

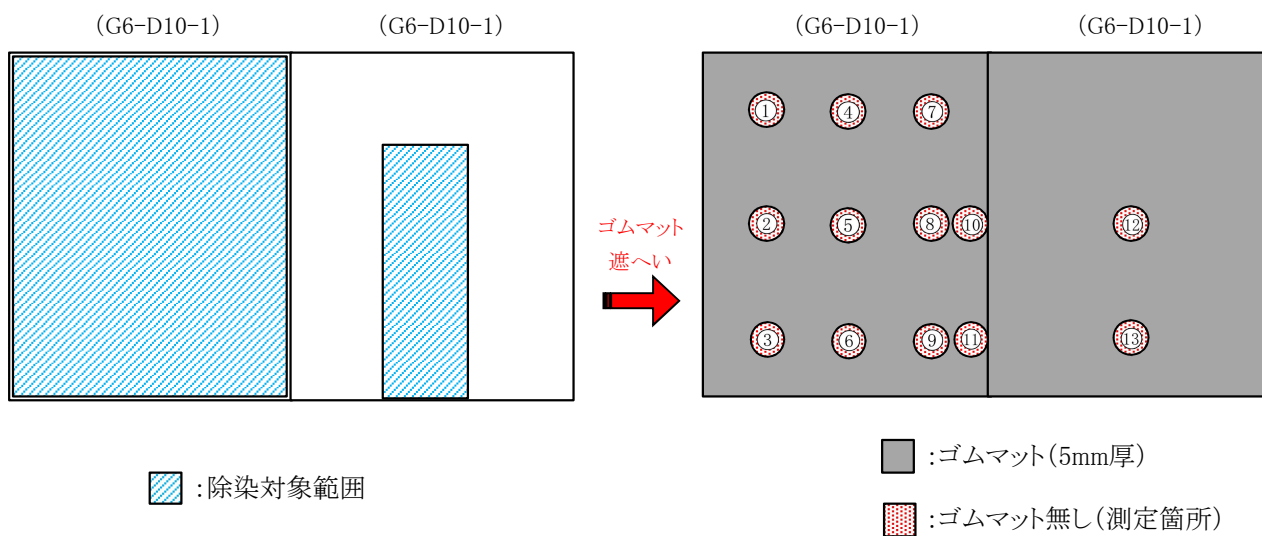
放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F フランジタンク片手動除染試験委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	定検機材倉庫	測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・切断片(側板)手動除染 (除染前・後サーベイ)	測定器	F1-ICW-209 (2/17 γ 線測定) F1-ICW-099 (2/18 γ 線測定) F1-ICWBL-31 ($\beta + \gamma$ 線測定)
		WID No.	B1803Z
		区域区分	Y zone
測定日時	下記参照	防護装備	全面マスク・カバーオール・アノラック上下

⑨ :線量当量率測定ポイント

【フランジタンク切断片除染前後表面線量当量率測定】



最大値

γ 線(mSv/h)	0.40
$\beta + \gamma$ 線(mSv/h)	30

除 染 前		
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
ポイント	(mSv/h)	(mSv/h)
①	0.17	12
②	0.015	1.0
③	0.11	6.5
④	0.050	5.0
⑤	0.016	1.1
⑥	0.040	2.5
⑦	0.18	15
⑧	0.10	4.0
⑨	0.16	12
⑩	0.40	30
⑪	0.18	13
⑫	0.012	0.50
⑬	0.0060	0.30
幾何平均	0.060	3.9
最大値	0.40	30

除 染 後		
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
ポイント	(mSv/h)	(mSv/h)
①	0.0040	0.60
②	0.0060	0.45
③	0.0045	0.30
④	0.0025	0.25
⑤ ※	0.0025	0.15
⑥	0.0030	0.25
⑦	0.0080	0.80
⑧	0.0055	0.40
⑨	0.0060	0.60
⑩	0.030	2.5
⑪	0.0070	0.70
⑫	0.0050	0.25
⑬	0.0025	0.15
幾何平均	0.0051	0.41
最大値	0.030	2.5

※⑤再除染後測定(H30.2.18 9:30~)

γ 線 : 0.015mSv/h(除染後) → 0.0025mSv/h(再除染後)

$\beta + \gamma$ 線 : 1.5mSv/h(除染後) → 0.15mSv/h(再除染後)

放射線管理記録

(1 / 1)

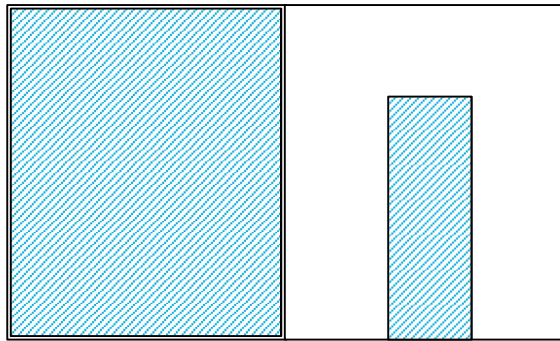
作業件名	1F フランジタンク片手動除染試験委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> 直接 <input checked="" type="checkbox"/> β
測定場所	定検機材倉庫	測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・切断片(側板)手動除染 (遮へい効果確認サーベイ)	測定器	F1-ICW-099 (γ 線測定) F1-ICWBL-31 ($\beta + \gamma$ 線測定) F1- β SC-045 (直接法)
		WID No.	B1803Z
		区域区分	Y zone
測定日時	下記参照	防護装備	全面マスク・カバーオール・アノラック上下

④ : 表面線量当量率及び直接法測定ポイント

【フランジタンク切断片除染後遮へい効果確認】

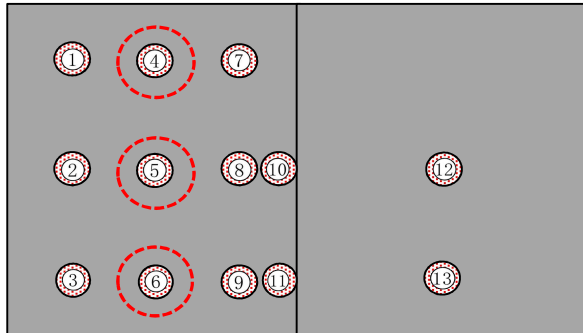
(G6-D10-1)

(G6-D10-1)



■ : 除染対象範囲

ゴムマットによる遮へい



■ : ゴムマット(5mm)

■ : ゴムマット無し

○ : 遮へい効果確認箇所

直接法測定器

測定器 : F1- β SC- 045

B G : 4000 cpm

換算定数 : 1.16E-03 Bq/cm²・cpm

検出限界値 : 4.56E-01 Bq/cm² (4393 cpm)

測定ポイント④	測定日時	H30.2.18 10:50			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.0025	0.25	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.0025	0.20	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.0025	0.18	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.0025	0.15	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.0020	0.050	80000	8.82E+01	
ゴムマット(5mm厚)	0.0015	0.010	4500	5.80E-01	

測定ポイント⑤	測定日時	H30.2.18 10:55			
	測定者	-			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.0025	0.15	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.0025	0.15	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.0055	0.12	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.0055	0.12	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.0025	0.10	56000	6.03E+01	
ゴムマット(5mm厚)	0.0018	0.010	4000	<4.56E-01	

測定ポイント⑥	測定日時	H30.2.18 11:05			
	測定者	-			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.0030	0.25	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.0030	0.25	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.0030	0.20	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.0030	0.20	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.0030	0.060	95000	1.06E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0020	0.010	5500	1.74E+00	

※ >100k : β SC で測定可能な上限10万cpmを超えた為、測定不可

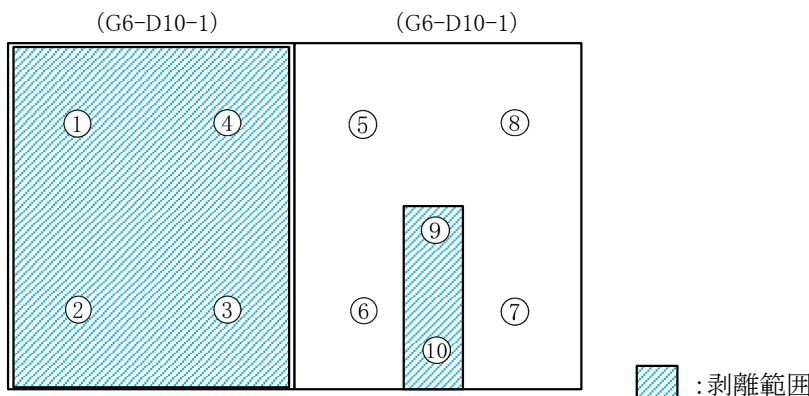
放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F フランジタンク片手動除染試験委託	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> β
測定場所	定検機材倉庫	測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・切断片(側板)手動除染 (作業前・後サーベイ)	測定器	リ-GMAD-438
		WID No.	B1803Z
		区域区分	Y zone
測定日時	下記参照	防護装備	全面マスク・カバーオール・アノラック上下

㊦ : スミア採取ポイント

【フランジタンク切断片除染前後表面汚染密度測定】



スミア測定結果

【除染前】

①～⑧
測定器 : リ-GMAD- 438
BG : 300 cpm
換算定数 : 2.46E-03 Bq/cm ² ・cpm
検出限界値 : 2.91E-01 Bq/cm ² (418 cpm)

⑨⑩
測定器 : リ-GMAD- 438
BG : 300 cpm
換算定数 : 2.46E-03 Bq/cm ² ・cpm
検出限界値 : 2.91E-01 Bq/cm ² (418 cpm)

①～⑧ 測定日時		H30.2.17 9:00	
⑨⑩ 測定日時		H30.2.18 8:45	
No.	Gross cpm	Bq/cm ²	備考
1	1200	2.21E+00	
2	1500	2.95E+00	
3	2000	4.18E+00	
4	2000	4.18E+00	
5	3500	7.87E+00	
6	1000	1.72E+00	
7	2000	4.18E+00	
8	2000	4.18E+00	
9	3500	7.87E+00	
10	3500	7.87E+00	

【塗装剥離後(剥離片清掃後)】

①～④
測定器 : リ-GMAD- 438
BG : 300 cpm
換算定数 : 2.46E-03 Bq/cm ² ・cpm
検出限界値 : 2.91E-01 Bq/cm ² (418 cpm)

⑤～⑩
測定器 : リ-GMAD- 438
BG : 300 cpm
換算定数 : 2.46E-03 Bq/cm ² ・cpm
検出限界値 : 2.91E-01 Bq/cm ² (418 cpm)

①～④ 測定日時		H30.2.17 14:50	
⑤～⑩ 測定日時		H30.2.18 9:35	
No.	Gross cpm	Bq/cm ²	備 考
1	77000	1.89E+02	
2	59000	1.44E+02	
3	70000	1.71E+02	
4	100000	2.45E+02	
5	－	－	
6	－	－	
7	－	－	
8	－	－	
9	25000	6.08E+01	
10	20000	4.85E+01	

【塗装剥離後(ウエス拭き後)】

①～④
測定器 : リ-GMAD- 438
BG : 300 cpm
換算定数 : 2.46E-03 Bq/cm ² ・cpm
検出限界値 : 2.91E-01 Bq/cm ² (418 cpm)

⑤～⑩
測定器 : リ-GMAD- 438
BG : 300 cpm
換算定数 : 2.46E-03 Bq/cm ² ・cpm
検出限界値 : 2.91E-01 Bq/cm ² (418 cpm)

①～④ 測定日時		H30.2.17 15:00	
⑤～⑩ 測定日時		H30.2.18 9:45	
No.	Gross cpm	Bq/cm ²	備考
1	23000	5.58E+01	
2	14000	3.37E+01	
3	16000	3.86E+01	
4	40000	9.77E+01	
5	2000	4.18E+00	
6	800	1.23E+00	
7	1500	2.95E+00	
8	1800	3.69E+00	
9	10000	2.39E+01	
10	8000	1.89E+01	

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F フランジタンク片手動除染試験委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> 直接 <input checked="" type="checkbox"/> β
測定場所	定検機材倉庫	測定者	下 記 参 照
作業内容 (測定目的)	・切断片(側板)剥離物サンプルNo.1～No.9測定 (剥離物遮へい効果確認サーベイ)	測定器	F1-ICW-099 F1-ICWBL-31 F1- β SC-045
		WID No.	B1803Z
		区域区分	Y zone
測定日時	下 記 参 照	防護装備	全面マスク・カバーオール・アノラック上下

【剥離物遮へい効果確認】

直接法測定器

測定器 : F1- β SC- 045
 B G : 4000 cpm
 換算定数 : 1.16E-03 Bq/cm²・cpm
 検出限界値 : 4.56E-01 Bq/cm² (4393 cpm)

剥離物サンプル①	測定日時	H30.2.18 9:05			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.070	4.0	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.070	4.0	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.070	4.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.070	4.0	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.012	2.0	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0010	0.010	18000	1.62E+01	

剥離物サンプル②	測定日時	H30.2.18 9:15			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.070	6.0	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.070	6.0	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.070	6.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.070	6.0	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.013	2.1	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0013	0.015	20000	1.86E+01	

剥離物サンプル③	測定日時	H30.2.18 9:25			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.050	3.0	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.050	3.0	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.050	3.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.050	3.0	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.0090	1.3	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0015	0.010	10000	6.96E+00	

剥離物サンプル④	測定日時	H30.2.18 9:35			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.030	1.5	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.030	1.5	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.030	1.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.030	0.80	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.0030	0.10	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0020	0.010	10000	6.96E+00	

剥離物サンプル⑤	測定日時	H30.2.18 9:45			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.030	1.5	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.030	1.5	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.030	1.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.030	0.80	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.0030	0.10	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0020	0.010	10000	6.96E+00	

剥離物サンプル⑥	測定日時	H30.2.18 9:55			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.040	4.0	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.040	4.0	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.040	3.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.040	1.5	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.010	0.60	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0030	0.020	14000	1.16E+01	

※ >100k : β SCで測定可能な上限 10万cpmを超えた為、測定不可

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1F フランジタンク片手動除染試験委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> 直接 <input checked="" type="checkbox"/> β
測定場所	定検機材倉庫	測定者	下 記 参 照
作業内容 (測定目的)	・切断片(側板)剥離物サンプルNo.1～No.9測定 (剥離物遮へい効果確認サーベイ)	測定器	F1-ICW-099 F1-ICWBL-31 F1- β SC-045
		WID No.	B1803Z
		区域区分	Y zone
測定日時	下 記 参 照	防護装備	全面マスク・カバーオール・アノラック上下

【剥離物遮へい効果確認】

直接法測定器

測定器 : F1- β SC- 045
 B G : 4000 cpm
 換算定数 : 1.16E-03 Bq/cm²・cpm
 検出限界値 : 4.56E-01 Bq/cm² (4393 cpm)

剥離物サンプル⑦	測定日時	H30.2.18 10:05			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.020	2.0	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.020	2.0	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.020	1.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.020	1.0	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.0080	0.20	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0030	0.020	12000	9.28E+00	

剥離物サンプル⑧	測定日時	H30.2.18 10:15			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.030	2.0	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.030	2.0	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.030	1.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.030	1.0	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.010	0.30	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0050	0.040	12000	9.28E+00	

剥離物サンプル⑨	測定日時	H30.2.18 10:25			
	表面線量当量率	表面汚染密度			
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.020	2.0	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.020	2.0	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.020	1.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.020	1.0	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.0070	0.20	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0020	0.020	12000	9.28E+00	

※ >100k : β SCで測定可能な上限 10万cpmを超えた為、測定不可

※:2/17・2/18作業時に発生した剥離物を1袋にまとめた場合、袋の表面線量当量率は γ :0.25mSv/h β :20mSv/h

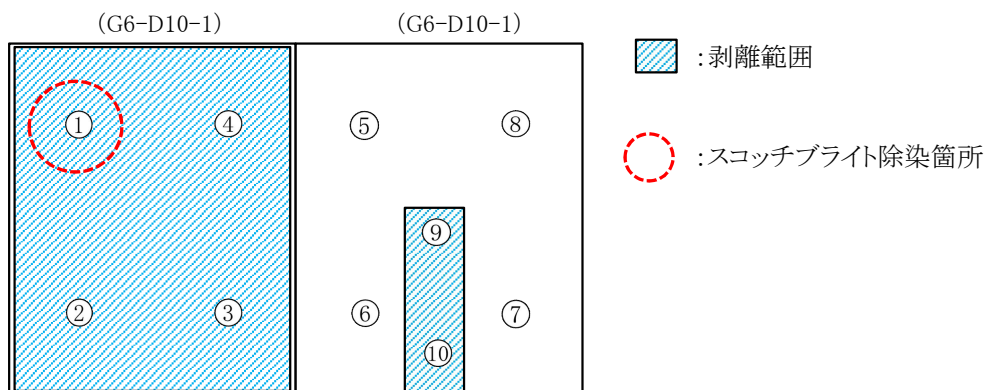
放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F フランジタンク片手動除染試験委託	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	定検機材倉庫	測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・切断片(側板)除染 (除染効果確認サーベイ)	測定器	下記参照
		WID No.	B1803Z
		区域区分	Y zone
測定日時	下記参照	防護装備	全面マスク・カバーオール・アノラック上下

⑩ : スミア採取ポイント

【フランジタンク切断片除染効果確認サーベイ】



スミア測定結果

【塗装剥離後(ウエス拭き後)】

測定器	: リ-GMAD-	438
BG	: 300	cpm
換算定数	: 2.46E-03	Bq/cm ² ・cpm
検出限界値	: 2.91E-01	Bq/cm ² (418 cpm)

【塗装剥離後(ウエス拭き後二回目)】

測定器	: リ-GMAD-	438
BG	: 300	cpm
換算定数	: 2.46E-03	Bq/cm ² ・cpm
検出限界値	: 2.91E-01	Bq/cm ² (418 cpm)

【塗装剥離後(スコッチブライト除染)】

測定器	: リ-GMAD-	438
BG	: 300	cpm
換算定数	: 2.46E-03	Bq/cm ² ・cpm
検出限界値	: 2.91E-01	Bq/cm ² (418 cpm)

測定日時		H30.2.17 9:00	
No.	Gross cpm	Bq/cm ²	備考
1	23000	5.58E+01	
2	-	-	
3	-	-	
4	-	-	
5	-	-	
6	-	-	
7	-	-	
8	-	-	
9	-	-	
10	-	-	

①～④ 測定日時		H30.2.18 9:35	
No.	Gross cpm	Bq/cm ²	備考
1	18000	4.35E+01	
2	-	-	
3	-	-	
4	-	-	
5	-	-	
6	-	-	
7	-	-	
8	-	-	
9	-	-	
10	-	-	

①～④ 測定日時		H30.2.18 9:45	
No.	Gross cpm	Bq/cm ²	備考
1	1000	1.72E+00	
2	-	-	
3	-	-	
4	-	-	
5	-	-	
6	-	-	
7	-	-	
8	-	-	
9	-	-	
10	-	-	

放射線管理記録

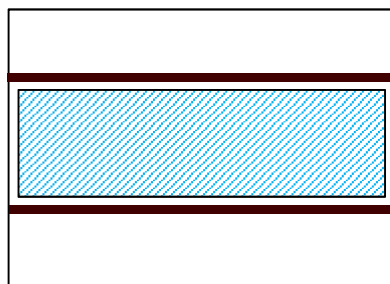
(1 / 1)

作業件名	1F フランジタンク片手動除染試験委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	定検機材倉庫	測定者	下 記 参 照
作業内容 (測定目的)	・切断片(底板)手動除染 (除染前・後サーベイ)	測定器	F1-ICW-209 F1-ICWBL-14
		WID No.	B1803Z
		区域区分	Y zone
測定日時	下 記 参 照	防護装備	全面マスク・カバーオール・アノラック上下

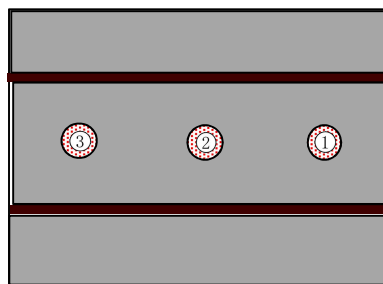
①:線量当量率測定ポイント


【フランジタンク切断片除染前後表面線量当量率測定】


2/24日分 タンク底板




ゴムマット
遮へい



 : 除染対象範囲

 : ゴムマット(5mm厚)

 : ゴムマット無し(測定箇所)

除 染 前		
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
ポイント	(mSv/h)	(mSv/h)
①	0.17	12
②	0.10	10
③	0.18	12
幾 何 平 均	0.15	11.3
最 大 値	0.18	12

除 染 後		
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
ポイント	(mSv/h)	(mSv/h)
①	0.080	9.0
②	0.080	9.0
③	0.090	10
幾 何 平 均	0.083	9.3
最 大 値	0.090	10

最大値

γ 線(mSv/h)	0.18
$\beta + \gamma$ 線(mSv/h)	12

放射線管理記録

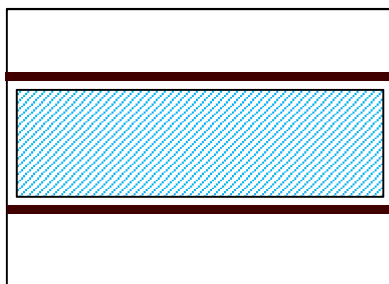
(1 / 1)

作業件名	1F フランジタンク片手動除染試験委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> 直接 <input checked="" type="checkbox"/> β
測定場所	定検機材倉庫	測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・切断片(底板)手動除染 (遮へい効果確認サーベイ)	測定器	F1-ICW-209(γ 線測定) F1-ICWBL-14($\beta + \gamma$ 線測定) F1- β SC-045(直接法)
		WID No.	B1803Z
		区域区分	Y zone
測定日時	下記参照	防護装備	全面マスク・カバーオール・アノラック上下

(No) : 表面線量当量率及び直接法測定ポイント

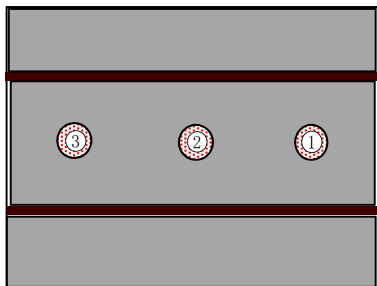
【フランジタンク切断片除染後遮へい効果確認】

2/24日分 タンク底板



ゴムマットによる遮へい

: 除染対象範囲



: ゴムマット(5mm)

: ゴムマット無し

: 遮へい効果確認箇所

直接法測定器

測定器 : F1- β SC- 045

B G : 4000 cpm

換算定数 : 1.16E-03 Bq/cm²・cpm検出限界値 : 4.56E-01 Bq/cm² (4393 cpm)

測定ポイント①	測定日時	H30.2.24 11:05			
		表面線量当量率		表面汚染密度	
線種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.080	9.0	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.080	7.0	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.080	6.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.080	5.0	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.010	1.5	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0040	0.030	>100k	>1.11E+02	

測定ポイント②	測定日時	H30.2.24 11:15			
		表面線量当量率		表面汚染密度	
線種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.080	9.0	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.080	8.0	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.080	7.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.080	6.0	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.010	1.5	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0035	0.030	>100k	>1.11E+02	

測定ポイント③	測定日時	H30.2.24 11:25			
		表面線量当量率		表面汚染密度	
線種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	Gross	Bq/cm ²	
遮へい材	(mSv/h)	(mSv/h)	(cpm)		
遮へい無し	0.090	10	>100k	>1.11E+02	
袋 1 枚	0.090	9.0	>100k	>1.11E+02	
袋 2 枚	0.090	7.0	>100k	>1.11E+02	
袋 3 枚	0.090	6.0	>100k	>1.11E+02	
ベニヤ板(3mm厚)	0.015	1.6	>100k	>1.11E+02	
ゴムマット(5mm厚)	0.0060	0.020	>100k	>1.11E+02	

※ >100k : β SCで測定可能な上限10万cpmを超えた為、測定不可

放射線管理記録


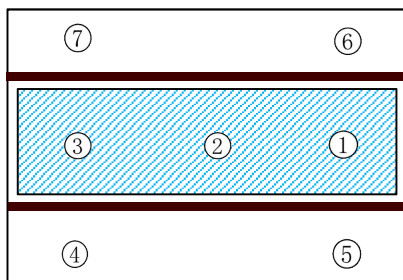
(1 / 1)

作業件名	1F フランジタンク片手動除染試験委託	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	定検機材倉庫	測定者	下 記 参 照
作業内容 (測定目的)	・切断片(底板)手動除染 (作業前・後サーベイ)	測定器	リ-GMAD-438
		WID No.	B1803Z
		区域区分	Y zone
測定日時	下 記 参 照	防護装備	全面マスク・カバーオール・アノラック上下

⑩ : スミア採取ポイント

【フランジタンク切断片除染前後表面汚染密度測定】

2/24日分 タンク底板

 : 剥離範囲

スミア測定結果

【除染前】

測定器	: リ-GMAD-	438
BG	: 300	cpm
換算定数	: 2.46E-03	Bq/cm ² ・cpm
検出限界値	: 2.91E-01	Bq/cm ² (418 cpm)

【塗装剥離後(剥離片清掃後)】

測定器	: リ-GMAD-	438
BG	: 300	cpm
換算定数	: 2.46E-03	Bq/cm ² ・cpm
検出限界値	: 2.91E-01	Bq/cm ² (418 cpm)

【塗装剥離後(ウエス拭き後)】

測定器	: リ-GMAD-	438
BG	: 300	cpm
換算定数	: 2.46E-03	Bq/cm ² ・cpm
検出限界値	: 2.91E-01	Bq/cm ² (418 cpm)

測定日時		H30.2.24 9:30		
No.	Gross cpm	Bq/cm ²	備 考	
1	8000	1.89E+01		
2	5000	1.16E+01		
3	4000	9.10E+00		
4	4000	9.10E+00		
5	3000	6.64E+00		
6	11000	2.63E+01		
7	15000	3.62E+00		

測定日時		H30.2.24 10:50		
No.	Gross cpm	Bq/cm ²	備 考	
1	>100k	>2.45E+02		
2	>100k	>2.45E+02		
3	>100k	>2.45E+02		
4	-	-		
5	-	-		
6	-	-		
7	-	-		

測定日時		H30.2.24 10:55		
No.	Gross cpm	Bq/cm ²	備 考	
1	60000	1.42E+02		
2	60000	1.42E+02		
3	60000	1.42E+02		
4	4000	9.10E+00		
5	4000	9.10E+00		
6	8000	1.89E+01		
7	4000	9.10E+00		

放射線管理記録

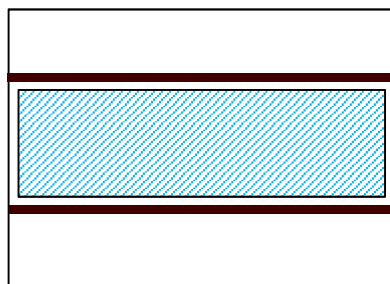
(1 / 1)

作業件名	1F フランジタンク片手動除染試験委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	定検機材倉庫	測定者	下 記 参 照
作業内容 (測定目的)	・切断片(底板)手動除染 (除染前・後サーベイ)	測定器	リ-ICW-289(γ 線測定) F1-ICWBL-14
		WID No.	B1803Z
		区域区分	Y zone
測定日時	下 記 参 照	防護装備	全面マスク・カバーオール・アノラック上下

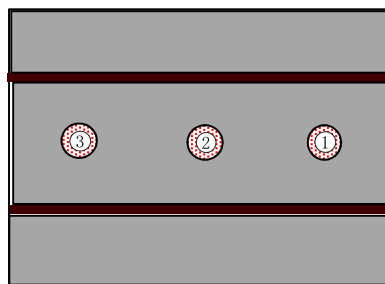
⑨ :線量当量率測定ポイント


【フランジタンク切断片除染前後表面線量当量率測定】


2/25日分 タンク底板




ゴムマット
遮へい



 :除染対象範囲

 :ゴムマット(5mm厚)

 :ゴムマット無し(測定箇所)

除 染 前		
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
ポイント	(mSv/h)	(mSv/h)
①	0.080	8.0
②	0.050	5.0
③	0.040	4.0
幾 何 平 均	0.054	5.4
最 大 値	0.080	8.0

除 染 後		
線 種	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
ポイント	(mSv/h)	(mSv/h)
①	0.060	4.5
②	0.060	6.0
③	0.030	2.0
幾 何 平 均	0.048	3.8
最 大 値	0.060	6.0

最大値

γ 線(mSv/h)	0.08
$\beta + \gamma$ 線(mSv/h)	8.0