

承認	審査	作成
2020.7.22	2020.7.21	

2020年 7月22日

電気・計装部

燃料計装設備 GM 殿

放射線・環境部

放射線防護 GM

## 計測器のスクリーニング実施報告について

標記の件につきまして、計測器のスクリーニングを実施いたしましたので、スクリーニング結果をご報告いたします。

スクリーニング結果の詳細については、添付資料のスクリーニング検査記録をご参照ください。

添付資料

スクリーニング検査記録

以上

扱い者：放射線防護 G

## スクリーニング検査記録 /

測定日時 : 2020年7月20日 / 14:30 ~ 15:00 ✓  
 測定場所 : 福島第一原子力発電所 新事務本館 2階 / 放射線防護部執務エリア /  
 測定者 : 放射線防護 G /  
 測定器 : GM 汚染サーベイメータ / ✓  
 測定器型式 : TGS-146B /  
 測定器メーカー : 日立アロカメディカル株式会社 /  
 換算定数 (直接法) :  $7.59 \times 10^{-3} \text{ (Bq} \cdot \text{cm}^{-2} \cdot \text{cpm}^{-1})$  ✓

バックグラウンド : 50 (cpm) ✓  
 検出限界計数率 : 108.0 (cpm) ※GROSS 値 ✓  
 (BG 測定時定数=30 秒、物品測定時定数=10 秒)  
 検出限界値 (LTD) :  $0.44 \text{ (Bq} \cdot \text{cm}^{-2})$  = (検出限界計数率 - バックグラウンド) × 換算定数 ✓

測定物品名称	数量	型式	製造番号	表面汚染計数率 (cpm) ※GROSS 値	表面汚染密度 (Bq · cm <sup>-2</sup> )
ハンディキャリブレータ /	1 台	CA150 ✓	23L8077 ✓	50 ✓ /	LTD ✓ /
ハンディキャリブレータ /	1 台	CA150 ✓	HKT6PA041 ✓	50 ✓ /	LTD ✓ /

表面汚染密度 = (表面汚染計数率 - バックグラウンド) × 換算定数 ただし、表面汚染計数率が検出限界計数率未満の場合は検出限界値 (LTD) とする。 /

測定対象物品について、スクリーニングレベル ( $40 \text{ Bq} \cdot \text{cm}^{-2}$ ) 未満であることを確認いたしました。 /  
 上記、測定結果に相違ないことをご報告いたします。 /