

382-01

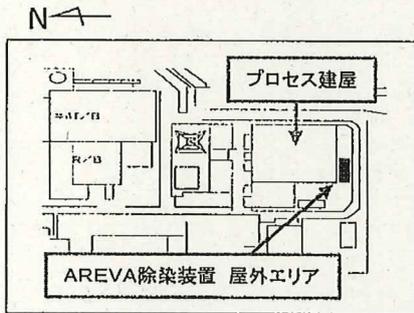
放射線管理記録

放責	審査	担当

(1/1)

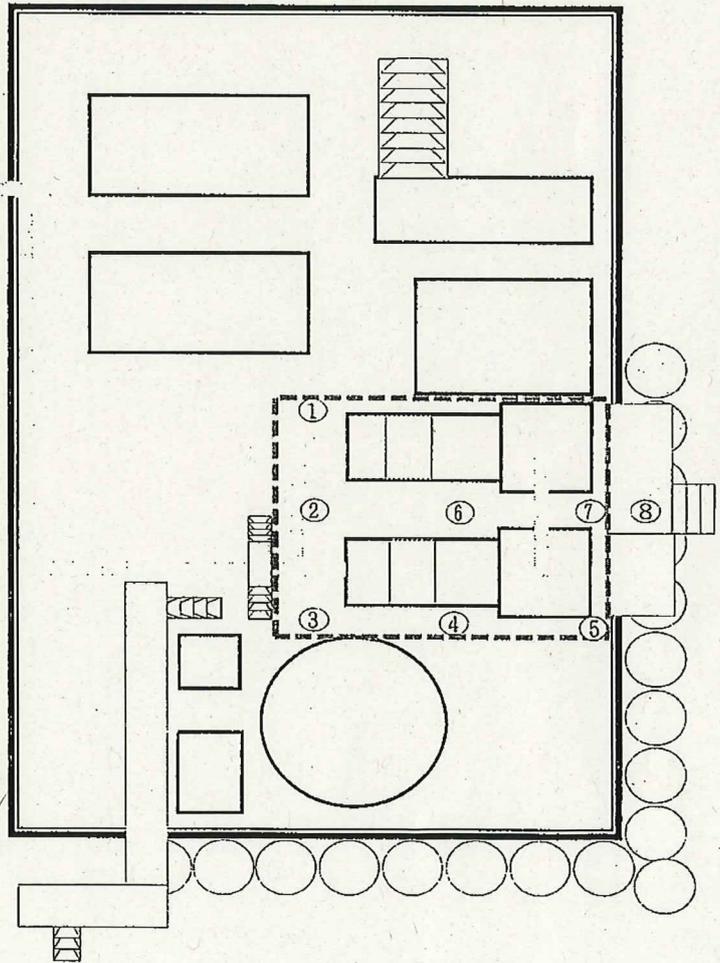
作業件名	1F-1~4号機 AREVA B600点検手入工事(2021)		測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (<input checked="" type="checkbox"/> β <input type="checkbox"/> α)
測定場所	AREVA B600エリア		測定者	<input type="checkbox"/> 直接 (<input type="checkbox"/> β <input type="checkbox"/> α) <input type="checkbox"/> ダスト
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(Yzone→Gzone) 承認番号:2021-CDC-382-00		測定器	F1-GMAD-469
	(区域区分解除確認)			追加個人線量計
測定日時	2022年2月17日 12時00分		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイバツク
RWA番号	210535	zone区分		<input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> R α <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y β <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
				<input type="checkbox"/> 防水スツ, <input type="checkbox"/> アフタツク (<input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下)
				<input type="checkbox"/> 追加装備 ()

×: 空間線量当量率 ⊗: 表面線量当量率 ○: スミアポイント △: ダストポイント
 μ Sv/h mSv/h μ Sv/h mSv/h (Bq/cm²) (Bq/cm³)



プロセス建屋

⊡: Yゾーン区画設定エリア



GMADスミア法 (採取効率: 10%)
 測定器: F1-GMAD-469 機器効率: 32.7%
 時定数: BG30 s 試料10 s
 $K_s = 1.27E-2 \text{ Bq/cm}^2 \cdot \text{cpm}$
 $BG = 500 \text{ cpm}$ (net 148 cpm)
 $LTD = 1.89E+0 \text{ Bq/cm}^2$

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm ²	採取場所
1~7	500	0	LTD	床面(敷鉄板)
8	500	0	LTD	床面(足場板)

測定種別	単位	最大値
表面汚染(スミア)	Bq/cm ²	<1.89E+0

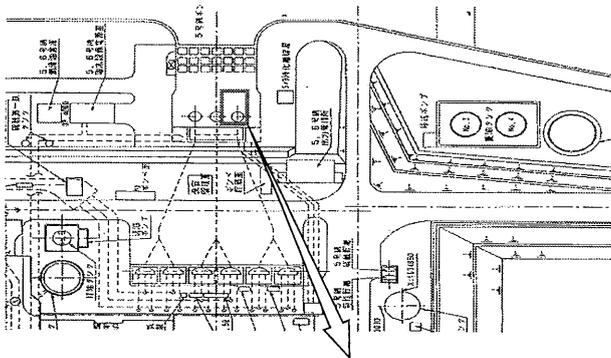
放射線管理記録

放責	審査	担当

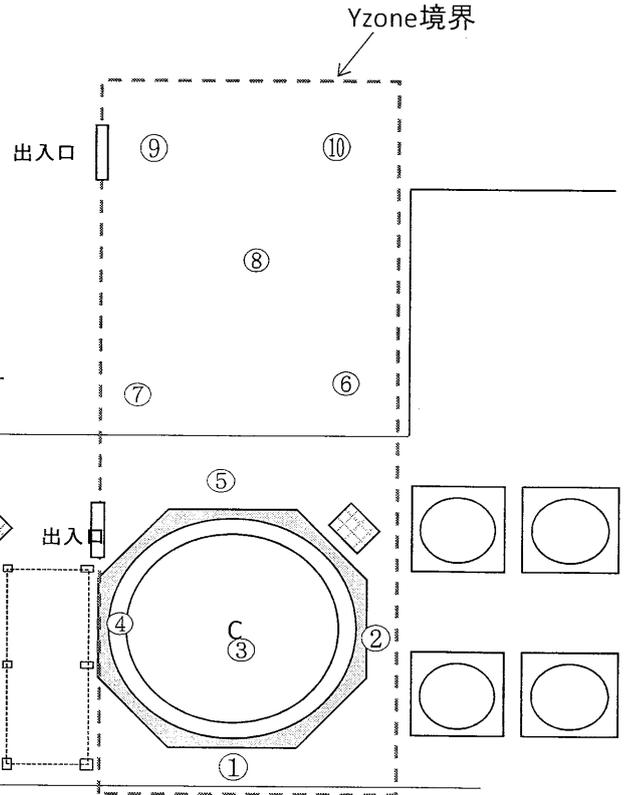
(1/1)

作業件名	1F-5号機 循環水ポンプ他除却工事		測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (<input checked="" type="checkbox"/> β <input type="checkbox"/> α)
測定場所	5号機 循環水ポンプ エリア		測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分解除 (Yzone→Gzone) 承認番号: 2021-CDC-815-01		測定器	F1-GMAD-053
	(区域区分解除確認)			追加個人線量計
測定日時	2022年3月3日 12時00分		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク (<input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> プロテクト (<input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input type="checkbox"/> 追加装備 ()
RWA番号	210601	zone区分		<input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> R α <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y β <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W

×:空間線量当量率 (—) ⊗:空間線量当量率 (—) ○:スミアポイント (Bq/cm²) △:ダストポイント (Bq/cm³)



5号機 循環水ポンプエリア



GMAD間接法(スミアろ紙)採取効率: 10%
 測定器: F1-GMAD-053 機器効率: 29.6%
 時定数: BG30 s 試料10 s
 $K_s = 1.41E-2 \text{ Bq/cm}^2 \cdot \text{cpm}$
 $BG = 300 \text{ cpm}$ (net 118 cpm)
 $LTD = 1.67E+0 \text{ Bq/cm}^2$

測定種別	単位	最大値
線量率(γ)	—	—
線量率($\gamma+\beta$)	—	—
表面汚染(間接)	Bq/cm ²	<1.67E+0
ダスト	Bq/cm ³	—

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm ²	採取場所
1	300	0	LTD	Yzone床面
2	300	0	LTD	"
3	300	0	LTD	"
4	300	0	LTD	"
5	300	0	LTD	"
6	300	0	LTD	"
7	300	0	LTD	"
8	300	0	LTD	"
9	300	0	LTD	"
10	300	0	LTD	"