

放 責	主 技	担 当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-C6-4側③)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/11	1:56
除染完了時間		4:03
ダスト測定開始時間		5:27
ダスト測定確認時間		5:40
加工室扉解放時間		5:49

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

[illegible]

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放 責	主 技	担 当

加工室ダスト測定記録

除染対象物: 500m3側板(タンク片No.G6-C6-4側④)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/10	20:56
除染完了時間		23:06
ダスト測定開始時間		23:15
ダスト測定確認時間		23:21
加工室扉解放時間		23:29

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより加工室内の放射能濃度を確認する。	2.0×10 ⁻⁴ Bq/cm ³ 以下になる事を確認する。	23:16	2.62E-04	合格
		23:17	1.87E-04	
		23:20	1.86E-04	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物：500m3側板（タンク片No.G6-C8-1側④）

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/10	18:09
除染完了時間		20:17
ダスト測定開始時間		20:29
ダスト測定確認時間		20:35
加工室扉解放時間		20:43

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより加工室内の放射能濃度を確認する。	2.0×10 ⁻⁴ Bq/cm ³ 以下になる事を確認する。	20:30	2.34E-04	合格
		20:32	1.73E-04	
		20:34	1.96E-04	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-C8-1側③)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/9	21:10
除染完了時間	2018/8/10	7:35
ダスト測定開始時間		8:25
ダスト測定確認時間		8:30
加工室扉解放時間		8:31

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	8:26	2.12E-04	合格
		8:27	1.99E-04	
		8:29	1.96E-04	

[illegible]

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-C8-1側①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/9	6:02
除染完了時間		8:10
ダスト測定開始時間		8:19
ダスト測定確認時間		8:27
加工室扉解放時間		10:35

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	8:20	2.03E-04	合格
		8:22	1.91E-04	
		8:26	1.48E-04	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-D1-4側②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/9	2:41
除染完了時間		4:48
ダスト測定開始時間		4:58
ダスト測定確認時間		5:05
加工室扉解放時間		5:30

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	4:59	2.51E-04	合格
		5:01	1.80E-04	
		5:04	1.96E-04	

放 責	主 技	担 当

[illegible]

放 責	主 技	担 当

[illegible]

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-D1-4側④)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/3	20:42
除染完了時間		22:51
ダスト測定開始時間		23:10
ダスト測定確認時間		23:23
加工室扉解放時間		23:30

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	23:12	2.10E-04	合格
		23:13	2.24E-04	
		23:14	2.12E-04	
		23:18	2.01E-04	
		23:19	2.00E-04	
		23:22	1.82E-04	

放 責	主 技	担 当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A1-2側④)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/3	17:13
除染完了時間		19:55
ダスト測定開始時間		20:04
ダスト測定確認時間		20:08
加工室扉解放時間		20:23

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

[illegible]

放 責	主 技	担 当	

[illegible]

放 責	主 技	担 当
<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div>		

[illegible]

放 責	主 技	担 当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-B8-4側③)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/2	20:31
除染完了時間		22:41
ダスト測定開始時間		22:49
ダスト測定確認時間		22:55
加工室扉解放時間		23:05

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

[illegible]

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A10-1側①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/2	17:37
除染完了時間		19:54
ダスト測定開始時間		20:01
ダスト測定確認時間		20:10
加工室扉解放時間		20:16

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	20:02	3.16E-04	合格
		20:03	2.52E-04	
		20:04	2.12E-04	
		20:05	2.16E-04	
		20:06	1.85E-04	
		20:09	1.68E-04	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A10-1側②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/8/2	1:09
除染完了時間		16:04
ダスト測定開始時間		16:10
ダスト測定確認時間		16:16
加工室扉解放時間		16:33

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	16:11	2.78E-04	合格
		16:12	2.13E-04	
		16:13	1.92E-04	
		16:14	1.79E-04	

放 責	主 技	担 当
-----	-----	-----

[illegible]