

承認	審査	作成

2021 年 月 日 /

建設・運用・保守センター
機械部 保全計画 GM 殿

防災・放射線センター
放射線・環境部 放射線防護 GM /

計測器のスクリーニング実施報告について

標記の件につきまして、計測器のスクリーニングを実施いたしましたので、スクリーニング結果をご報告いたします。

スクリーニング結果の詳細については、添付資料のスクリーニング検査記録をご参照ください。

添付資料 /

スクリーニング検査記録 /

以上

扱い者：放射線防護 G /

スクリーニング検査記録

測定日時：2021年11月22日 13:40 ~ 13:50

測定場所：福島第一原子力発電所 新事務本館2階 放射線・環境部執務エリア

測定者：放射線防護 G

測定器：GM 汚染サーベイメータ

測定器型式：TGS-146B

測定器メーカー：日立アロカメディカル株式会社

換算定数（直接法）： 6.69×10^{-3} ($\text{Bq} \cdot \text{cm}^{-2} \cdot \text{cpm}^{-1}$)

バックグラウンド：70 (cpm)

検出限界計数率：135.5 (cpm) ※GROSS 値

(BG 測定時定数=30 秒、物品測定時定数=10 秒)

検出限界値 (LTD)： 0.44 ($\text{Bq} \cdot \text{cm}^{-2}$) = (検出限界計数率 - バックグラウンド) × 換算定数

測定物品名称	数量	型式 上段：本体 下段：センサ	製造番号 上段：本体 下段：センサ	表面汚染計数率 (cpm) ※GROSS 値	表面汚染密度 ($\text{Bq} \cdot \text{cm}^{-2}$)
改良型振動計 (振動センサ含む)	1 台	FZ-M1F150XVJ UTCY-01	7LTSAG1299 0116	70	LTD

表面汚染密度 = (表面汚染計数率 - バックグラウンド) × 換算定数

ただし、表面汚染計数率が検出限界計数率未満の場合は検出限界値 (LTD) とする。

測定対象物品について、検出限界値未満であり、スクリーニングレベル未満であることを確認いたしました。

上記、測定結果に相違ないことをご報告いたします。