

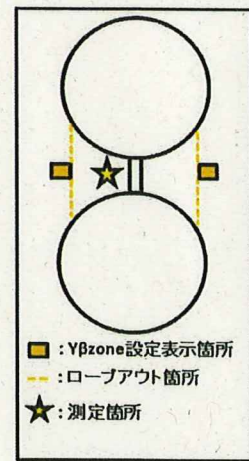
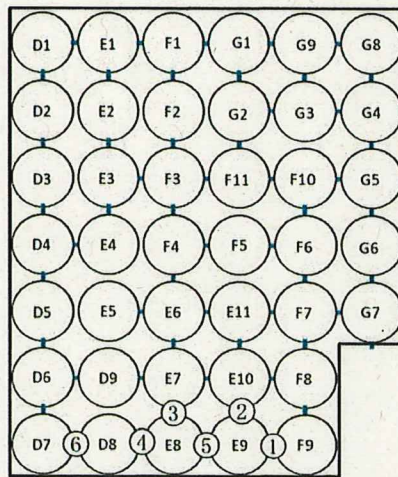
# 放射線管理記録

259-08

(1/1)

作業件名	1F-1~4号機 G3エリア連結管他交換修理工事				測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接	
測定場所	G3西タンクエリア✓				測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・連結管交換修理作業 (エリア縮小に伴うサーベイ)				測定器	下記参照	
測定日時	下記参照				RWA No.	210383	
					区域区分	Y $\beta$ zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	0.0030	幾何平均値	$\gamma$ (mSv/h)	0.0010	防護装備	Y装備、全面マスク、アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.005		$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.003		

⑩:線量当量率測定ポイント



	作業前		作業後	
測定者			✓	
測定日時	2022/1/17 8:10		2022/1/17 10:40	
測定器	F1-ICW-220, F1-ICWBL-73		F1-ICW-220, F1-ICWBL-73	
線種	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
No	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)
①	0.0015	0.005	0.0010	0.003

	作業前		作業後	
測定者			✓	
測定日時	2022/1/18 8:20		2022/1/18 10:30	
測定器	F1-ICW-220, F1-ICWBL-73		F1-ICW-220, F1-ICWBL-73	
線種	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
No	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)
②	0.0025	0.005	0.0010	0.003

	作業前		作業後	
測定者			✓	
測定日時	2022/1/19 8:20		2022/1/19 10:30	
測定器	F1-ICW-220, F1-ICWBL-73		F1-ICW-220, F1-ICWBL-73	
線種	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
No	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)
③	0.0015	0.004	0.0008	0.003

	作業前		作業後	
測定者			✓	
測定日時	2022/1/20 8:10		2022/1/20 10:45	
測定器	F1-ICW-220, F1-ICWBL-73		F1-ICW-220, F1-ICWBL-73	
線種	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
No	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)
④	0.0018	0.005	0.0006	0.002

	作業前		作業後	
測定者			✓	
測定日時	2022/1/24 8:20		2022/1/24 10:35	
測定器	F1-ICW-220, F1-ICWBL-73		F1-ICW-220, F1-ICWBL-73	
線種	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
No	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)
⑤	0.0030	0.003	0.0008	0.001

	作業前		作業後	
測定者			✓	
測定日時	2022/1/25 8:20		2022/1/25 10:30	
測定器	F1-ICW-220, F1-ICWBL-73		F1-ICW-220, F1-ICWBL-73	
線種	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
No	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)	(mSv/h)
⑥	0.0005	0.001	0.0002	<0.001

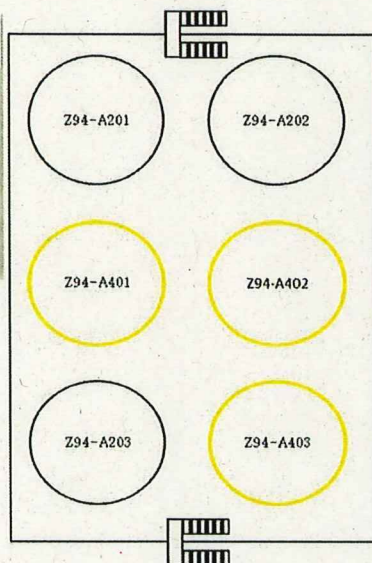


# 放射線管理記録

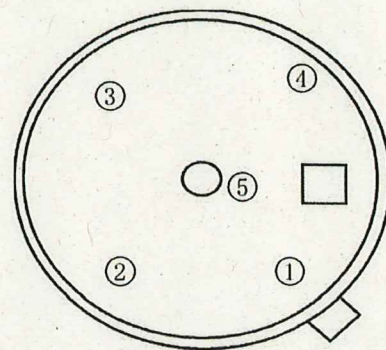
( 1 / 2 )

作業件名	1F-1~4号機 溶接タンク水移送業務委託(2022)			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	処理済水一時貯留タンクエリア(天板上3基のみ)✓✓			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・水移送 (Yzone解除に伴うサーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	211206	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	—	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	<1.6E+00	防護装備	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	—	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	—	Y装備、全面マスク	

⑤: スミア採取ポイント



処理済水一時貯留タンクエリア



各タンク天板上

表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-213		
換算定数	2.84E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.6E+00	Bq/cm <sup>2</sup>

Z94-A401							
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取ポイント
測定器	F1-GMAD-213		F1-GMAD-213		F1-GMAD-213		
測定日時	2022.1.28 10:05		2022.2.1 9:40		2022.2.2 11:00		
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	
1	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
2	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
3	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
4	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
5	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

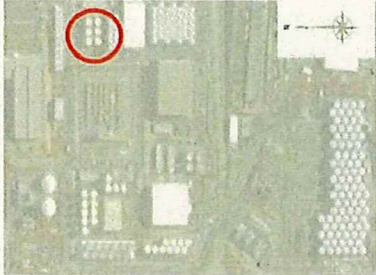


# 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F-1~4号機 H8エリアタンクダスト測定他業務委託	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β+γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト
------	-----------------------------	------	--

(No): スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-213		
換算定数	2.84E-03	Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	250	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.6E+00	Bq/cm <sup>2</sup>

Z94-A402							
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取ポイント
測定器	F1-GMAD-213		F1-GMAD-213		F1-GMAD-213		
測定日時	2022.1.28 10:05		2022.2.1 9:40		2022.2.2 11:00		
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	
1	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
2	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
3	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
4	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
5	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

Z94-A403							
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取ポイント
測定器	F1-GMAD-213		F1-GMAD-213		F1-GMAD-213		
測定日時	2022.1.28 10:05		2022.2.1 9:40		2022.2.2 11:00		
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	
1	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
2	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
3	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
4	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
5	250	LTD	250	LTD	250	LTD	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-



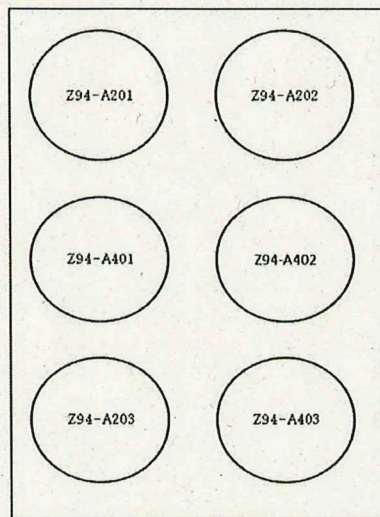
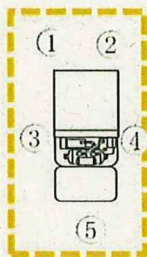
# 放射線管理記録

779-01

(1 / 1)

作業件名	1F-1~4号機 溶接タンク水移送業務委託(2022)			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	処理済水一時貯留タンクエリア付近北側通路 / $\checkmark$			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・水移送  (Yzone解除に伴うサーベイ) $\checkmark$			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	211206
				区域区分	Y zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	—	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	<1.6E+00	防護装備 Y装備、全面マスク
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	—	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	—	

④: スミア採取ポイント



処理済水一時貯留タンクエリア

表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-213		
換算定数	2.84E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.6E+00	Bq/cm <sup>2</sup>

	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取ポイント
測定器	F1-GMAD-213		F1-GMAD-213		F1-GMAD-213		
測定日時	2022.1.28 10:05		2022.2.1 9:40		2022.2.2 11:00		
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	
1	250	LTD	250	LTD	250	LTD	地面
2	250	LTD	250	LTD	250	LTD	地面
3	250	LTD	250	LTD	250	LTD	地面
4	250	LTD	250	LTD	250	LTD	地面
5	250	LTD	250	LTD	250	LTD	地面
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

$\checkmark$



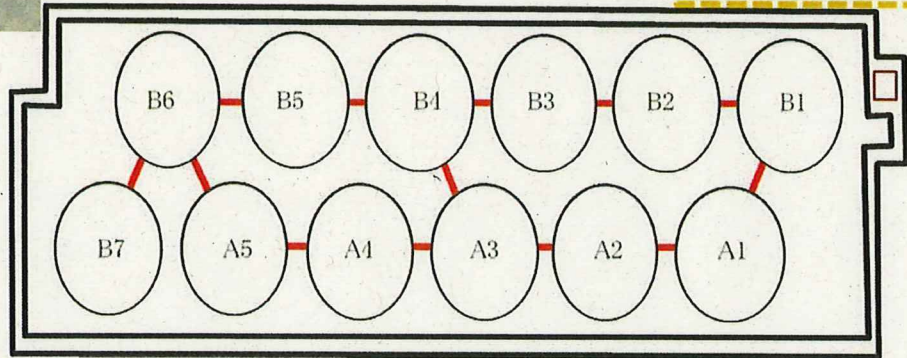
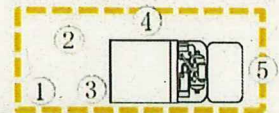
# 放射線管理記録

780-01

(1 / 1)

作業件名	1F-1~4号機 溶接タンク水移送業務委託(2022)				測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接	
測定場所	K1北タンクエリア付近東側通路 ✓✓				測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・水移送 (Yzone解除に伴うサーベイ) ✓✓				測定器	下記参照	
測定日時	下記参照				RWA No.	211206	
					区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	—	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	<1.6E+00	防護装備	Y装備、全面マスク	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	—	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	—			

④: スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-213		
換算定数	2.84E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.6E+00	Bq/cm <sup>2</sup>

	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取ポイント
測定器	F1-GMAD-213		F1-GMAD-213		F1-GMAD-213		
測定日時	2022.1.28 10:05		2022.2.1 9:40		2022.2.2 11:00		
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	
1	250	LTD	250	LTD	250	LTD	地面
2	250	LTD	250	LTD	250	LTD	地面
3	250	LTD	250	LTD	250	LTD	地面
4	250	LTD	250	LTD	250	LTD	地面
5	250	LTD	250	LTD	250	LTD	地面
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

✓✓



# 放射線管理記録

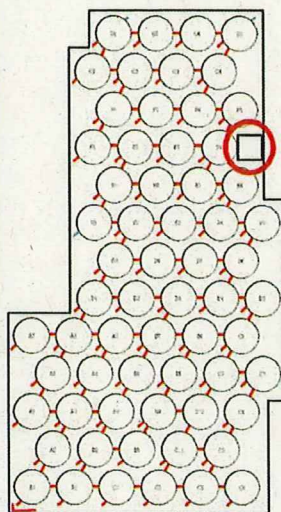
(1/1)

作業件名	1F-1～4号機 タンクエリア水回収業務委託(2021)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$
測定場所	H1タンクエリア	測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	(Yzone解除に伴うサーベイ)	測定器	下記参照
測定日時	下記参照	RWA No.	210121
		区域区分	Y zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h) - スミア(Bq/cm <sup>2</sup> ) <1.5E+00 $\gamma + \beta$ (mSv/h) - ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> ) -	防護装備	Y装備、全面マスク

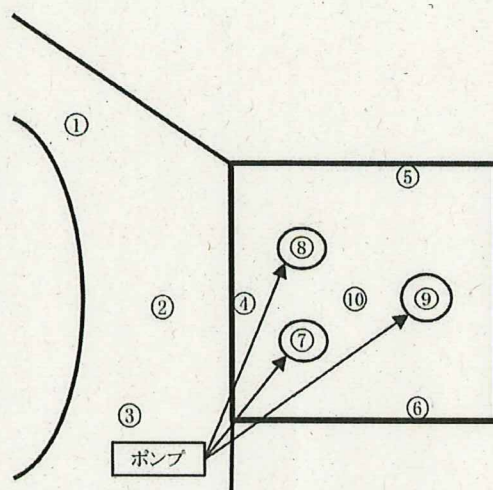
⑩: スミア採取ポイント



$\beta$



H1タンクエリア



ピット周辺

表面汚染密度測定結果( $\beta$ )【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	リ-GMAD-354		
換算定数	2.93E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	200 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1 1.5E+00 Bq/cm <sup>2</sup> 拭取効率: 0.5 2.9E-01 Bq/cm <sup>2</sup>		

作業前		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	リ-GMAD-354	リ-GMAD-354	リ-GMAD-354		
測定日時	2022.2.3 9:20	2022.2.5 9:00	2022.2.5 9:00		
測定者					
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	
1	200	LTD	200	LTD	堰内床
2	200	LTD	200	LTD	堰内床
3	200	LTD	200	LTD	堰内床
4	200	LTD	200	LTD	ピット内壁
5	200	LTD	200	LTD	ピット内壁
6	200	LTD	200	LTD	ピット内壁
7			200	LTD	ポンプ
8			200	LTD	ポンプ
9			200	LTD	ポンプ
10			200	LTD	ピット内床
幾何平均	200	-	200	-	-

※作業前No.7～10 ピット内に水があり測定出来ず。

✓



# 放射線管理記録

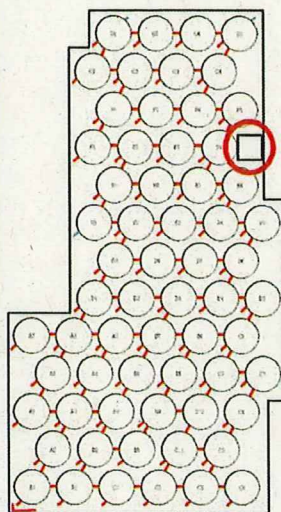
(1/1)

作業件名	1F-1～4号機 タンクエリア水回収業務委託(2021)			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	H1タンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	(Yzone解除に伴うサーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	210121
				区域区分	Y zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	<1.5E+00	防護装備
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	
					Y装備、全面マスク

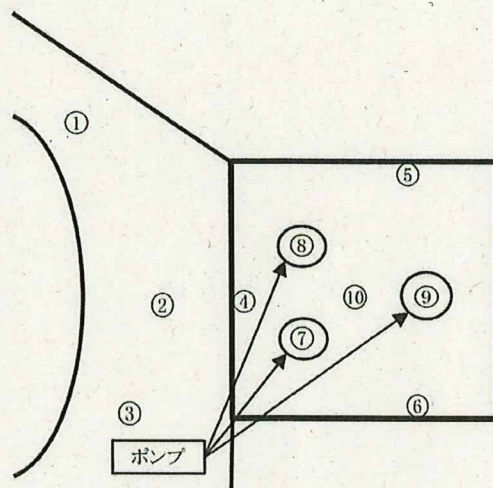
⑩: スミア採取ポイント



$\beta$



H1タンクエリア



ピット周辺

表面汚染密度測定結果( $\beta$ )【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	リ-GMAD-354		
換算定数	2.93E-03	Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.5E+00	Bq/cm <sup>2</sup>
	拭取効率: 0.5	2.9E-01	Bq/cm <sup>2</sup>

作業前			Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	リ-GMAD-354		リ-GMAD-354✓			
測定日時	2022.2.3 9:20		2022.2.5 9:00✓			
測定者						
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )		
1	200	LTD	200	LTD	0.1	堰内床
2	200	LTD	200	LTD	0.1	堰内床
3	200	LTD	200	LTD	0.1	堰内床
4	200	LTD	200	LTD	0.1	ピット内壁
5	200	LTD	200	LTD	0.1	ピット内壁
6	200	LTD	200	LTD	0.1	ピット内壁
7			200	LTD	0.1	ポンプ
8			200	LTD	0.1	ポンプ
9			200	LTD	0.1	ポンプ
10			200	LTD	0.1	ピット内床
幾何平均	200	-	200	-	-	-

※作業前No.7～10 ピット内に水があり測定出来ず。

✓