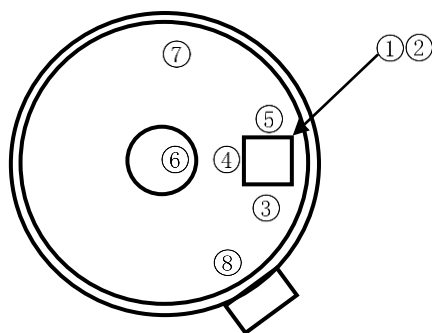
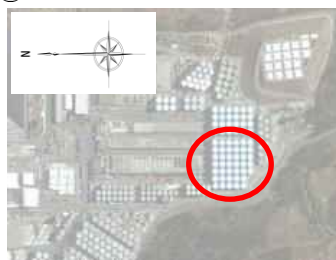


放射線管理記録

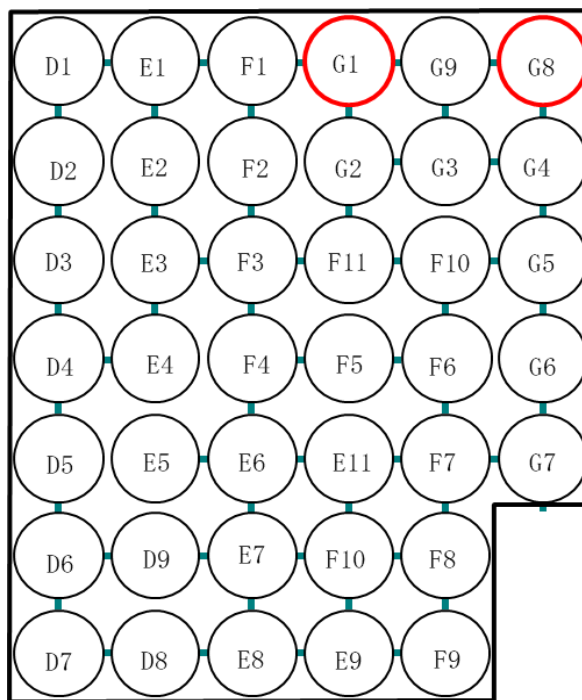
(1 / 4)

作 業 件 名	1F-1～4号機 Dエリアタンク水移送業務委託				測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測 定 場 所	G3西タンクエリア				測 定 者	下 記 参 照
作業内容 (測定目的)	・水中ポンプ吊り上げ (G3-G1) ・ホース引き上げ (G3-G8)				測 定 器	下 記 参 照
測 定 日 時	下 記 参 照				RWA No.	210337
					区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	<1.6E+00	防護装備	Y装備、全面マスク 透湿性防水スーツ、アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	-		

(No) : スミア採取ポイント



タンク天板上



G3西タンクエリア

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-237		
換算定数	2.96E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.6E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率: 0.5	3.2E-01 Bq/cm ²	

ポンプ吊り上げ後(G3-G1)		
測定日時	2021年 9月 2日	9時 15分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.1	防護柵
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上

ホース引き上げ後(G3-G8)		
測定日時	2021年 9月 2日	9時 35分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.1	防護柵
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上

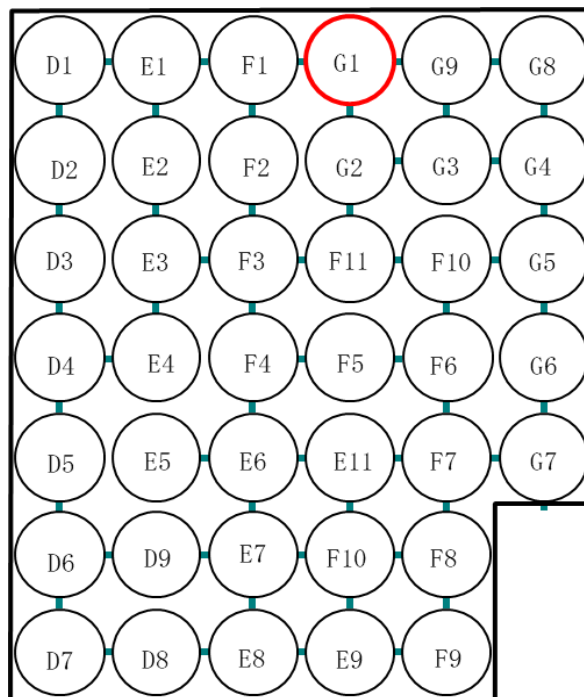
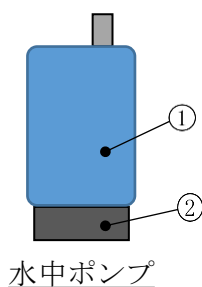
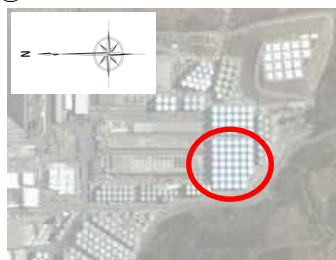
※ポンプ吊り下げは新品を使用の為、未測定。

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dエリアタンク水移送業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接	
測定場所	G3西タンクエリア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・水中ポンプ吊り上げ(G3-G1)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	210337	
				区域区分	Y zone	
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	<1.6E+00	防護装備 Y装備、全面マスク 透湿性防水スーツ、アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	-		

(No) : スミア採取ポイント



G3西タンクエリア

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-237		
換算定数	2.96E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.6E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	3.2E-01	Bq/cm ²

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

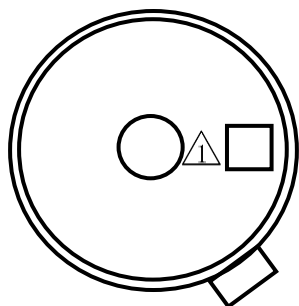
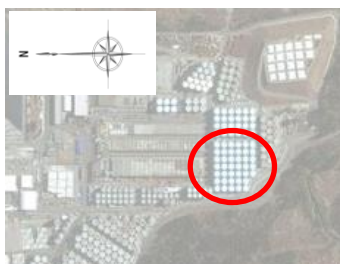
測定日時	測定者	No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
2021年9月2日 9:00		①	250	LTD	0.1	G3-G1吊り上げ時
		②	250	LTD	0.1	

放射線管理記録

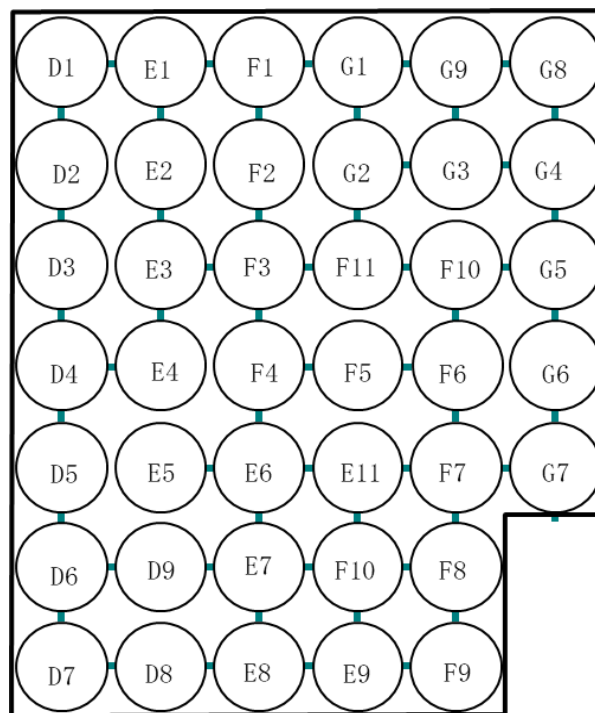
(3 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dエリアタンク水移送業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> β	
測定場所	G3西タンクエリア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・水移送(G3-G1⇒G3-G8)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	210337	
				区域区分	Y zone	
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	-	防護装備 Y装備、全面マスク 透湿性防水スーツ	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	<3.2E-05		

△△:ダスト採取ポイント



各タンク天板上



G3西タンクエリア

ダスト濃度測定結果

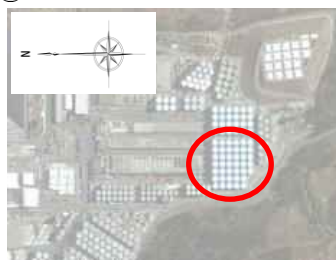
測定日	測定者	採取時間 作業内容	採取場所	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)
2021年 8月31日		9:00 ~ 9:10	△△	9:30	F1-CDS-029	28.2%	162.8	250	2.91E-07	3.2E-05	LTD
		移送中	G3-G8		F1-GMAD-237						(250)
2021年 9月2日		8:50 ~ 9:00	△△	9:30	F1-CDS-029	28.2%	162.8	250	2.91E-07	3.2E-05	LTD
		移送中	G3-G1		F1-GMAD-237						(250)

放射線管理記録

(4 / 4)

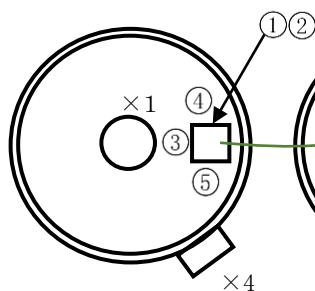
作業件名	1F-1~4号機 Dエリアタンク水移送業務委託			測定項目	<div> <div>■ γ</div> <div>■ β</div> <div>■ スミア</div> <div>□ ダスト</div> <div>□ 直接</div> </div>
測定場所	G3西タンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・水移送(G3-G1⇒G3-G8)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	210337
				区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h)	0.0020	スミア(Bq/cm ²)	防護装備 Y装備、全面マスク 透湿性防水スーツ、アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.010	ダスト(Bq/cm ³)		

(No) : スミア採取ポイント

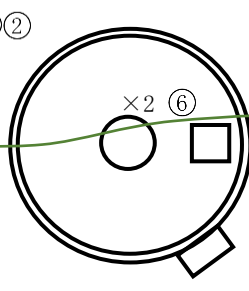


○ : 移送元
● : 移送先

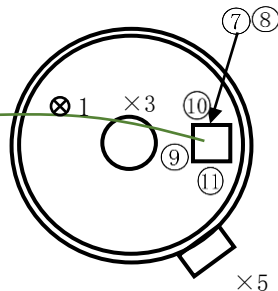
タンク天板上4



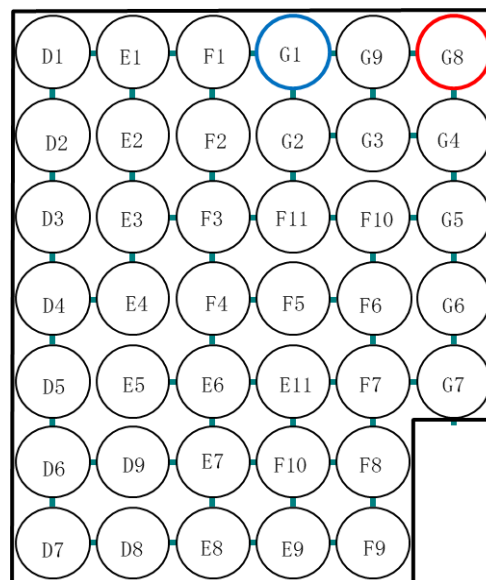
G3-G1



G3-G9



G3-G8



G3西タンクエリア

線量当量率測定結果

No	空間線量当量率(mSv/h)		測定ポイント
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線	
×1	0.0003	0.001	G3-G1(天板上)
×2	0.0002	<0.001	G3-G9(天板上)
×3	0.0002	<0.001	G3-G8(天板上)
×4	0.0014	0.010	G3-G1(タンク下)
×5	0.0020	0.005	G3-G8(タンク下)

No	表面線量当量率(mSv/h)		測定ポイント
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線	
⊗1	0.0002	<0.001	ホース表面

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】

測定器	F1-GMAD-237	
換算定数	2.96E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	250 cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.6E+00 Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	3.2E-01 Bq/cm ²

状況把握

測定日時	2021年 8月 31日	8時 40分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.1	防護柵
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	M/H
⑧	250	LTD	0.1	防護柵
⑨	250	LTD	0.5	天板上
⑩	250	LTD	0.5	天板上
⑪	250	LTD	0.5	天板上