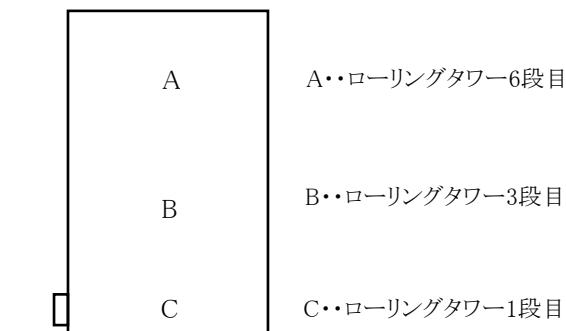
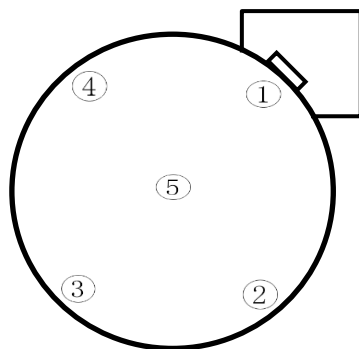
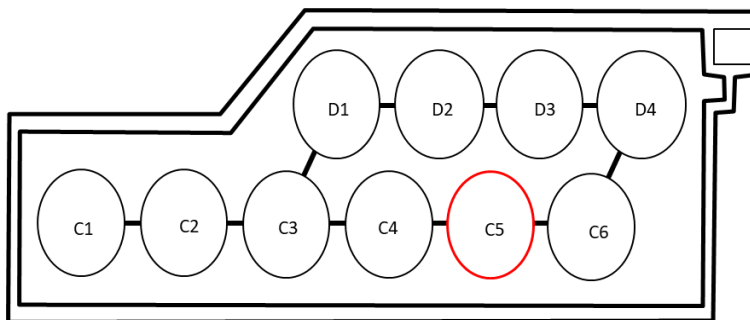


# 放射線管理記録

( 1 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ ■ スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃 (K1-C5タンク) ・底部残水回収 (K1-C5タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
				区域区分	Y zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	1.5E+01	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】				
測定器	F1-GMAD-262			
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)			
B G	250 cpm			
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00	Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01	Bq/cm <sup>2</sup>	

作業前	
測定日時	2021/ 5/24 9:50 6/9 10:50 6/15 9:15 6/16 9:45
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	700	1.2E+00	0.5	タンク内壁
	B	6000	1.5E+01	0.5	タンク内壁
	C	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
③	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
	C	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
④	A	2200	5.1E+00	0.5	タンク内壁
	B	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
⑤	C	2500	5.9E+00	0.5	タンク内床

作業後	
測定日時	2021/ 5/24 9:50 6/9 10:50 6/15 9:15 6/16 9:45
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

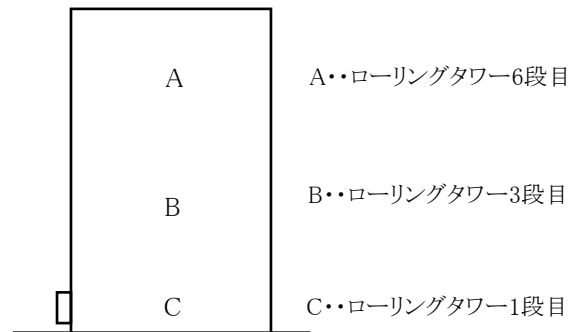
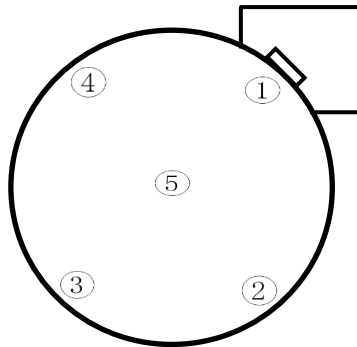
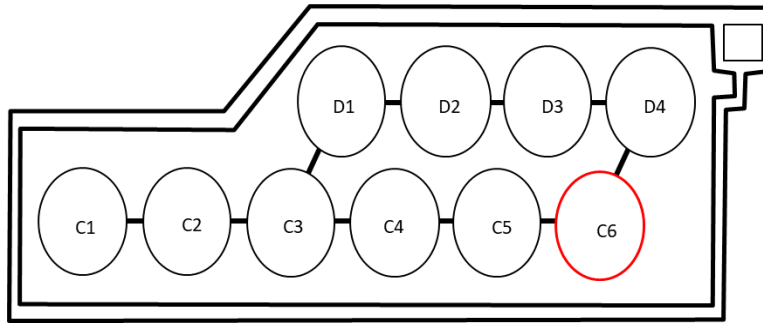
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
③	A	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
④	A	300	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
⑤	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 2 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ ■ スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃 (K1-C6タンク) ・底部残水回収 (K1-C6タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
				区域区分	Y zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	2.6E+01	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm <sup>2</sup>	

作業前	
測定日時	2021/ 5/24 9:50 6/9 10:50 6/15 9:15 6/16 9:45
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	2200	5.1E+00	0.5	タンク内壁
	B	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
	C	4500	1.1E+01	0.5	タンク内壁
②	A	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	2300	5.4E+00	0.5	タンク内壁
	C	10000	2.6E+01	0.5	タンク内壁
③	A	4200	1.0E+01	0.5	タンク内壁
	B	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
	C	5800	1.5E+01	0.5	タンク内壁
④	A	8400	2.2E+01	0.5	タンク内壁
	B	6800	1.7E+01	0.5	タンク内壁
	C	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
⑤	C	6000	1.5E+01	0.5	タンク内床

作業後	
測定日時	2021/ 5/24 9:50 6/9 10:50 6/15 9:15 6/16 9:45
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

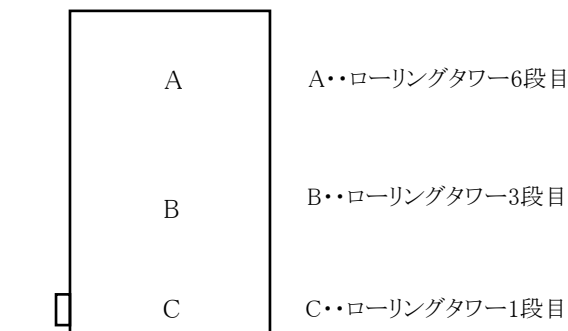
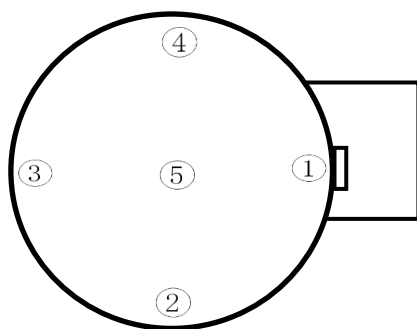
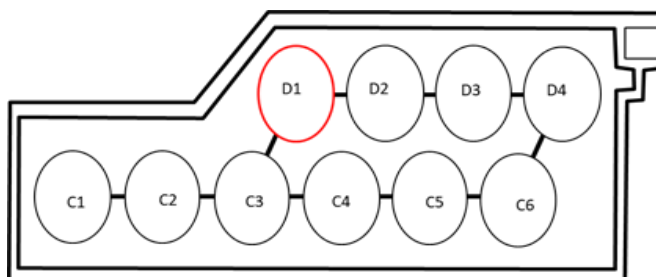
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	350	LTD	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	300	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
③	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
	C	300	LTD	0.5	タンク内壁
④	A	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
⑤	C	300	LTD	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 3 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K1-D1タンク) ・底部残水回収(K1-D1タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
				区域区分	Y zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	2.4E+01	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】				
測定器	F1-GMAD-262			
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)			
B G	250 cpm			
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00	Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01	Bq/cm <sup>2</sup>	

作業前	
測定日時	2021/ 6/18 11:25 6/22 7:56 6/24 8:25 6/25 8:35
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	5200	1.3E+01	0.5	タンク内壁
	B	2300	5.4E+00	0.5	タンク内壁
	C	5400	1.4E+01	0.5	タンク内壁
②	A	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	B	700	1.2E+00	0.5	タンク内壁
	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
③	A	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	B	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
	C	3700	9.1E+00	0.5	タンク内壁
④	A	9300	2.4E+01	0.5	タンク内壁
	B	8200	2.1E+01	0.5	タンク内壁
	C	7600	1.9E+01	0.5	タンク内壁
⑤	C	1300	2.8E+00	0.5	タンク内床

作業後	
測定日時	2021/ 6/19 11:08 6/22 9:07 6/25 8:05 6/26 9:00
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

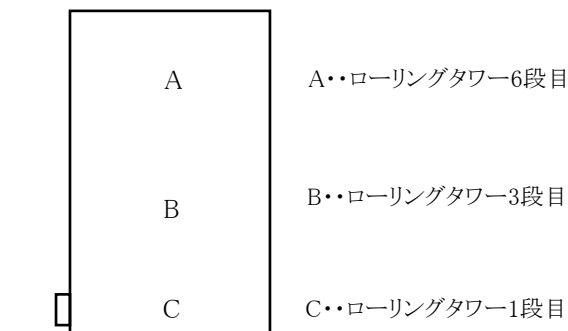
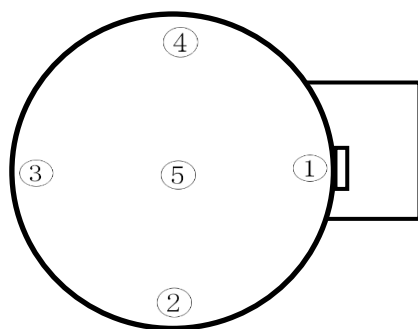
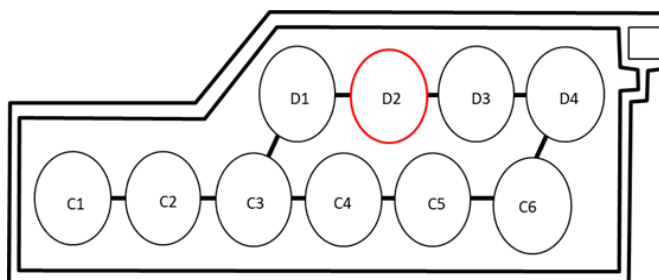
No		GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	300	LTD	0.5	タンク内壁
	B	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	C	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
③	A	300	LTD	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
④	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
⑤	C	250	LTD	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 4 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ ■ スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃 (K1-D2タンク) ・底部残水回収 (K1-D2タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
				区域区分	Y zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	2.7E+01	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】				
測定器	F1-GMAD-237			
換算定数	2.96E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)			
B G	250 cpm			
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.6E+00	Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	3.2E-01	Bq/cm <sup>2</sup>	

作業前	
測定日時	2021/ 7/1 9:25 7/5 9:15 7/7 9:45 7/8 9:05
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	2200	5.8E+00	0.5	タンク内壁
	B	4200	1.2E+01	0.5	タンク内壁
	C	9400	2.7E+01	0.5	タンク内壁
②	A	2000	5.2E+00	0.5	タンク内壁
	B	1700	4.3E+00	0.5	タンク内壁
	C	2800	7.5E+00	0.5	タンク内壁
③	A	2500	6.7E+00	0.5	タンク内壁
	B	3700	1.0E+01	0.5	タンク内壁
	C	4500	1.3E+01	0.5	タンク内壁
④	A	1300	3.1E+00	0.5	タンク内壁
	B	5700	1.6E+01	0.5	タンク内壁
	C	2500	6.7E+00	0.5	タンク内壁
⑤	C	400	4.4E-01	0.5	タンク内床

作業後	
測定日時	2021/ 7/1 9:25 7/5 9:15 7/7 9:45 7/8 9:05
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

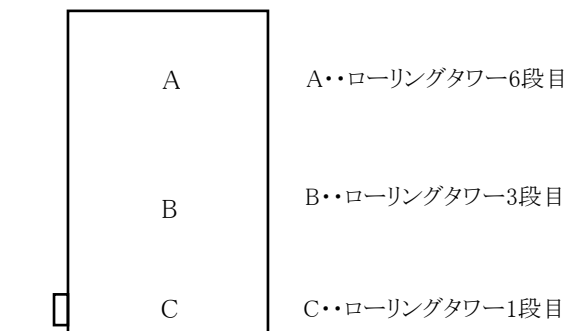
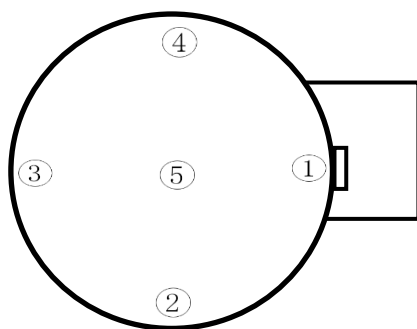
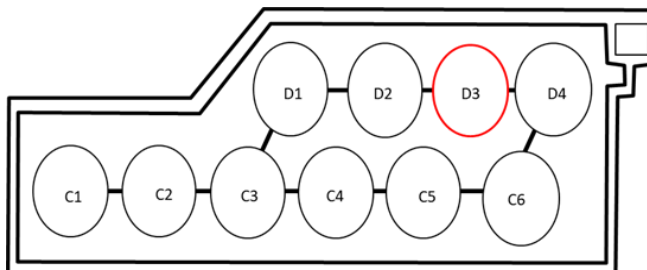
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	400	4.4E-01	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	1800	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	B	500	7.4E-01	0.5	タンク内壁
	C	300	LTD	0.5	タンク内壁
③	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
④	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
⑤	C	600	1.0E+00	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 5 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ ■ スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K1-D3タンク) ・底部残水回収(K1-D3タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	2.6E+01	防護装備
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	
				区域区分	Y zone
				防護装備	Y装備、全面マスク アノラック

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】				
測定器	F1-GMAD-237			
換算定数	2.96E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)			
B G	250 cpm			
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.6E+00	Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	3.2E-01	Bq/cm <sup>2</sup>	

作業前	
測定日時	2021/ 6/30 10:15 7/3 8:30 7/6 8:30 7/7 9:40
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	700	1.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	3000	8.1E+00	0.5	タンク内壁
	C	5500	1.6E+01	0.5	タンク内壁
②	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	2200	5.8E+00	0.5	タンク内壁
	C	4500	1.3E+01	0.5	タンク内壁
③	A	5200	1.5E+01	0.5	タンク内壁
	B	5000	1.4E+01	0.5	タンク内壁
	C	3500	9.6E+00	0.5	タンク内壁
④	A	9200	2.6E+01	0.5	タンク内壁
	B	7900	2.3E+01	0.5	タンク内壁
	C	8500	2.4E+01	0.5	タンク内壁
⑤	C	2400	6.4E+00	0.5	タンク内床

作業後	
測定日時	2021/ 7/1 9:30 7/6 8:45 7/7 9:35 7/8 9:00
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

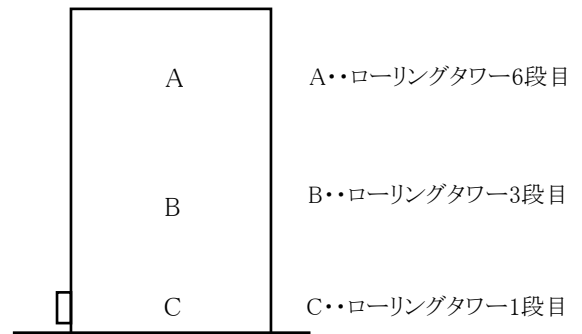
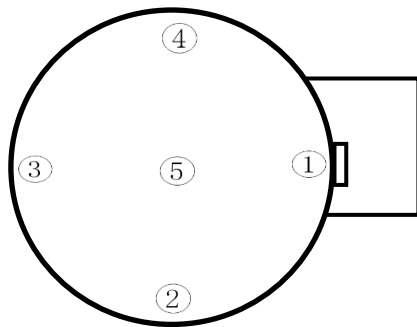
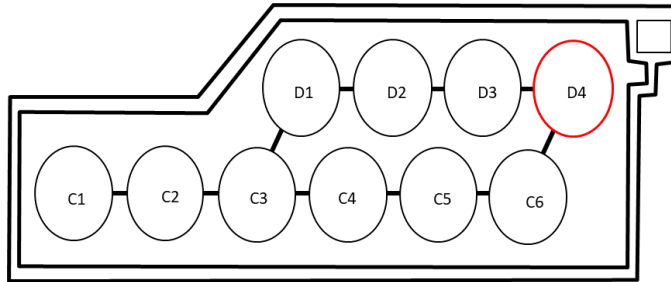
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	600	1.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	400	4.4E-01	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	300	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
③	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
④	A	700	1.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
⑤	C	300	LTD	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 6 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃 (K1-D4タンク) ・底部残水回収 (K1-D4タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
				区域区分	Y zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	2.6E+01	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm <sup>2</sup>	

作業前	
測定日時	2021/ 6/18 11:25 6/23 8:45 6/24 8:35 6/26 9:10
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
	C	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
②	A	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	C	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
③	A	5500	1.4E+01	0.5	タンク内壁
	B	10200	2.6E+01	0.5	タンク内壁
	C	10000	2.6E+01	0.5	タンク内壁
④	A	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	B	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
	C	3500	8.6E+00	0.5	タンク内壁
⑤	C	5000	1.3E+01	0.5	タンク内床

作業後	
測定日時	2021/ 6/21 10:10 6/25 9:10 6/26 9:10 6/28 7:36
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	350	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	350	LTD	0.5	タンク内壁
	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
③	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
④	A	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
⑤	C	800	1.5E+00	0.5	タンク内床

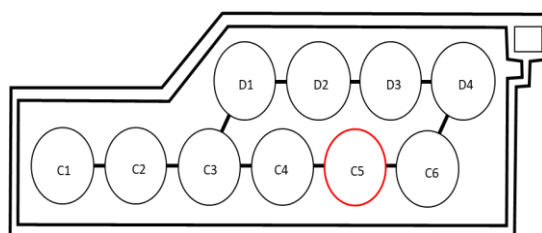


# 放射線管理記録

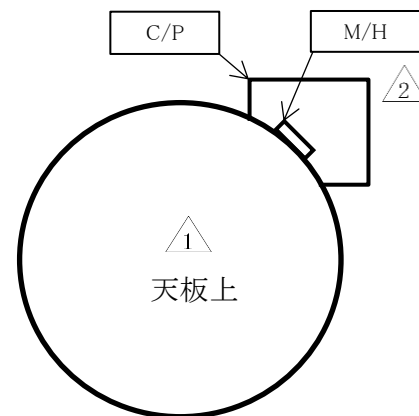
( 7 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K1南タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	<2.8E-05	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック

△:ダスト採取ポイント



K1南タンクエア



## ダスト濃度測定結果

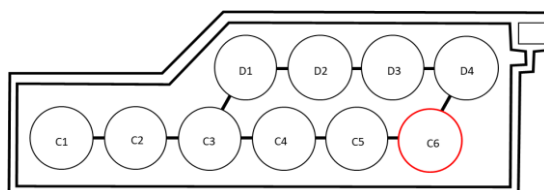
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 5月24日		9:51 ~ 10:01 洗浄中	10:21	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 5月24日		10:06 ~ 10:16 洗浄中	10:21	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月8日		9:33 ~ 9:43 洗浄中	10:02	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月8日		9:47 ~ 9:57 洗浄中	10:02	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月14日		9:15 ~ 9:25 洗浄中	9:45	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月14日		9:31 ~ 9:41 洗浄中	9:45	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月15日		8:25 ~ 8:35 洗浄中	10:21	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月15日		8:42 ~ 8:52 洗浄中	10:21	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2

# 放射線管理記録

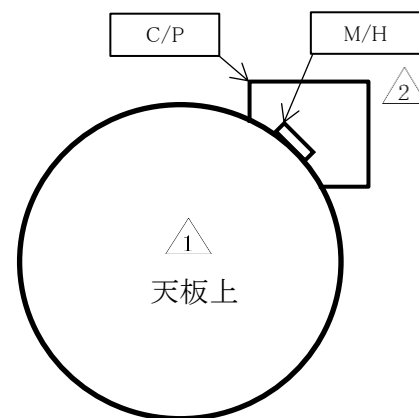
( 8 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K1南タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	<2.8E-05		

△:ダスト採取ポイント



K1南タンクエア



## ダスト濃度測定結果

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 5月24日		9:16 ~ 9:26 洗浄中	10:21	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 5月24日		9:34 ~ 9:44 洗浄中	10:21	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月7日		9:32 ~ 9:42 洗浄中	10:05	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月7日		9:48 ~ 9:58 洗浄中	10:05	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月8日		9:03 ~ 9:13 洗浄中	10:00	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月8日		9:17 ~ 9:27 洗浄中	10:00	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月9日		8:55 ~ 9:05 洗浄中	9:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月9日		9:10 ~ 9:20 洗浄中	9:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月14日		8:38 ~ 8:48 洗浄中	9:45	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月14日		8:53 ~ 9:03 洗浄中	9:45	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2

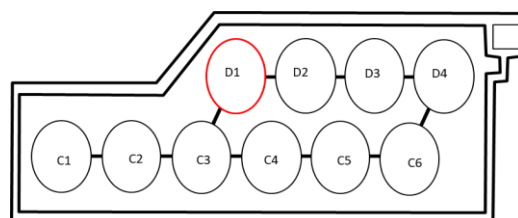


# 放射線管理記録

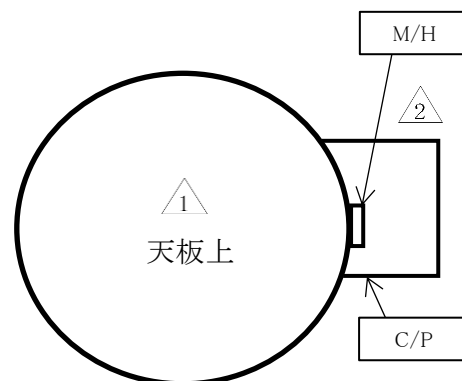
( 9 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	<2.8E-05		

△:ダスト採取ポイント



K1南タンクエリア



## ダスト濃度測定結果

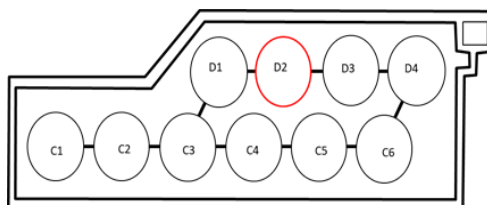
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 6月19日		8:56 ~ 9:06 洗浄中	9:28	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月19日		9:12 ~ 9:22 洗浄中	9:28	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月21日		9:19 ~ 9:29 洗浄中	10:00	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月22日		8:02 ~ 8:12 洗浄中	8:40	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月22日		8:18 ~ 8:28 洗浄中	8:40	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月26日		7:30 ~ 7:40 洗浄中	8:50	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2

# 放射線管理記録

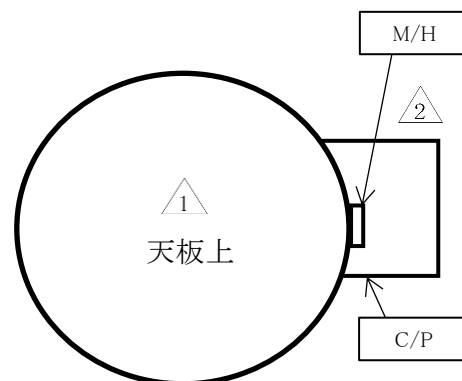
( 10 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K1南タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	<2.8E-05		

△:ダスト採取ポイント



K1南タンクエア



## ダスト濃度測定結果

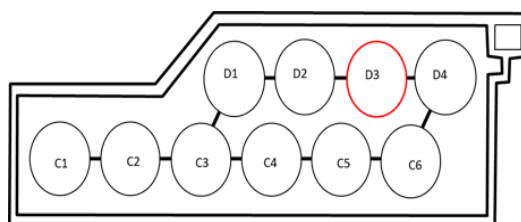
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 6月30日		8:40 ~ 8:50 洗浄中	10:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月30日		9:05 ~ 9:15 洗浄中	10:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 7月1日		9:30 ~ 9:40 洗浄中	10:02	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 7月1日		9:47 ~ 9:57 洗浄中	10:02	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 7月3日		7:57 ~ 8:07 洗浄中	8:15	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 7月5日		8:45 ~ 8:55 洗浄中	9:10	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 7月8日		8:55 ~ 9:05 洗浄中	10:00	F1-CDS-029 F1-GMAD-237	28.2%	162.8	250	2.91E-07	3.2E-05	LTD (250)	△1
2021年 7月8日		9:15 ~ 9:25 洗浄中	10:00	F1-CDS-029 F1-GMAD-237	28.2%	162.8	250	2.91E-07	3.2E-05	LTD (250)	△2

# 放射線管理記録

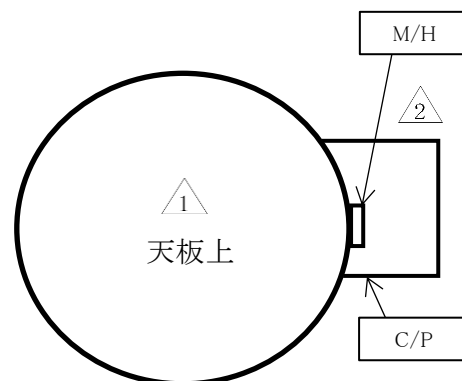
( 11 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K1南タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	<2.8E-05		

△:ダスト採取ポイント



K1南タンクエア



## ダスト濃度測定結果

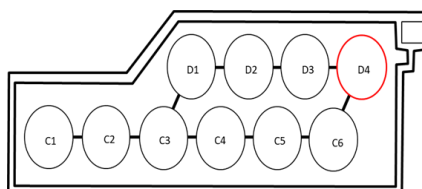
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 6月30日		9:30 ~ 9:40 洗浄中	10:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月30日		9:50 ~ 10:00 洗浄中	10:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 7月1日		8:52 ~ 9:02 洗浄中	10:02	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 7月1日		9:12 ~ 9:22 洗浄中	10:02	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 7月3日		7:45 ~ 7:55 洗浄中	8:15	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 7月5日		8:30 ~ 8:40 洗浄中	9:10	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 7月7日		8:42 ~ 8:52 洗浄中	9:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-237	28.2%	162.8	250	2.91E-07	3.2E-05	LTD (250)	△1
2021年 7月7日		9:04 ~ 9:14 洗浄中	9:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-237	28.2%	162.8	250	2.91E-07	3.2E-05	LTD (250)	△2
2021年 7月8日		9:32 ~ 9:42 洗浄中	10:00	F1-CDS-029 F1-GMAD-237	28.2%	162.8	250	2.91E-07	3.2E-05	LTD (250)	△1
2021年 7月8日		9:46 ~ 9:56 洗浄中	10:00	F1-CDS-029 F1-GMAD-237	28.2%	162.8	250	2.91E-07	3.2E-05	LTD (250)	△2

# 放射線管理記録

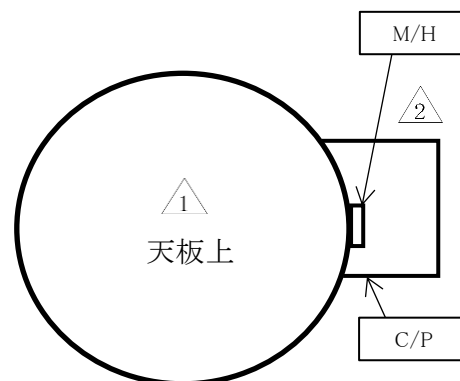
( 12 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	<2.8E-05	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック

△:ダスト採取ポイント



K1南タンクエリア



## ダスト濃度測定結果

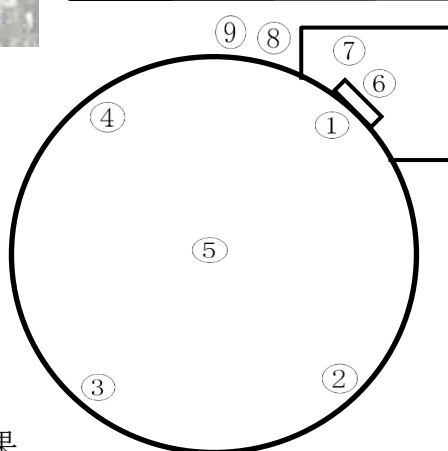
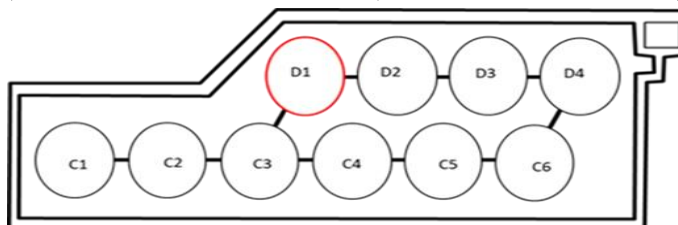
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 6月19日		8:18 ~ 8:28 洗浄中	9:28	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月19日		8:34 ~ 8:44 洗浄中	9:28	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月21日		9:37 ~ 9:47 洗浄中	10:00	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月22日		8:43 ~ 8:53 洗浄中	9:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 6月22日		8:59 ~ 9:09 洗浄中	9:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 6月26日		7:50 ~ 8:00 洗浄中	8:52	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2

# 放射線管理記録

( 13 / 13 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K1-D1タンク) ・底部残水回収(K1-D1タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
				区域区分	Y zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	0.0015	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.006	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	

(No) : 線量当量率測定ポイント



生粋線

上

上・・・ローリングタワー6段目

中

中・・・ローリングタワー3段目

下

下・・・ローリングタワー1段目

線量当量率測定結果

作業前						
測定日時	2021/ 6/18 10:50 6/22 7:50 6/24 8:10 6/25 8:35					
測定者						
測定器	F1-ICW-406・405、F1-ICWBL-100					
線種 ポイント	空間線量当量率		表面線量当量率		備考	
	$\gamma$ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)	$\gamma$ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)		
①	上	0.0015	0.003	-	-	
	中	0.0012	0.002	-	-	
	下	0.0012	0.003	-	-	
②	上	0.0006	0.005	-	-	
	中	0.0006	0.004	-	-	
	下	0.0008	0.006	-	-	
③	上	0.0008	0.004	-	-	
	中	0.0008	0.004	-	-	
	下	0.0007	0.003	-	-	
④	上	0.0008	0.001	-	-	
	中	0.0011	0.003	-	-	
	下	0.0012	0.005	-	-	
⑤		0.0007	0.002	0.0008	0.005	
⑥		0.0008	0.003	-	-	
⑦		0.0008	0.003	-	-	
⑧		0.0004	0.001	-	-	
⑨		0.0006	0.001	-	-	

作業後						
測定日時	2021/ 6/19 10:55 6/22 9:00 6/25 7:40 7/28 8:10					
測定者						
測定器	F1-ICW-406・405・074、F1-ICWBL-100・53					
線種 ポイント	空間線量当量率		表面線量当量率		備考	
	$\gamma$ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)	$\gamma$ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)		
①	上	0.0015	0.002	-	-	
	中	0.0012	0.002	-	-	
	下	0.0010	0.002	-	-	
②	上	0.0002	0.001	-	-	
	中	0.0003	0.001	-	-	
	下	0.0003	0.001	-	-	
③	上	0.0002	0.003	-	-	
	中	0.0002	0.003	-	-	
	下	0.0004	0.003	-	-	
④	上	0.0008	0.003	-	-	
	中	0.0012	0.003	-	-	
	下	0.0015	0.005	-	-	
⑤		0.0015	0.002	0.0010	0.002	
⑥		0.0003	0.001	-	-	
⑦		0.0002	0.001	-	-	
⑧		0.0001	0.001	-	-	
⑨		0.0001	0.001	-	-	