

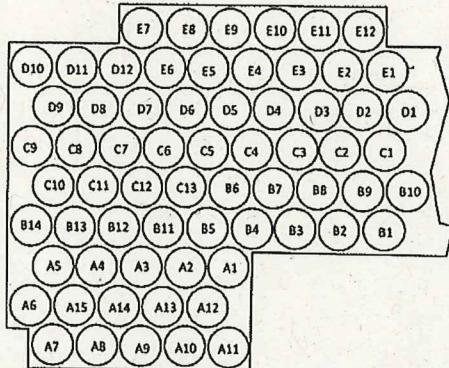
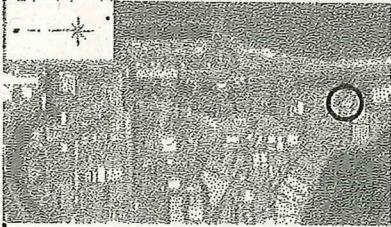
756-01

## 放射線管理記録

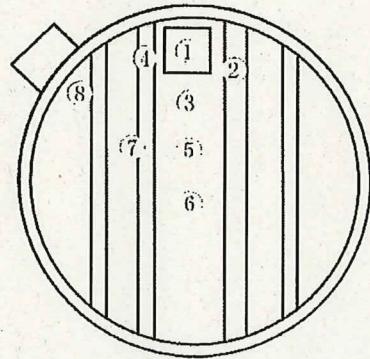
(1 / 1)

作業件名	1F-1~4号機 溶接タンク水移送業務委託(2022)			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ ■スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$
測定場所	G1-D2タンク(天板上) ✓			測定者	下記参考
作業内容 (測定目的)	(Yzone解除に伴うサーベイ)			測定器	下記参考
測定日時	下記参考 ✓			RWA No.	211164
最大値	$\gamma$ (mSv/h) —	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> ) —	$\beta$ (mSv/h) —	区域区分	Y zone
				防護装備	Y装備、全面マスク

No:スミア採取ポイント



G1タンクエリア



D2タンク天板上

 $\beta$ 

表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】		
測定器	F1-GMAD-213	
換算定数	2.84E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ·cpm(拭取効率0.5)	
B G	200 cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定器	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取ポイント
	F1-GMAD-213	F1-GMAD-213	F1-GMAD-213	F1-GMAD-213	F1-GMAD-213	F1-GMAD-213	
測定日時	2022.1.20 11:05		2022.2.7 11:05		2022.2.21 11:00		
測定者							
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	
1	200	LTD	200	LTD	200	LTD	M/H
2	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
3	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
4	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
5	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
6	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
7	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
8	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
幾何平均	200	-	200	-	200	-	-

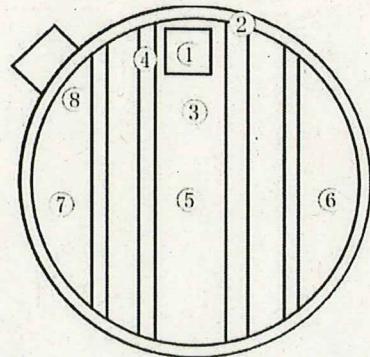
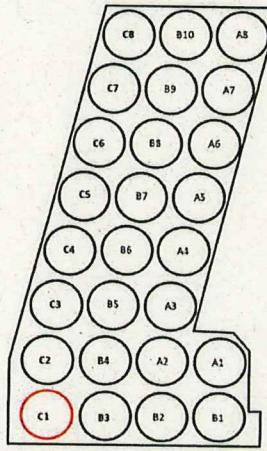
755-01

## 放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F-1～4号機 溶接タンク水移送業務委託(2022)				測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$
測定場所	G4S-C1タンク(天板上)				測定者	下記参考
作業内容 (測定目的)	(Yzone解除に伴うサーベイ)				測定器	下記参考
測定日時	下記参考				RWA No.	211164
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	—	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	<1.4E+00	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	—	ダスト(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	防護装備	Y装備、全面マスク

(No) : スミア採取ポイント

 $\beta$ 

表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】		
測定器	F1-GMAD-213	
換算定数	2.84E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200 cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定器	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取ポイント
	測定日時	F1-GMAD-213	測定日時	F1-GMAD-213	測定日時	F1-GMAD-213	
測定者	2022.1.22 10:00		2022.2.9 10:30		2022.2.21 11:00		
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	
1	200	LTD	200	LTD	200	LTD	M/H
2	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
3	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
4	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
5	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
6	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
7	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
8	200	LTD	200	LTD	200	LTD	天板
幾何平均	200	-	200	-	200	-	-

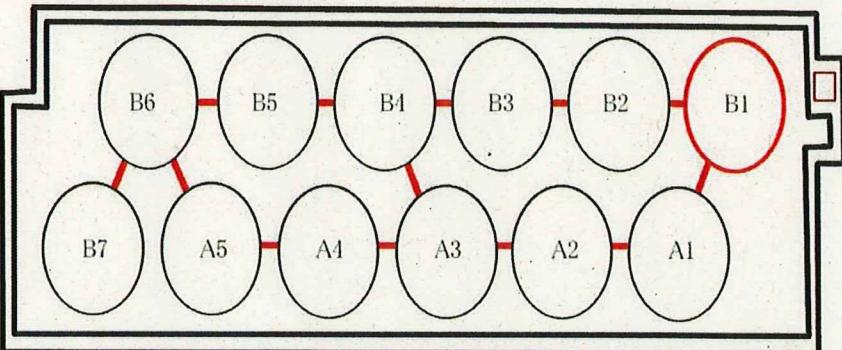
759-01

## 放射線管理記録

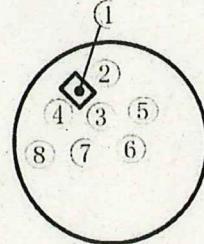
(1 / 1)

作業件名	1F-1~4号機 溶接タンク水移送業務委託(2022)			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ ■スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$
測定場所	K1北タンクエリア			測定者	下記参考
作業内容 (測定目的)	・水移送 (Yzone解除に伴うサーベイ)			測定器	下記参考
測定日時	下記参考			RWA No.	211206
最大値	$\gamma$ (mSv/h) —	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> ) —	$<1.6E+00$	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h) —	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> ) —		防護装備	Y装備、全面マスク

(No):スミア採取ポイント



K1北タンクエリア



B1タンク天板上

表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】		
測定器		F1-GMAD-213
換算定数		2.84E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ·cpm(拭取効率0.5)
B G	250 cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.6E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定器	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取ポイント
	F1-GMAD-213	F1-GMAD-213	F1-GMAD-213	F1-GMAD-213	F1-GMAD-213	F1-GMAD-213	
測定日時	2022.1.28 10:10		2022.2.1 9:40		2022.2.16 10:30		
測定者							
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	
1	250	LTD	250	LTD	250	LTD	M/H
2	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板
3	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板
4	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板
5	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板
6	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板
7	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板
8	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

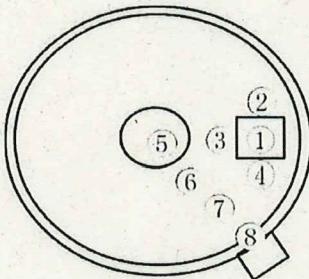
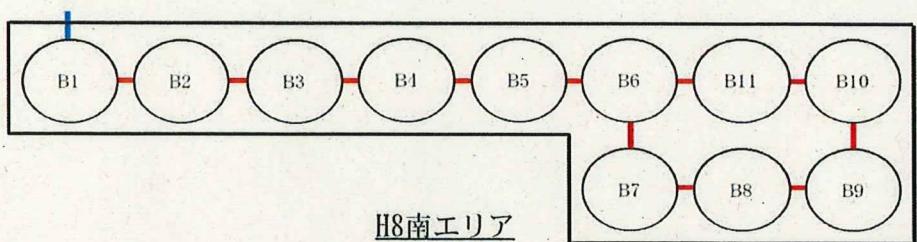
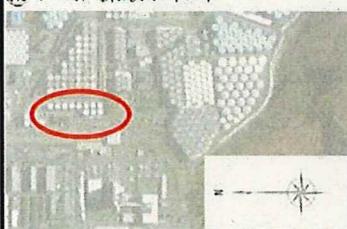
819-01

## 放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F-1~4号機 溶接タンク他残水処理業務委託(2022)			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$
測定場所	H8タンクエリア			測定者	下記参考
作業内容 (測定目的)	・先行サーベイ (Yzone解除に伴うサーベイ)			測定器	下記参考
測定日時	下記参考			RWA No.	211256
最大値	$\gamma$ (mSv/h) —	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> ) —	$<1.4E+00$	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h) —	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> ) —	-	防護装備	Y装備、全面マスク

No: スミア採取ポイント



B1タンク天板上

表面汚染密度測定結果( $\beta$ )【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器			F1-GMAD-213
換算定数			2.84E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)
B G			200 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00	Bq/cm <sup>2</sup>

測定日時	作業前		Yzone解除に伴うサーベイ		採取ポイント
	2022.2.14 9:20	2022.2.14 10:15	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	
測定者					
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	
1	200	LTD	200	LTD	M/H
2	200	LTD	200	LTD	天板
3	200	LTD	200	LTD	天板
4	200	LTD	200	LTD	天板
5	200	LTD	200	LTD	天板
6	200	LTD	200	LTD	天板
7	200	LTD	200	LTD	天板
8	200	LTD	200	LTD	天板
幾何平均	200	-	200	-	-

✓ ✓