上面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
13-1:上面	<4.378E-1
13-2:側面	<4.322E-1
13-3:底面	<4.163E-1

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
27-1	輸送物6 処理水	① 上面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
27-2		② 側面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
27-3		③ 底面	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

## 【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

オーバーパック2梱包後

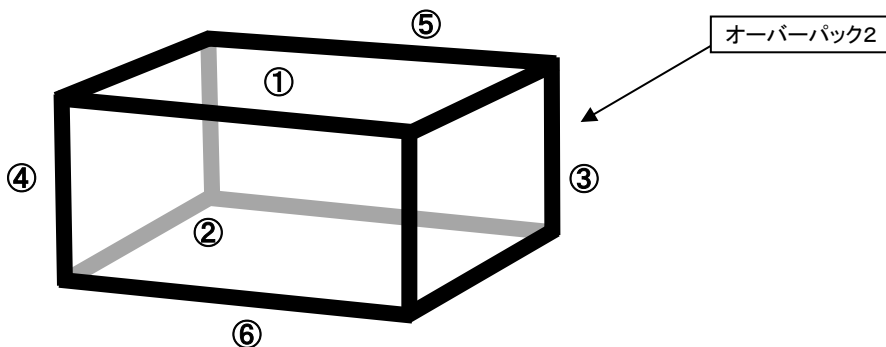
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ(スイス向け)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年8月14日 16:32 ~ 16:48	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック2	① 上面外側	0.18
	② 前面外側	0.18
	③ 右面外側	0.18
	④ 左面外側	0.18
	⑤ 後面外側	0.18
	⑥ 底面外側	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
14-1:上面外側	<4.196E-1
14-2:前面外側	<4.189E-1
14-3:右面外側	<4.184E-1
14-4:左面外側	<4.193E-1
14-5:後面外側	<4.266E-1
14-6:底面外側	<4.184E-1

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
28-1	オーバーパック2	① 上面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
28-2		② 前面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
28-3		③ 右面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
28-4		④ 左面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
28-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
28-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

運搬車両1  
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2022年8月15日 9:00 ~ 14:50	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-GMAD-014 スミア法換算定数: $4.17 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ F1- $\alpha$ -108 スミア法換算定数: $5.89 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率( $\gamma$ ) BG: 0.20  $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm

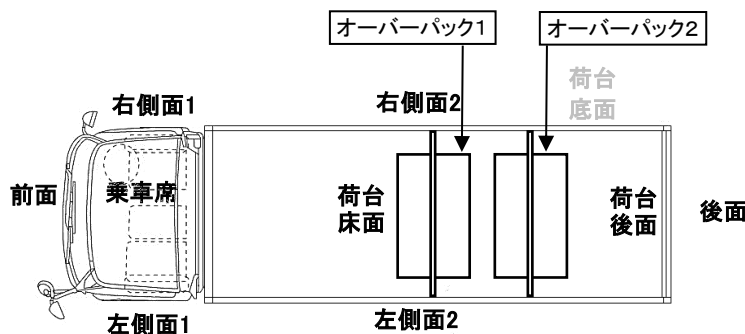
( $\beta$ ): 80 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.16  $\text{Bq}/\text{cm}^2$

( $\beta$ ): 0.29  $\text{Bq}/\text{cm}^2$

## 1. 運搬車両

車両No. :



	線量当量率( $\gamma$ ) [ $\mu\text{Sv/h}$ ]	表面汚染密度 [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※ ( ) 内GROSS値			
		表面	測定方法	( $\alpha$ )	( $\beta$ )
29-1	荷台床面(荷積前)	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-2	荷台後面	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-3	荷台上部外面	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-4	固縛材1	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-5	固縛材2	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-6	前面	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-7	右側面1	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-8	右側面2	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-9	後面	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-10	左側面1	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-11	左側面2	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-12	荷台底面	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)
29-13	乗車席	0.20	スミア法	LTD ( 0cpm)	LTD ( 80cpm)

(注)オーバーパック1,2の内面および外面は輸送物積み込み前に測定を実施

### 【基準】

線量当量率( $\gamma$ ):オーバーパック・運搬車両表面において:  $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度  
オーバーパック・運搬車両表面において

(LTD: 検出限界値未満) ( $\alpha$ ):  $0.4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

( $\beta$ ):  $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

## 2.

	表面汚染密度( $\beta$ ) [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※ ( ) 内GROSS値	(測定方法: 直接法)
全身	LTD ( 80cpm)	【基準】
足裏(靴底)	LTD ( 80cpm)	表面汚染密度( $\beta$ ): $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)