

日付	2017年1月10日		タンクNo.	H4- C4			作業内容	1段目側板・底板解体準備	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判 定	入力者
作業前	6時50分	西		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	10時35分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業中 (1回目NGの 場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	11時25分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業後 (1回目NGの 場合)				東					
				西					
				南					
				北					
日付	2017年1月12日		タンクNo.	H4-C4			作業内容	1段目側板・底板解体	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判 定	入力者
作業前	6時50分	西		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	9時25分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業中 (1回目NGの 場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	10時20分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業後 (1回目NGの 場合)				東					
				西					
				南					
				北					
日付	2017年1月13日		タンクNo.	H4-C6			作業内容	4段目側板解体	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判 定	入力者
作業前	7時00分	北		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	10時05分	北		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業中 (1回目NGの 場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	11時10分	北		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業後 (1回目NGの 場合)				東					
				西					
				南					
				北					
日付	2017年1月14日		タンクNo.	H4-C6			作業内容	3段目側板解体	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判 定	入力者
作業前	7時00分	西		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	9時30分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業中 (1回目NGの 場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	10時30分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業後 (1回目NGの 場合)				東					
				西					
				南					
				北					

日付	2017年1月16日		タンクNo.	H4-C6			作業内容	2段目側板解体	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判定	入力者
作業前	7時00分	西		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	9時30分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
			北	1.28E-05	1.28E-05				
作業中 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	10時30分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
			西	1.30E-05	1.30E-05				
			南	1.25E-05	1.25E-05				
			北	1.28E-05	1.28E-05				
作業後 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
日付	2017年1月17日		タンクNo.	H4-C6			作業内容	1段目側板・底板解体準備	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判定	入力者
作業前	6時50分	西		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	9時35分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
			西	1.30E-05	1.30E-05				
			南	1.25E-05	1.25E-05				
			北	1.28E-05	1.28E-05				
作業中 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	10時25分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
			西	1.30E-05	1.30E-05				
			南	1.25E-05	1.25E-05				
			北	1.28E-05	1.28E-05				
作業後 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
日付	2017年1月19日		タンクNo.	H4-C6			作業内容	1段目側板・底板解体	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判定	入力者
作業前	6時50分	西		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	8時45分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
			西	1.30E-05	1.30E-05				
			南	1.25E-05	1.25E-05				
			北	1.28E-05	1.28E-05				
作業中 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	9時35分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
			西	1.30E-05	1.30E-05				
			南	1.25E-05	1.25E-05				
			北	1.28E-05	1.28E-05				
作業後 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
日付	2017年1月20日		タンクNo.	H4-C5			作業内容	4段目側板解体	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判定	入力者
作業前	7時00分	北		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	10時05分	北		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
			西	1.30E-05	1.30E-05				
			南	1.25E-05	1.25E-05				
			北	1.28E-05	1.28E-05				
作業中 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	11時10分	北		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
			西	1.30E-05	1.30E-05				
			南	1.25E-05	1.25E-05				
			北	1.28E-05	1.28E-05				
作業後 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					

日付	2017年1月24日		タンクNo.	H4-C5			作業内容	3段目側板解体	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判定	入力者
作業前	6時50分	西		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	10時10分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業中 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	11時10分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業後 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
日付	2017年1月25日		タンクNo.	H4-C5			作業内容	2段目側板解体	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判定	入力者
作業前	7時00分	西		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	9時20分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業中 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	10時45分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業後 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
日付	2017年1月26日		タンクNo.	H4-C5			作業内容	1段目側板解体準備	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判定	入力者
作業前	7時00分	西		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	9時35分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業中 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	10時20分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業後 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
日付	2017年1月30日		タンクNo.	H4-C5			作業内容	1段目側板・底板解体	
	測定時間	風向	測定者	測定位置	検出限界値	測定値(Bq/cm3)	最大値	判定	入力者
作業前	6時50分	西		タンク内	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
作業中	9時20分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業中 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					
作業後	10時50分	西		東	1.30E-05	1.30E-05	1.30E-05	合	
				西	1.30E-05	1.30E-05			
				南	1.25E-05	1.25E-05			
				北	1.28E-05	1.28E-05			
作業後 (1回目NGの場合)				東					
				西					
				南					
				北					