

作業環境モニタリング結果							
NO.	測定日	測定場所	最大値				
			1cm線量 当量率	70μm線量 当量率	表面 汚染密度	空气中放射性 物質濃度	
			(mSv/h)	(mSv/h)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	(Bq/cm <sup>3</sup> )	
1	4/9	1号機 海側ヤード 地中障害物コンテナ					<5.01E-6
2	4/10	1号機 海側ヤード 地中障害物コンテナ					<5.01E-6
3	4/11	1号機 海側ヤード 地中障害物コンテナ					<5.01E-6
4	4/16	1号機 海側ヤード 地中障害物コンテナ					<5.01E-6
5	4/18	1号機 海側ヤード 地中障害物コンテナ					<5.01E-6
6	4/22	1号機 海側ヤード 地中障害物コンテナ					<5.01E-6
7	4/23	1号機 海側ヤード 地中障害物コンテナ					<5.01E-6
8	2/29	3号機 T/B 屋上	5.1E+0				
9	3/3	3・4号機 S/B 屋上	1.6E-1				
10	3/13	3号機 T/B 屋上	7.5E+0				
11	4/2	3号機 T/B 屋上	9.0E+0				
12	4/14	3号機 T/B 屋上	9.8E+0				
13	4/23	3号機 T/B 屋上	1.9E+0				
14	5/26	3号機 T/B 屋上	1.3E+0				
15	6/24	3号機 T/B 屋上	2.6E-1				
16	11/18	3号機 T/B 東側ヤード	7.0E-2				
17	2/3	3号機 T/B 東側ヤード	5.0E+0				
18	2/21	3号機 T/B 東側ヤード	1.2E+1				
19	3/17	3号機 T/B 東側ヤード	6.0E+0				
20	11/15	3号機 逆洗弁ビット周り	5.5E+0				
21	12/25	3号機 逆洗弁ビット キーストン屋根架台 屋根パネル上部			1.8E+1		
22	2/2	3号機 逆洗弁ビット周り	1.5E+0				
23	2/14	3号機 逆洗弁ビット周り	5.5E+0				
24	3/13	3号機 復水タンク	4.8E-1	1.0E+1			
25	3/27	3号機 逆洗弁ビット周り	1.6E+0				
26	4/17	3号機 逆洗弁ビット周り	3.8E-1				
27	5/8	1・2号機 T/B 東側 8.5m盤			250※1		
28	6/17	3号機 大物搬入口前 ガスボンベ室					<1.4E-5
29	8/20	3号機 逆洗弁ビット周り	2.2E-1				
30	6/11	入退域管理棟1 装備保管室2			<3.13E-1		
31	6/25	入退域管理棟1 装備保管室2			<3.13E-1		
32	6/26	入退域管理棟2 仮設エリア			<3.13E-1		
33	9/3	共用プール 西側ヤード	5.0E-2				
34	9/20	共用プール 西側ヤード テント内及び周辺	1.2E-1				
35	2/5	南造成ヤード	3.9E-3				
36	3/6	鉄骨仮置きヤード	9.5E-4				
37	7/2	南造成ヤード	3.9E-3				
38	7/6	南造成ヤード 減容施設建屋設置エリア	7.0E-4				
39	6/4	重要免震棟 西側駐車場	2.5E-2		7.6E+0		
40	5/7	4号機 R/B MBFL 北西 ハウスボイラー室 滞留水移送用ポンプ周辺及び水位計他	1.5E-1	3.0E-1	4.42E+1	2.34E-5	
41	5/7	4号機 R/B MBFL 北西 ハウスボイラー室 滞留水移送用ポンプ周辺及び水位計他			0※2	0※2	
42	5/11	3号機 Rw/B 1FL及び滞留水移送用ポンプ・水中カメラ	5.0E-1	2.0E-1	3.32E+2	1.95E-5	
43	5/11	3号機 Rw/B 1FL及び滞留水移送用ポンプ・水中カメラ			0※2	0※2	
44	5/13	2号機 Rw/B 1FL及び滞留水移送ユニットA・B・配管	1.6E+0	6.0E+0	1.27E+3	1.17E-5	
45	5/13	2号機 Rw/B 1FL及び滞留水移送ユニットA・B・配管			0※2	0※2	
46	5/14	2号機 Rw/B 1FL 北東側及びパンチルトカメラ・投込みカメラ・ガイドパイプ	8.0E-1	8.0E-1	8.01E+2	1.17E-5	
47	5/14	2号機 Rw/B 1FL 北東側及びパンチルトカメラ・投込みカメラ・ガイドパイプ			0※2	0※2	
48	5/15	3号機 S/B MB1FL ポンプ架台・足場板	1.2E+1		6.43E+1		
49	5/19	2号機 Rw/B 1FL 北西側 ハッチ内穿孔及び周辺他	3.0E+0	8.0E+0	>1.34E+3	5.70E-4	
50	5/19	2号機 Rw/B 1FL 北西側 ハッチ内穿孔及び周辺他			0※2	0※2	

作業環境モニタリング結果							
NO.	測定日	測定場所	最大値				
			1cm線量 当量率	70μm線量 当量率	表面 汚染密度	空气中放射性 物質濃度	
			(mSv/h)	(mSv/h)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	(Bq/cm <sup>3</sup> )	
51	5/20	2号機 R/B 1FL 北東側及び水位計	8.0E-1	8.0E-1	1.05E+2	<9.22E-6	
52	5/20	2号機 R/B 1FL 北東側及び水位計			0※2	0※2	
53	5/21	2号機 R/B 1FL 北西側 ハッチ内穿孔及び周辺他・ドロップカメラ	3.0E+0	1.5E+0	1.07E+3	5.08E-5	
54	5/21	2号機 R/B 1FL 北西側 ハッチ内穿孔及び周辺他・ドロップカメラ			0※2	0※2	
55	5/25	2号機 T/B 1FL	1.0E+0		1.05E+2		
56	5/25	2号機 T/B 2FL	1.0E-2		1.31E+2		
57	5/26	4号機 R/B MBFL 南東側三角コーナー ポンプ下部足場上	1.3E+0	1.3E+0			
58	5/26	2号機 R/B 1FL 北西側 ハッチ内穿孔及び周辺	3.0E+0	3.0E+0	1.20E+3	4.69E-5	
59	5/26	2号機 R/B 1FL 北西側 ハッチ内穿孔及び周辺			0※2	0※2	
60	5/27	3号機 S/B MB1FL ポンプ架台	6.0E+0				
61	6/4	3号機 T/B 1FL ヒーターエリア 滞留水移送ライン周辺	1.5E+0		9.35E+2	4.69E-5	
62	6/10	1号機 R/B 1FL(旧Rw/B中操)	2.0E+0	2.0E+0	3.86E+2	<9.22E-6	
63	6/10	1号機 R/B 1FL(旧Rw/B中操)			0※2	0※2	
64	6/15	3号機 S/B MB1FL ポンプ架台	1.0E+1				
65	6/18	1号機 R/B 1FL(旧Rw/B中操)・水中カメラ	2.0E+0	2.0E+0	7.77E+1	<9.22E-6	
66	6/18	1号機 R/B 1FL(旧Rw/B中操)・水中カメラ			0※2	0※2	
67	6/24	2号機 T/B 1FL 滞留水移送配管周辺及び既設配管・フランジ	4.0E-1	7.0E+0	>1.34E+3	7.03E-5	
68	6/24	2号機 T/B 1FL 滞留水移送配管周辺及び既設配管・フランジ			0※2	0※2	
69	6/24	山加工場	5.5E-3		<1.58E+0※1		
70	7/9	3号機 S/B MB1FL ポンプ架台	1.0E+1				
71	5/18	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁	4.0E+0	4.5E+0	3.99E+2	4.65E-5	
72	5/18	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁			0※2	0※2	
73	5/26	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁	4.0E+0	4.5E+0	9.35E+2	6.20E-5	
74	5/26	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁			0※2	0※2	
75	5/27	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁	4.0E+0	4.5E+0	1.00E+3	3.88E-5	
76	5/27	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁			0※2	0※2	
77	5/28	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁	4.0E+0	4.5E+0	9.35E+2	3.10E-5	
78	5/28	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁			0※2	0※2	
79	6/5	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁	4.0E+0	4.5E+0	1.00E+3	3.88E-5	
80	6/5	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁			0※2	0※2	
81	6/10	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・かき寄せ治具・隔離弁他	4.0E+0	4.5E+0	>1.34E+3	6.20E-5	
82	6/10	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・かき寄せ治具・隔離弁他			90※2	0※2	
83	6/12	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁	4.0E+0	4.5E+0	8.68E+2	3.10E-5	
84	6/12	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・カメラチャンバー・隔離弁			0※2	0※2	
85	6/19	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内	4.0E+0	5.0E-1	6.00E+2	3.10E-5	
86	6/19	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内			0※2	0※2	
87	6/23	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・散水装置チャンバー・隔離弁他	4.0E+0	6.5E+0	>1.34E+3	6.20E-5	
88	6/23	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・散水装置チャンバー・隔離弁他			0※2	0※2	
89	6/25	1号機 R/B 1号機 大物搬入口1階・2階・P/A室内・AWJ用ノズル・ダミーカメラ	4.0E+0	6.0E+0	>1.34E+3	6.20E-5	
90	6/25	1号機 R/B 1号機 大物搬入口1階・2階・P/A室内・AWJ用ノズル・ダミーカメラ			50※2	0※2	
91	6/29	1号機 T/B 2FL 北西エリア	7.0E-3		6.70E+0		
92	6/29	1号機 T/B 2FL 北西エリア			0※2		
93	7/10	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・散水装置チャンバー・隔離弁	4.0E+0	4.5E+0	1.07E+3	6.20E-5	
94	7/10	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・散水装置チャンバー・隔離弁			0※2	0※2	
95	7/13	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・AWJ・AWJ用ガイド管	4.0E+0	1.5E+1	>1.34E+3	5.43E-5	
96	7/13	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・AWJ・AWJ用ガイド管			0※2	0※2	
97	7/14	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内	4.0E+0		6.67E+2	6.20E-5	
98	7/14	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内			0※2	0※2	
99	7/15	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・AWJ用先端カメラ	4.0E+0	2.5E+0	>1.34E+3	6.20E-5	
100	7/15	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・AWJ用先端カメラ			100※2	0※2	

作業環境モニタリング結果							
NO.	測定日	測定場所	最大値				
			1cm線量 当量率	70μm線量 当量率	表面 汚染密度	空气中放射性 物質濃度	
			(mSv/h)	(mSv/h)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	(Bq/cm <sup>3</sup> )	
101	7/20	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・散水装置チャンバー・隔離弁	4.0E+0	4.5E+0	1.07E+3	3.88E-5	
102	7/20	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・散水装置チャンバー・隔離弁			0※2	0※2	
103	7/22	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・AWJ・AWJ用ガイド管	4.0E+0	4.5E+1	>1.34E+3	4.65E-5	
104	7/22	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・AWJ・AWJ用ガイド管			0※2	0※2	
105	7/23	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・AWJ用ノズル	4.0E+0	6.5E+0	1.07E+3	4.65E-5	
106	7/23	1号機 R/B 1FL 大物搬入口1階・2階・P/A室内・AWJ用ノズル			20※2	0※2	
107	7/8	山加工場 廃材処理ハウス AWJ・シャフト・メタル切断機	4.0E-3	2.0E-2	2.65E+2	<9.22E-6	
108	7/8	山加工場 廃材処理ハウス AWJ・シャフト・メタル切断機			0※2	0※2	
109	7/10	山加工場 廃材処理ハウス AWJ・シャフト・メタル切断機	5.0E+0	8.0E+1	>1.34E+3	<9.22E-6	
110	7/10	山加工場 廃材処理ハウス AWJ・シャフト・メタル切断機			0※2	0※2	
111	7/14	山加工場 廃材処理ハウス AWJ・シャフト・メタル切断機	1.5E-1	3.0E-1	1.31E+2	<9.22E-6	
112	7/14	山加工場 廃材処理ハウス AWJ・シャフト・メタル切断機			0※2	0※2	
113	7/20	山加工場 廃材処理ハウス AWJ・シャフト・メタル切断機	4.0E-1	8.0E+0	1.14E+3	<9.22E-6	
114	7/20	山加工場 廃材処理ハウス AWJ・シャフト・メタル切断機			0※2	0※2	
115	7/5	1号機 R/B オペフロ 西側構台・西側中段梁	1.6E+1		8.82E+1		
116	7/6	1号機 北西ヤード及び西側構台手摺	1.0E+1	3.0E-1	2.93E+2		
117	7/14	1号機 北西ヤード及び重機他	1.0E+1	1.5E+0	1.17E+3		
118	7/16	1号機 北西ヤード及び重機他	7.0E-1	3.5E+0	1.10E+3		
119	7/20	1号機 北西ヤード及び西側構台手摺	7.0E-1	4.0E-1	2.19E+2	<7.52E-6	
120	7/26	1号機 北西ヤード及び重機他	7.0E-1	4.0E+0	>1.47E+3		
121	7/14	1・2号機 T/B 2FL オペフロ	2.0E-2		6.43E+1		
122	7/17	2号機 Rw/B 1FL・FSTR1FL 歩廊	3.0E-1		2.65E+2		
123	5/22	1号機 T/B・R/B 東側構台・東中段梁	2.0E+1				
124	5/25	1号機 北西ヤード	1.0E+1		5.52E+0		
125	6/5	1号機 北西ヤード及びSFP水移送ポンプ	1.0E+1	4.0E-1	4.82E+2	<6.56E-6	
126	6/9	1号機 北西ヤード及びSFPゲートプロテクター	1.0E+1	1.5E+0	1.10E+3		
127	6/12	1号機 北西ヤード及びモルタルプラントエリア	1.0E+1		2.76E+0		
128	6/15	1号機 北西ヤード及びモルタルバック	1.0E+1		1.75E+2		
129	6/17	1号機 北西ヤード T/B 屋上・下屋	8.0E+0		2.90E+2	<1.21E-5	
130	6/18	1号機 北西ヤード及びマルチハンド	1.0E+1	3.0E-1	6.75E+2		
131	6/22	1号機 北西ヤード及びオーシャンクレーン	1.0E+1	8.0E-2	5.88E+0		
132	7/17	3号機 高線量ガレキ置場及びスタック周辺	2.0E+0				
133	7/16	テントヤード	3.0E-1				
134	7/3	固体庫ヤード	2.0E-2				
135	7/2	水素ヤード	6.0E-2				
136	7/3	固体廃棄物貯蔵庫 第2棟	1.3E-2				
137	7/15	事務本館2F 新リモート室	2.0E-3				
138	7/28	固体廃棄物貯蔵庫 第6～8棟 地下2階			2150※1		
139	7/10	凍土ライン(1～4号機周辺)	2.0E-1				
140	6/24～7/17	8.5m盤 Yゾーン設置エリア 全域			7.3E-1		
141	7/11	ALPSエリア 共沈タンクpH計サンブラック・共沈タンクA及び周辺	1.3E-1	5.5E-1	1.8E+1		
142	7/12	ALPSエリア HIC 【MEDIA-7(ケラレ活性炭)】	1.8E-2	<1.0E+0	<7.9E-1	<7.2E-5	
143	7/13	ALPSエリア HIC 【B系STAGE2】	8.0E-1	6.0E+1	9.8E+0	<7.2E-5	
144	7/13	増設ALPSエリア C系クロスフローフィルタースルファミン酸洗浄	9.0E-2		2.1E+1		
145	7/13	増設ALPSエリア 共沈スキッド(C系)エリア			1.5E+1		
146	7/14	ALPSエリア HIC 【B系STAGE1】	1.5E-2	<1.0E+0	<7.9E-1	<7.2E-5	
147	7/14	増設ALPSエリア HIC 【C系SLUDGE②】	1.2E+0	1.2E+2	1.5E+1	<8.7E-5	
148	7/15	ALPSエリア 共沈タンクpH計サンブラック・共沈タンクB及び周辺	6.5E-2	1.2E+0	3.6E+0		
149	7/15	増設ALPSエリア 吸着塔18B及び15B～18B周辺	6.5E-2	8.0E-3	2.1E+0	<8.7E-5	
150	7/15	増設ALPSエリア HIC 【MEDIA-7(ケラレ活性炭)】	6.0E-3	<1.0E+0	<7.3E-1	<8.7E-5	

## 作業環境モニタリング結果

作業環境モニタリング結果						
NO.	測定日	測定場所	最大値			
			1cm線量 当量率	70μm線量 当量率	表面 汚染密度	空気中放射性 物質濃度
			(mSv/h)	(mSv/h)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	(Bq/cm <sup>3</sup> )
151	7/15	増設ALPSエリア HiC 【B系SLUDGE②】	1.1E+0	9.0E+1	1.0E+1	<8.7E-5
152	8/11	屋外施設管理棟エリア	1.02E-3			
153	7/8	増設ALPSエリア 試料採取【MEDIA-3(ReadE2)】	7.0E-3	8.0E-3	1.2E+0	<8.7E-5
154	7/30	増設ALPSエリア 試料採取【MEDIA-3(ReadE2)】	4.0E-2	4.5E-2	<7.3E-1	<8.7E-5
155	7/28	地下貯水槽 i エリア マンホール周辺	2.0E-3	5.0E-2	350※1	<2.43E-5
156	7/28	地下貯水槽 ii エリア マンホール周辺	2.0E-3	2.5E-2	1650※1	<2.43E-5
157	7/28	地下貯水槽 iii エリア マンホール周辺	3.0E-3	3.0E-2	750※1	<2.43E-5
158	7/27	地下貯水槽 iv エリア マンホール周辺	2.0E-3	3.0E-3	750※1	<5.51E-6
159	7/27	地下貯水槽 vi エリア マンホール周辺	3.0E-3	2.8E-2	350※1	<5.51E-6
160	7/15	3・4号機 S/B 1FL 各ゲート及び周辺他	5.5E-1	1.7E+0	2.70E+2	
161	7/16	1・2号機 S/B 1FL 入退域管理装置周辺他	1.5E-1	1.1E+0	1.81E+2	
162	7/17	1号機 T/B 1FL 消火栓BOX・ホース周辺及び階段周辺他	1.0E+0	2.5E+0	9.40E+1	
163	8/17	屋外施設管理棟エリア	1.04E-3			
164	8/24	屋外施設管理棟エリア	1.04E-3			
165	8/4	テントヤード	3.0E-1			
166	8/27	Bテント内部	3.5E-1			5.8E-6
167	8/5	固体庫ヤード	2.0E-2			
168	8/3	水素ヤード	6.5E-2			
169	8/6	固体廃棄物貯蔵庫 第2棟	1.3E-2			
170	8/6	事務本館2階 高線量ガレキ運搬リモート室	1.5E-3			
171	8/27	固体廃棄物貯蔵庫 第7・8棟 地下2階			2170※1	
172	8/20	凍土ライン(1〜4号機周辺)	5.0E+1			
173	7/20〜8/4	8.5m盤 Yゾーン設置エリア 全域			<3.7E-1	
174	8/6	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.27E-6
175	8/6	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.27E-7※3
176	8/7	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.27E-6
177	8/7	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.27E-7※3
178	8/7	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.42E-6
179	8/7	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.31E-7※3
180	8/8	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.27E-6
181	8/8	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.27E-7※3
182	8/8	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.42E-6
183	8/8	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.31E-7※3
184	7/13	サトバンカ建屋 2FL 吸着塔足場上通路・架台下及び貯蔵プール周辺他	1.4E+1		3.32E+1	
185	7/28	1号機 R/B 1FL 大物搬入口エリア			6.53E+2	
186	7/28	1号機 R/B 1FL 大物搬入口エリア			<1.92E-1※3	
187	8/5	1号機 R/B 3FL FPCポンプ室	8.0E+0			
188	6/29	2号機 R/B 前室	3.0E-1	3.0E-1	<1.33E+0	<1.73E-5
189	6/29	2号機 R/B 前室			<1.92E-1※3	<6.86E-7※3
190	7/4	2号機 R/B 前室及び足場パイプ他			5.99E+1	<1.73E-5
191	7/4	2号機 R/B 前室及び足場パイプ他			<1.92E-1※3	<6.86E-7※3
192	7/9	2号機 R/B 前室	3.0E-1		1.67E+2	
193	7/9	2号機 R/B 前室			<1.92E-1※3	
194	7/15	2号機 R/B 前室 ロボット周辺他	2.5E-1	3.0E-1	7.90E+2	
195	7/15	2号機 R/B 前室 ロボット周辺他			8.52E-1※3	
196	7/16	2号機 R/B 前室及び工事前EV前・階段	8.0E-1	3.0E+1	<1.33E+0	
197	7/16	2号機 R/B 前室及び工事前EV前・階段			<1.92E-1※3	
198	7/17	2号機 R/B 前室及びハンドリフト			7.33E+1	<1.73E-5
199	7/17	2号機 R/B 前室及びハンドリフト			<1.92E-1※3	<6.86E-7※3
200	7/20	2号機 R/B 前室及びロボット	2.0E+0	3.0E+1	1.32E+3	

## 作業環境モニタリング結果

作業環境モニタリング結果						
NO.	測定日	測定場所	最大値			
			1cm線量 当量率	70μm線量 当量率	表面 汚染密度	空気中放射性 物質濃度
			(mSv/h)	(mSv/h)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	(Bq/cm <sup>3</sup> )
201	7/20	2号機 R/B 前室及びロボット			3.20E+0※3	
202	7/20	2号機 R/B 前室			<1.33E+0	
203	7/20	2号機 R/B 前室			<1.92E-1※3	
204	7/21	2号機 R/B 前室 遮蔽コンテナ他			<1.33E+0	
205	7/21	2号機 R/B 前室 遮蔽コンテナ他			<1.92E-1※3	
206	7/22	2号機 R/B 前室 全域	5.0E+0	1.0E+1	5.26E+2	
207	7/22	2号機 R/B 前室 全域			<1.92E-1※3	
208	7/27	2号機 R/B 前室 EV前他			<1.33E+0	<1.73E-5
209	7/27	2号機 R/B 前室 EV前他			<1.92E-1※3	<6.86E-7※3
210	7/28	2号機 R/B 前室			9.32E+0	<1.73E-5
211	7/28	2号機 R/B 前室			<1.92E-1※3	<6.86E-7※3
212	7/29	2号機 R/B 前室			1.33E+1	<1.73E-5
213	7/29	2号機 R/B 前室			<1.92E-1※3	<6.86E-7※3
214	7/30	2号機 R/B 前室及びロボット	2.0E+0	3.0E+1	1.32E+3	
215	7/30	2号機 R/B 前室及びロボット			2.56E+0※3	
216	8/17	2号機 R/B 前室			2.66E+1	
217	8/17	2号機 R/B 前室			<1.92E-1※3	
218	7/3	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
219	7/3	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
220	7/5	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
221	7/5	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
222	7/6	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
223	7/6	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
224	7/6	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
225	7/6	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
226	7/8	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
227	7/8	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
228	7/8	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
229	7/8	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
230	7/9	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
231	7/9	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
232	7/9	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
233	7/9	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
234	7/10	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
235	7/10	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
236	7/11	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
237	7/11	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
238	7/13	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
239	7/13	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
240	7/14	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
241	7/14	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
242	7/14	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
243	7/14	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
244	7/15	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
245	7/15	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
246	7/15	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
247	7/15	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
248	7/16	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
249	7/16	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
250	7/17	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6

作業環境モニタリング結果						
NO.	測定日	測定場所	最大値			
			1cm線量 当量率	70μm線量 当量率	表面 汚染密度	空气中放射性 物質濃度
			(mSv/h)	(mSv/h)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	(Bq/cm <sup>3</sup> )
251	7/17	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
252	7/18	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
253	7/18	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
254	7/21	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	3.80E-5
255	7/21	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	5.53E-6※3
256	7/21	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	4.70E-5
257	7/21	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	8.89E-6※3
258	7/22	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	6.51E-5
259	7/22	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	1.14E-5※3
260	7/22	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	4.18E-5
261	7/22	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	5.93E-6※3
262	7/23	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	4.88E-5
263	7/23	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	5.53E-6※3
264	7/24	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	4.34E-5
265	7/24	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	1.19E-5※3
266	7/24	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
267	7/24	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
268	7/25	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	8.14E-5
269	7/25	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	1.11E-5※3
270	7/26	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	8.14E-5
271	7/26	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	1.11E-5※3
272	7/27	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
273	7/27	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
274	7/28	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
275	7/28	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
276	7/28	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
277	7/28	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
278	7/29	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
279	7/29	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
280	7/29	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.46E-6
281	7/29	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.33E-7※3
282	7/30	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
283	7/30	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
284	7/30	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.42E-6
285	7/30	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.31E-7※3
286	7/31	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
287	7/31	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
288	7/31	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.42E-6
289	7/31	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.31E-7※3
290	8/1	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.56E-6
291	8/1	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.42E-7※3
292	8/1	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.42E-6
293	8/1	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.31E-7※3
294	8/4	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.27E-6
295	8/4	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.27E-7※3
296	8/4	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.42E-6
297	8/4	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.31E-7※3
298	8/5	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<1.40E-1	<2.27E-6
299	8/5	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ3			<3.96E-2※3	<1.27E-7※3
300	8/5	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<1.41E-1	<2.42E-6
301	8/5	5・6号機 S/B 1FL ホットラボ2 メーカー試験エリア			<3.90E-2※3	<1.31E-7※3

※ ○、○E-□とは、○、○×10<sup>-□</sup>と同じ意味である。

※ 不等号の "&lt;"は未満、"&gt;"は超えるを意味する。

※ 1 全β放射能の計数最大値 (cpm) を記載している。

※ 2 全α放射能の計数最大値 (cpm) を記載している。

※ 3 全α放射能の測定最大値を記載している。(注記無き表面汚染密度及び、空气中放射性物質濃度の測定最大値は全β放射能を記載している。)