



G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-B9-中①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/5/28	9:31
除染完了時間		11:10
ダスト測定開始時間		11:11
ダスト測定確認時間		11:19
加工室扉解放時間		-

※開放せず

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	11:11	1.09E-04	合格
		11:12	9.35E-05	
		11:14	4.44E-05	
		11:15	4.59E-05	
		11:16	5.38E-05	
		11:17	5.31E-05	
		11:18	5.79E-05	
		11:19	4.17E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-A1-中①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/5/24	9:40
除染完了時間		11:17
ダスト測定開始時間		11:21
ダスト測定確認時間		11:26
加工室扉解放時間		11:33

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	11:21	7.75E-05	合格
		11:22	5.44E-05	
		11:23	6.40E-05	
		11:24	5.13E-05	
		11:26	4.17E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-B9-中②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/5/23	17:49
除染完了時間		19:14
ダスト測定開始時間		19:30
ダスト測定確認時間		19:34
加工室扉解放時間		—

※開放せず

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	19:30	1.83E-04	合格
		19:31	7.46E-05	
		19:32	6.93E-05	
		19:33	4.37E-05	
		19:34	6.28E-05	



G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-B9-中①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/5/22	12:19
除染完了時間		13:45
ダスト測定開始時間		14:02
ダスト測定確認時間		14:06
加工室扉解放時間		14:37

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	14:02	9.42E-05	合格
		14:03	5.28E-05	
		14:04	5.69E-05	
		14:06	4.12E-05	

放 責	主 技	担 当

[illegible]

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板三日月(タンク片No.G6-A1-月②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/5/21	12:33
除染完了時間		13:55
ダスト測定開始時間		14:05
ダスト測定確認時間		14:17
加工室扉解放時間		15:11

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	14:05	7.85E-05	合格
		14:06	5.72E-05	
		14:15	2.38E-05	
		14:16	2.75E-05	
		14:17	3.27E-05	



G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板三日月(タンク片No.仮称Hot-月①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/5/18	15:06
除染完了時間		16:37
ダスト測定開始時間		16:38
ダスト測定確認時間		16:48
加工室扉解放時間		16:50

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	16:38	6.33E-05	合格
		16:39	4.19E-05	
		16:40	2.62E-05	
		16:41	2.73E-05	
		16:42	1.27E-05	
		16:43	2.24E-05	
		16:45	3.19E-05	
		16:46	2.69E-05	
		16:47	2.80E-05	
		16:48	2.39E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板三日月(タンク片No.G6-A1-月①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/5/18	10:58
除染完了時間		12:30
ダスト測定開始時間		12:31
ダスト測定確認時間		12:42
加工室扉解放時間		13:16

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	12:31	9.26E-05	合格
		12:32	5.78E-05	
		12:34	4.59E-05	
		12:35	3.08E-05	
		12:36	2.42E-05	
		12:37	2.57E-05	
		12:38	2.21E-05	
		12:39	2.46E-05	
		12:42	3.26E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.仮称Hot-中①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/5/17	13:44
除染完了時間		15:27
ダスト測定開始時間		15:31
ダスト測定確認時間		15:40
加工室扉解放時間		15:48

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	15:31	6.27E-05	合格
		15:33	3.24E-05	
		15:34	3.26E-05	
		15:35	2.96E-05	
		15:36	3.37E-05	
		15:37	3.30E-05	
		15:38	1.85E-05	
		15:39	2.72E-05	
		15:40	4.25E-05	

放責	主技	担当

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
$\beta$ 線ダストモニタにより加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	12:27	8.71E-05	合格
		12:29	6.75E-05	
		12:30	5.36E-05	
		12:31	4.20E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板三日月(タンク片No.仮称Hot-月①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/5/16	11:59
除染完了時間		13:30
ダスト測定開始時間		13:39
ダスト測定確認時間		13:49
加工室扉解放時間		14:19

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	13:40	2.46E-05	合格
		13:41	3.80E-05	
		13:42	2.89E-05	
		13:44	3.12E-05	
		13:45	2.37E-05	
		13:46	4.89E-05	
		13:47	3.19E-05	
		13:48	2.03E-05	
		13:49	1.30E-05	
		13:50	2.57E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板三日月(タンク片No.仮称Hot-月①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/5/14	11:35
除染完了時間		12:58
ダスト測定開始時間		13:00
ダスト測定確認時間		13:18
加工室扉解放時間		-

※開放せず

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより加工室内の放射能濃度を確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を確認する。	13:01	5.13E-05	合格
		13:03	2.37E-05	
		13:07	3.29E-05	
		13:13	1.20E-05	
		13:14	1.12E-05	
		13:15	1.99E-05	
		13:16	2.83E-05	
		13:17	1.30E-05	
		13:18	4.82E-05	
		13:20	2.93E-05	